



STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

Wz.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2550	NZ3	60WCrV8	5XB2CΦ	S1

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V
min	0.55	0.70	0.15	maks.	maks.	0.90	1.70	0.10
maks.	0.65	1.00	0.45	0.03	0.03	1.20	2.20	0.20

ZASTOSOWANIE

Narzędzia tnące do obróbki blach, stemple do pracy na zimno, ostrza do nożyc, narzędzia do obróbki drewna, narzędzia do wybijania, narzędzia pneumatyczne, narzędzia do pracy na gorąco do użytku w umiarkowanych temperaturach. Matryce, formy do gięcia, noże gilotynowe, dłuta do młotów pneumatycznych.

OBRÓBKA

Hartowanie	910°C ± 10°C / olej
Odpuszczanie	180°C ± 10°C (patrz wykres odpuszczania)
Twardość [HRC]	min. 58

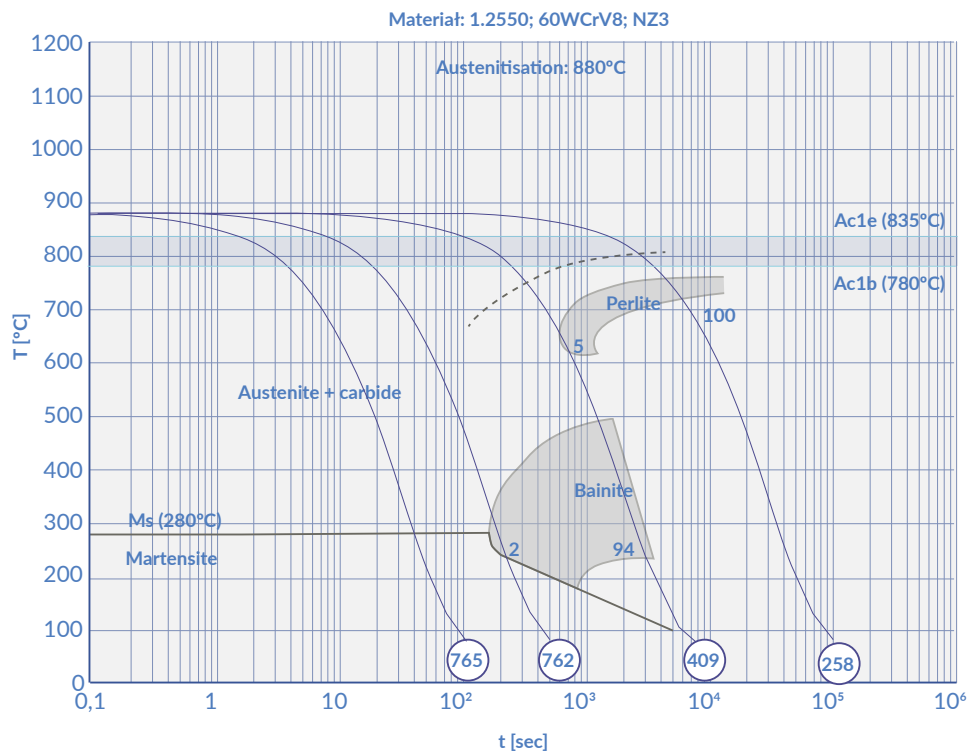
DODATKOWA OBRÓBKA CIEPLNA

Wyżarzanie zmiękczające	710 - 750°C
Odpężanie	650 - 680°C (tylko w przypadku zmiękczonego stanu dostawy)
Dodatkowe media hartownicze	Gorąca kąpiel 180-220°C

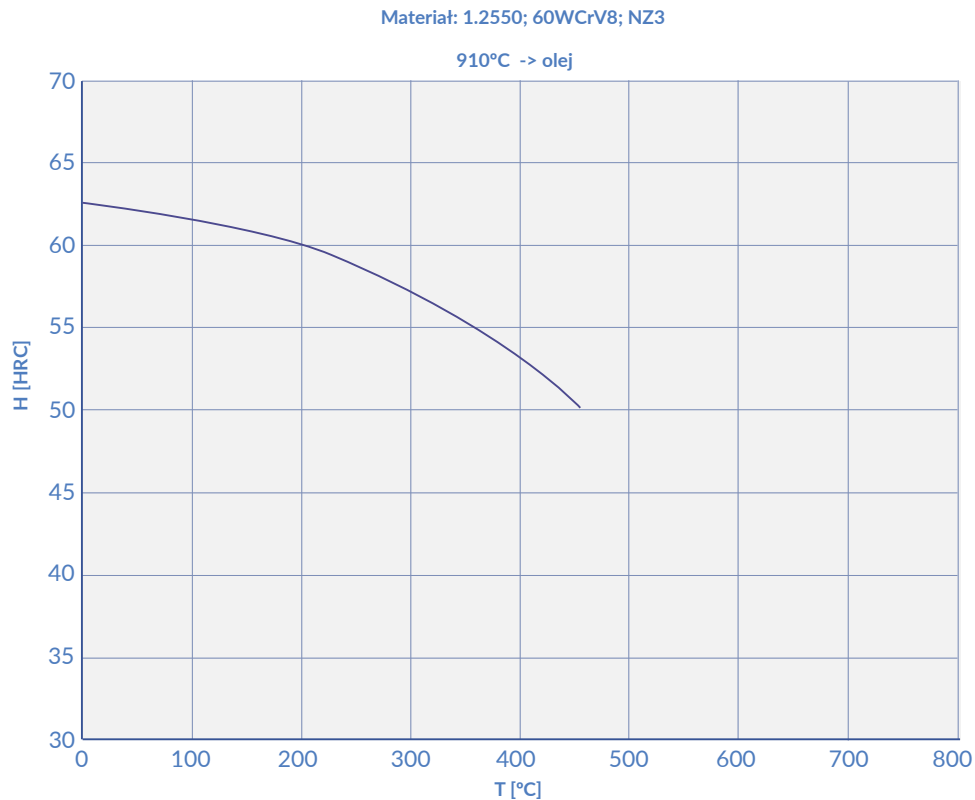
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Wyżarzanie zmiękczające (+A)	Wyżarzona i ciągniona na zimno (+A+C)
Twardość [HB]	max. 229	max. 249

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.