

STAL NARZĘDZIOWA DO PRACY NA ZIMNO

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2842	NMV	90MnCrV8	9Г2Φ	O2

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
min	0.85	0.10	1.80	maks.	maks.	0.20	0.05
maks.	0.95	0.40	2.20	0.03	0.03	0.50	0.20

ZASTOSOWANIE

Narzędzia do cięcia, wykrawania i wytlaczania; wytłoczki prasowane dla przemysłu tworzyw sztucznych, narzędzia do pomiaru rolek. Sprawdziany, długie gwintowniki, rozwiertaki, noże tarczowe i krążkowe do papieru i skóry, ostrza nożyc, szyny prowadzące.

OBRÓBKA

Hartowanie	790°C ± 10°C / olej
Odpuszczanie	180°C ± 10°C (patrz wykres odpuszczania)
Twardość [HRC]	min. 60

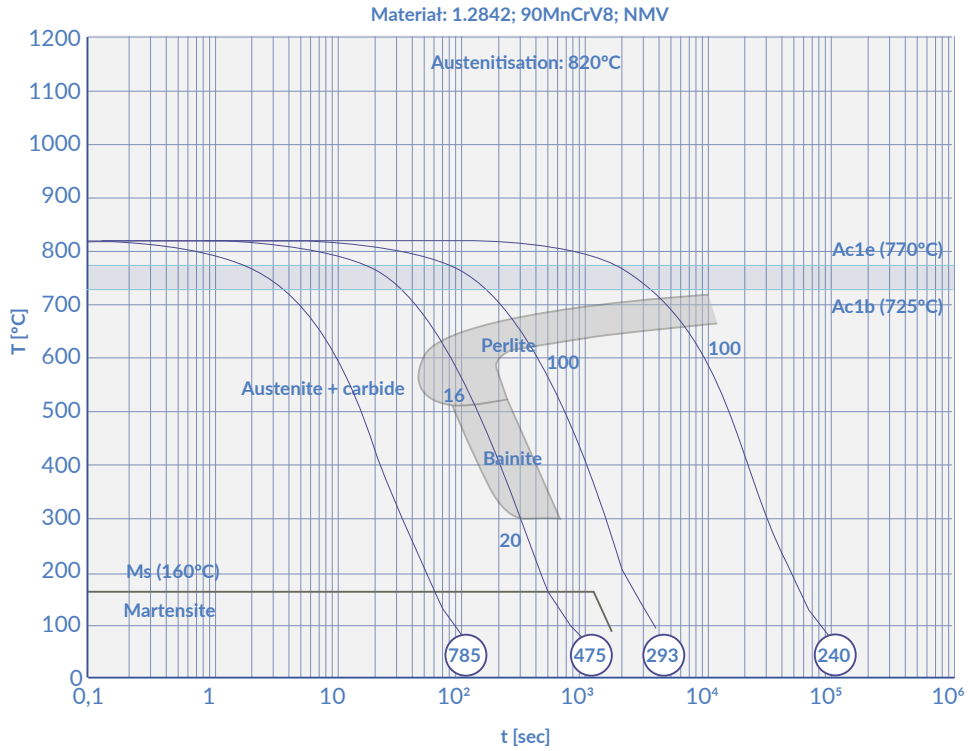
DODATKOWA OBRÓBKA CIEPLNA

Wyżarzanie zmiękczające	680 - 720°C /piec; maks. 220 HB
Odprężanie	650 - 680°C (tylko w przypadku zmiękczonego stanu dostawy)
Dodatkowe media hartownicze	Gorąca kąpiel 180 - 220°C

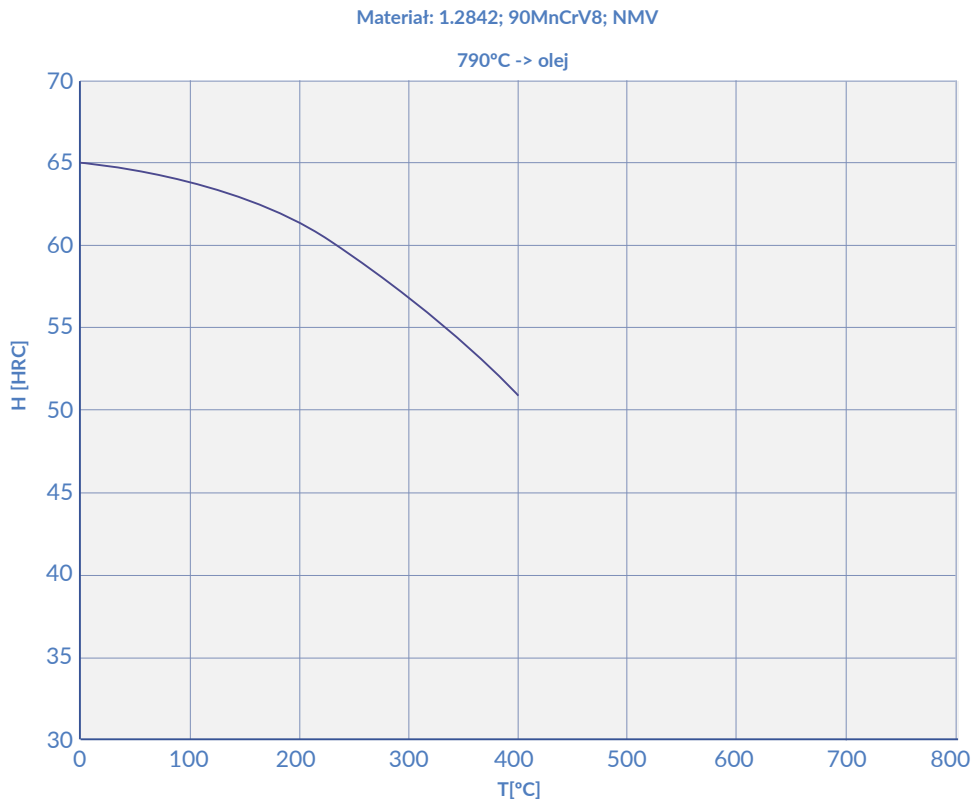
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Wyżarzanie zmiękczające (+A)	Wyżarzona i ciągniona na zimno (+A+C)
Twardość [HB]	max. 229	max. 249

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.