



STAL NA FORMY I MATRYCE DO TWORZYW SZTUCZNYCH

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.1730	-	C45U	-	-

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S
min	0.42	0.15	0.60	maks.	maks.
maks.	0.50	1.40	0.80	0.03	0.03

ZASTOSOWANIE

Wały korbowe, obudowy do form, koła zębate, płyty nośne, korpusy narzędzi, narzędzia ręczne, narzędzia rolnicze, wrzeciona, osie.

OBRÓBKA

Hartowanie	810°C ± 10°C / woda
Odpuszczanie	180°C ± 10°C (patrz wykres odpuszczania)
Twardość [HRC]	min. 54

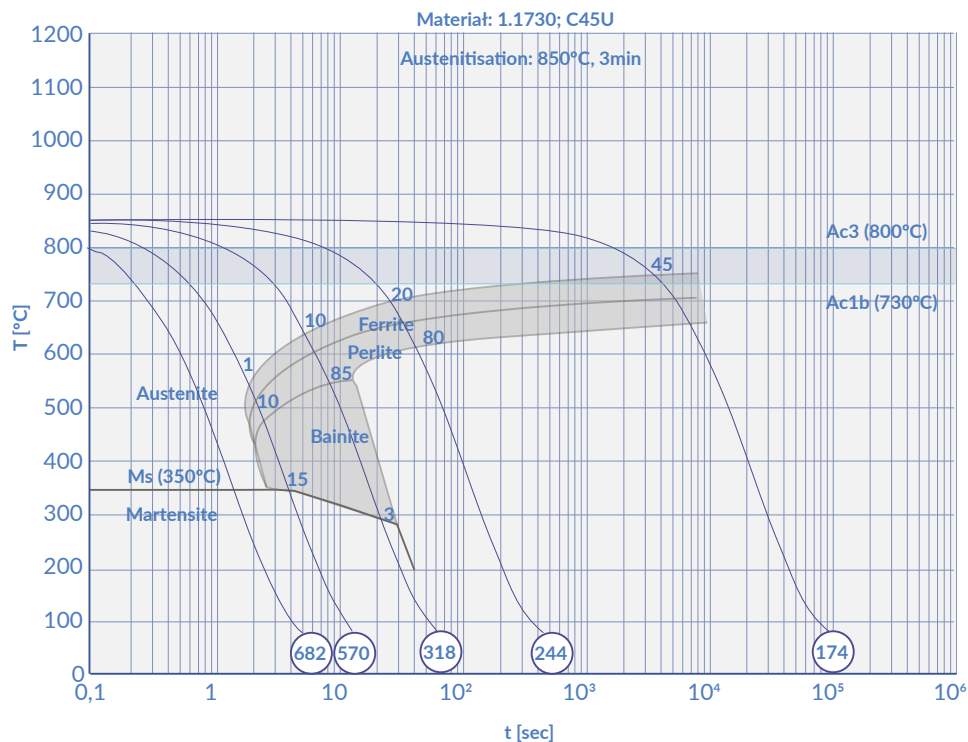
DODATKOWA OBRÓBKA CIEPLNA

Normalizacja	850°C / powietrze
Wyżarzanie zmiękczające	680 - 710°C / piec, powietrze
Odpężanie	600 - 650°C (tylko w przypadku zmiękczonego stanu dostawy)

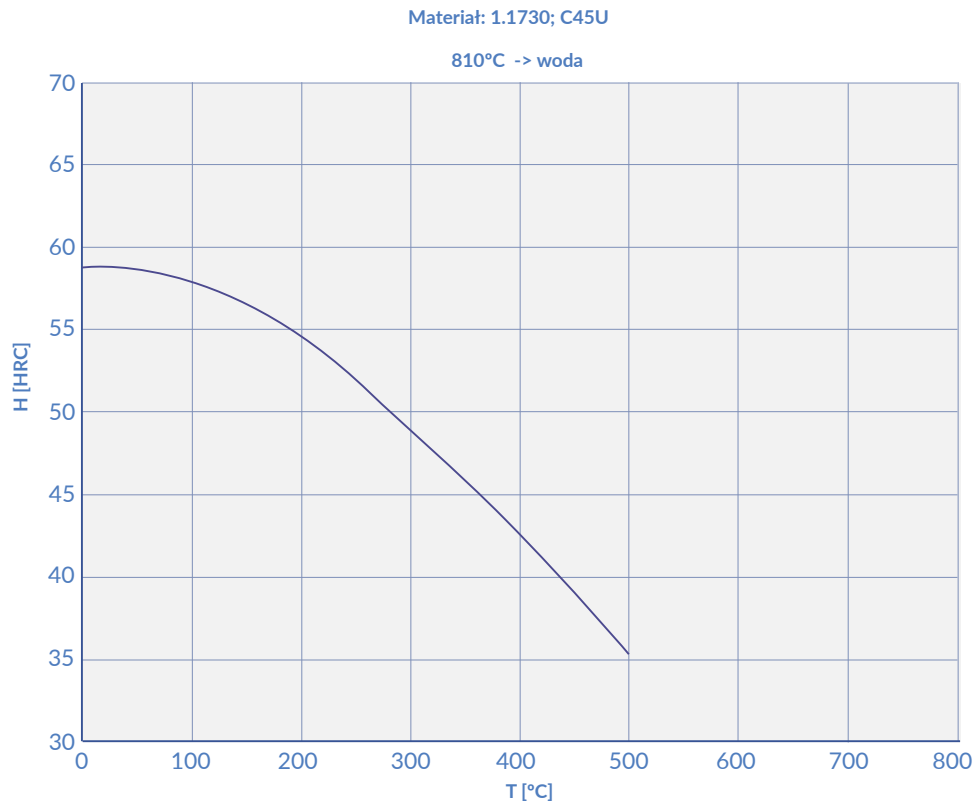
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Wyżarzanie zmiękczające (+A)	Wyżarzona i ciągniona na zimno (+A+C)
Twardość [HB]	maks. 207	maks. 227

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.