



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.0601	60	C60	-	1060

SKŁAD CHEMICZNY

Skład chemiczny (% wag.)

Pierwiastek	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.57	0.10	0.60	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.	maks.
maks.	0.65	0.40	0.90	0.045	0.045	0.04	0.10	0.40	0.30

ZASTOSOWANIE

Stal konstrukcyjna niestopowa na elementy stosowane do ogólnej budowy maszyn i konstrukcji pojazdów, narażonych na duże obciążenia oraz tarcie.

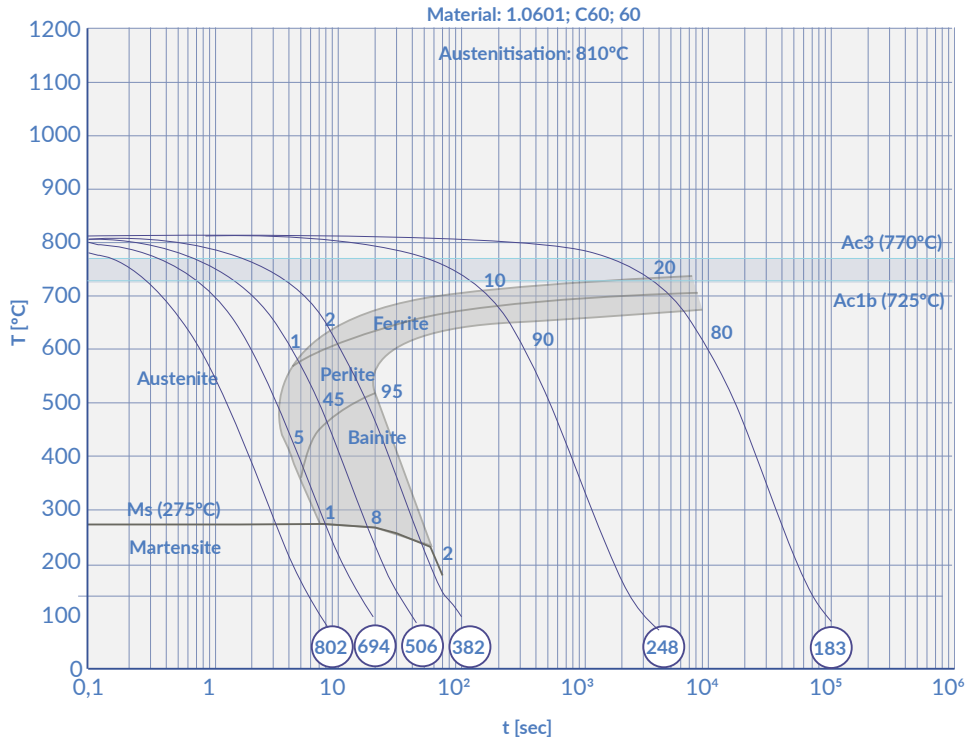
OBRÓBKA

Normalizacja	820 - 860°C co najmniej 30 min. czas austenizacji (w przybliżeniu)
Hartowanie	800 - 840°C / olej lub woda, min. 30 min. czas austenizacji (przybliżony)
Odpuszczanie	550 - 660°C min. 60 min. (przybliżony)
Wyżarzanie zmiękczające	710 °C

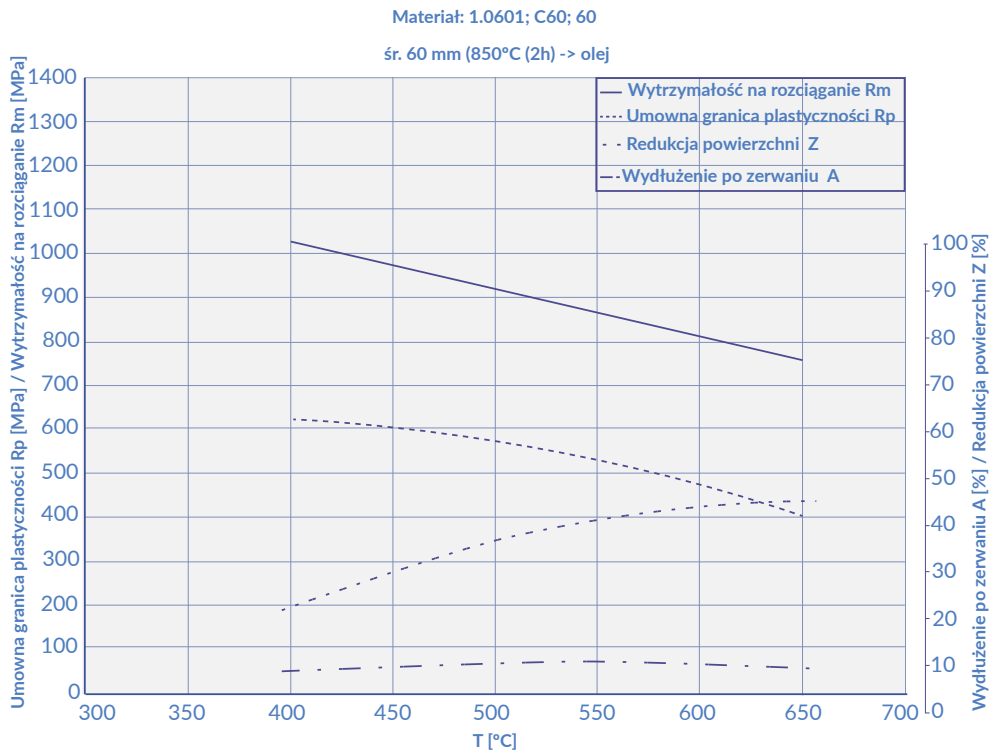
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE

Warunki	Hartowane i odpuszczane (+QT)	Poddane obróbce w celu poprawy ścinności (+S)	Wyżarzanie zmiękczające (+A)
Twardość [HB]	Zależy od grubości i średnicy	maks. 255	-

WYKRES PRZEMIAN FAZOWYCH (CCT)



WYKRES ODPUSZCZANIA



UWAGA: Wszystkie informacje techniczne mają charakter wyłącznie poglądowy.