



СТАЛЬ ДЛЯ ЗАКАЛКИ

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
-	35HGS	-	35ХГС	-

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W	V	Ni
мин.	0.32	1.1	0.8	макс.	макс.	1.1	макс.	макс.	макс.	макс.
макс.	0.40	1.4	1.1	0.035	0.035	1.4	0.1	0.2	0.05	0.3

ПРИМЕНЕНИЕ

После термического улучшения или закалки для тяжело нагруженных деталей: валов, осей, валиков, шпинделей, рычагов, карданных валов автомобилей.

ОБРАБОТКА

Прокат	ДА
Азотирование	ДА
Закалка	860°C - 880°C
Отпуск	500°C - 650°C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

В размягченном состоянии	макс. 240 HB
В закаленном состоянии	макс. 60 HRC
В улучшенном состоянии	макс. 32 HRC
Прочность на растяжение Rm	>=1620 МПа
Предел текучести Re	>=1280 МПа
Удлинение A5 (%)	>=9
Стяжение Z (%)	>=40
Прочность KU2 (J)	>=32

ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.