



СТАЛЬ ДЛЯ НАУГЛЕРОЖИВАНИЯ

| Wr.Nr. | PN | EN | GOST | AISI |
|--------|-------|----|-------|------|
| - | 18HGT | - | 18ХГТ | - |

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

| Элемент | C | Si | Mn | P | S | Cr | W | V | Ni | Cu |
|---------|------|------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|
| мин. | 0.17 | 0.17 | 0.8 | макс. | макс. | 1.1 | макс. | макс. | макс. | макс. |
| макс. | 0.23 | 0.37 | 1.1 | 0.035 | 0.035 | 1.3 | 0.2 | 0.05 | 0.3 | 0.3 |

ПРИМЕНЕНИЕ

Сталь для нагруженных деталей, требующих высокой прочности сердцевины: шестерни, валы.

ОБРАБОТКА

| | |
|-----------------|---------------|
| Науглероживание | 880°C - 950°C |
| Карбонитрация | 860°C - 930°C |
| Закалка I | 850°C - 880°C |
| Отжиг | 660°C - 680°C |
| Закалка II | 810°C - 830°C |
| Отпуск | 150°C - 200°C |

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| | |
|----------------------------------|-------|
| Прочность на растяжение Rm | >=980 |
| Удлинение A5 (%) | >=9 |
| Стяжение Z (%) | >=50 |
| Предел текучести Re | >=830 |
| Прочность KU2(J) | >=64 |
| Твердость (после размягчения) HB | >=217 |

ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.