



СТАЛЬ ДЛЯ НАУГЛЕРОЖИВАНИЯ

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
-	18HGT	-	18ХГТ	-

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Ni	Cu
мин.	0.17	0.17	0.8	макс.	макс.	1.1	макс.	макс.	макс.	макс.
макс.	0.23	0.37	1.1	0.035	0.035	1.3	0.2	0.05	0.3	0.3

ПРИМЕНЕНИЕ

Сталь для нагруженных деталей, требующих высокой прочности сердцевины: шестерни, валы.

ОБРАБОТКА

Науглероживание	880°C - 950°C
Карбонитрация	860°C - 930°C
Закалка I	850°C - 880°C
Отжиг	660°C - 680°C
Закалка II	810°C - 830°C
Отпуск	150°C - 200°C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Прочность на растяжение Rm	>=980
Удлинение A5 (%)	>=9
Стяжение Z (%)	>=50
Предел текучести Re	>=830
Прочность KU2(J)	>=64
Твердость (после размягчения) HB	>=217

ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.