



СТАЛЬ ДЛЯ НАУГЛЕРОЖИВАНИЯ

| Wr.Nr. | PN   | EN      | GOST  | AISI |
|--------|------|---------|-------|------|
| 1.7131 | 16HG | 16MnCr5 | ~18XГ | 5115 |

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

| Элемент | C    | Si   | Mn   | P     | S     | Cr   | Cu    |
|---------|------|------|------|-------|-------|------|-------|
| мин.    | 0.14 | 0.15 | 1.00 | макс. | макс. | 0.80 | макс. |
| макс.   | 0.19 | 0.40 | 1.30 | 0.025 | 0.035 | 1.10 | 0.40  |

## ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоабразивные детали, работающие при умеренных нагрузках, поршневые пальцы, рычаги, червячные колеса, втулки, распределительные валы и другие детали автомобилей.

## ОБРАБОТКА

|                              |                                                                            |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Тест Jominy                  | 900 °C (± 5 °C), не менее 30 мин. время аустенизации (справочное значение) |
| Науглероживание              | 880 - 980 °C                                                               |
| Прямая и однократная закалка | 820 - 860 °C                                                               |
| Закалка сердечника           | 860 - 900 °C                                                               |
| Поверхностная закалка        | 780 - 820 °C                                                               |
| Отпуск                       | 150 - 200 °C примерно, 60 мин. примерно                                    |

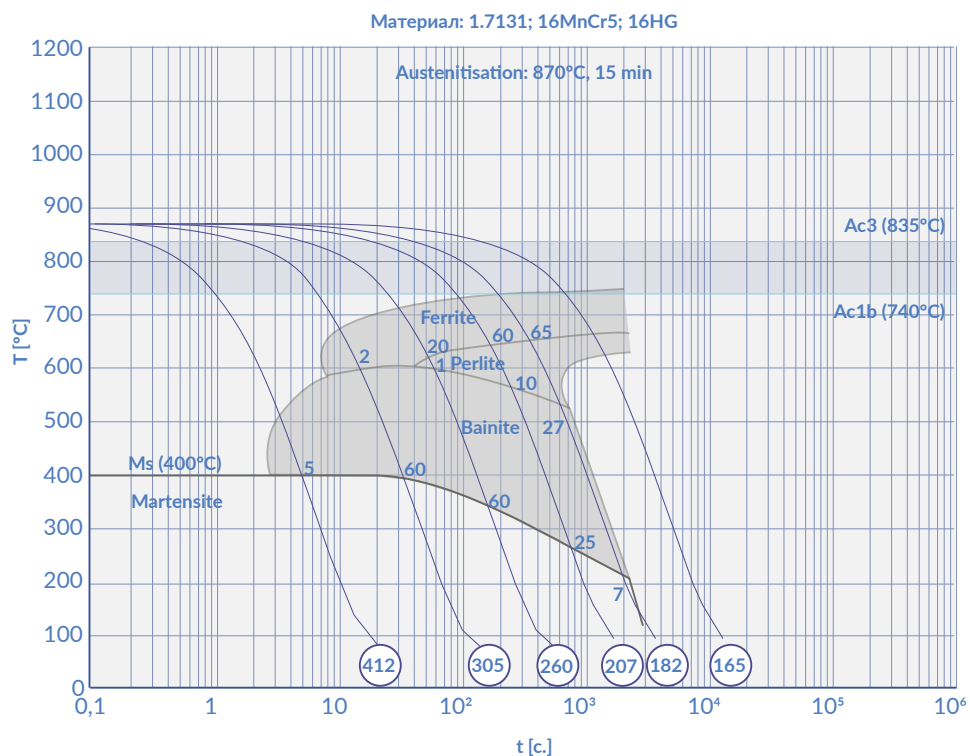
## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| Нормализация        | 840 - 870 °C |
| Смягчающий отжиг    | 650 - 700 °C |
| Промежуточный отжиг | 650 - 700 °C |

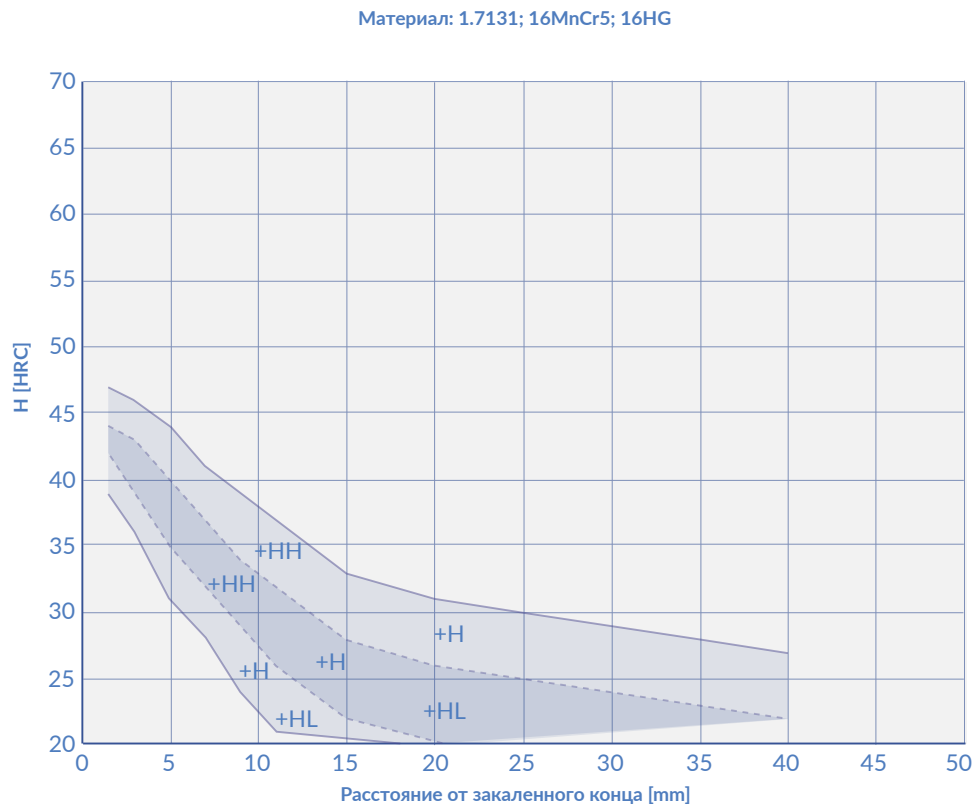
## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

|                      |      |
|----------------------|------|
| Модуль Юнга [ГПа]    | 215  |
| Модуль сдвига [ГПа]  | 83   |
| Коэффициент Пуассона | 0,30 |

## СХЕМА ФАЗОВЫХ ПЕРЕХОДОВ (CCT)



## СХЕМА ОТПУСКА



**ВНИМАНИЕ:** Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.