

МАРТЕНСИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.4034	4H13	X46Cr13	40X13	420

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr
мин.	0.43	макс.	макс.	макс.	макс.	12.50
макс.	0.50	1.00	1.00	0.04	0.015	14.50

ОБРАБОТКА

Все виды столовых приборов, столовые ножи, ножницы, шпиндели, насосно-компрессорные конструкции, поршневые штоки, роликовые подшипники, пружины, хирургические инструменты, элементы с зеркальной отделкой.

ОБРАБОТКА

Отжиг полуфабрикатов	750 - 850 °C / печь, воздух (состояние: +A)
Закалка и отпуск полуфабрикатов	950 - 1050 °C / масло/воздух +650 - 700°C (состояние +QT850)
Отжиг толстых листов и полос	730 - 790 °C (состояние: +A)
Закалка и отпуск тяжелых листов и полос	1000 - 1100 °C / масло / воздух +200 - 350°C (состояние: +QT)

СХЕМА ФАЗОВЫХ ПЕРЕХОДОВ (CCT)

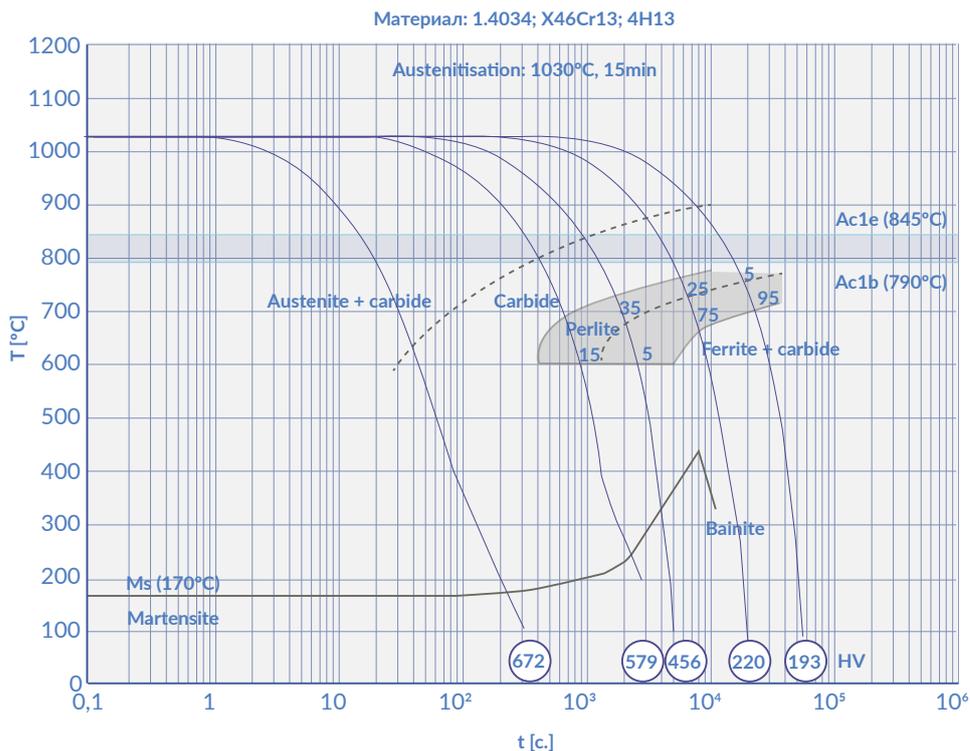
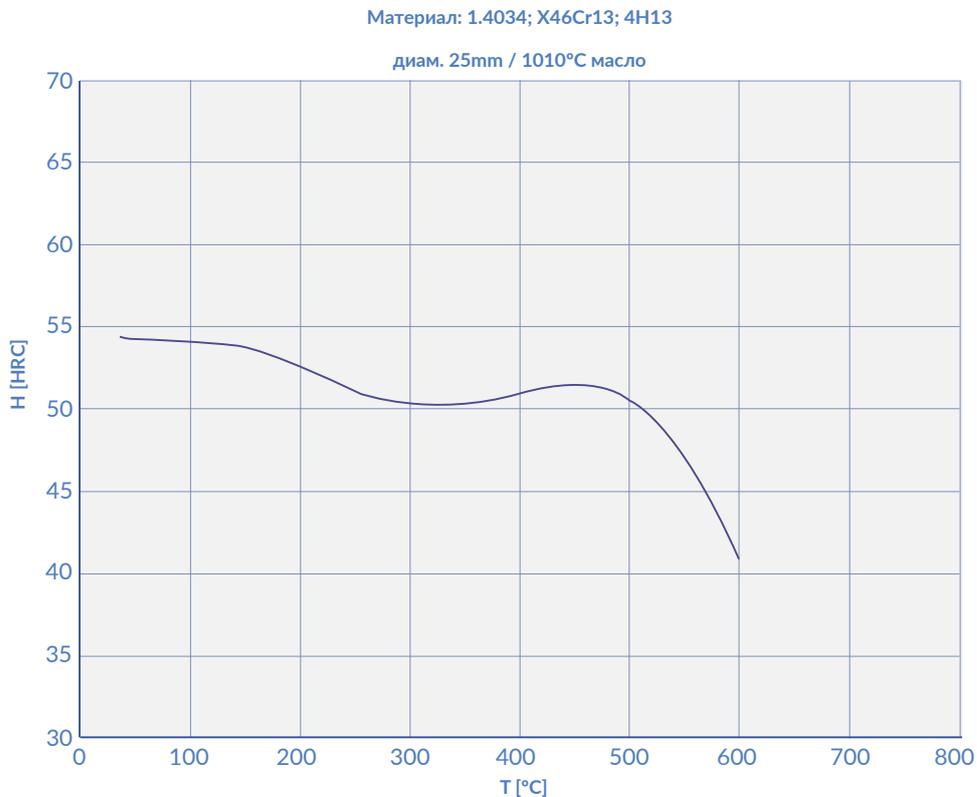


СХЕМА ОТПУСКА



ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.