



ПОДШИПНИКОВАЯ СТАЛЬ

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.3505	1H15	100Cr6	ШХ15	E52100

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Al
мин.	0.93	0.15	0.25	макс.	макс.	1.35	макс.	макс.	макс.
макс.	1.05	0.35	0.45	0.025	0.015	1.60	0.10	0.30	0.05

ПРИМЕНЕНИЕ

Кольца, подшипники для неагрессивных условий. Производство роликов, шариков, игл, рельс, трубок. Материалы для аэрокосмической промышленности.

ОБРАБОТКА

Смягчающий отжиг	780 -800°C / печь
Снятие напряжения	650 -680°C (только при поставке в размягченном состоянии)
Закалка	830 - 870°C, масло, горячая баня 180-220°C (64 HRC)
Отпуск	150 -180°C (схема отпуска)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Условия	Прошла обработку с целью улучшения устойчивости к истиранию (+S)	Отжиг для получения сфероидизации карбидов (+AC)	Отжиг для получения сфероидизации карбидов и холодная штамповка (+AC +C)
Твердость [HВ]	по согласованию при заказе	макс. 207	макс. 207

СХЕМА ФАЗОВЫХ ПЕРЕХОДОВ (CCT)

Материал: 1.3505; 100Cr6; ŁH15

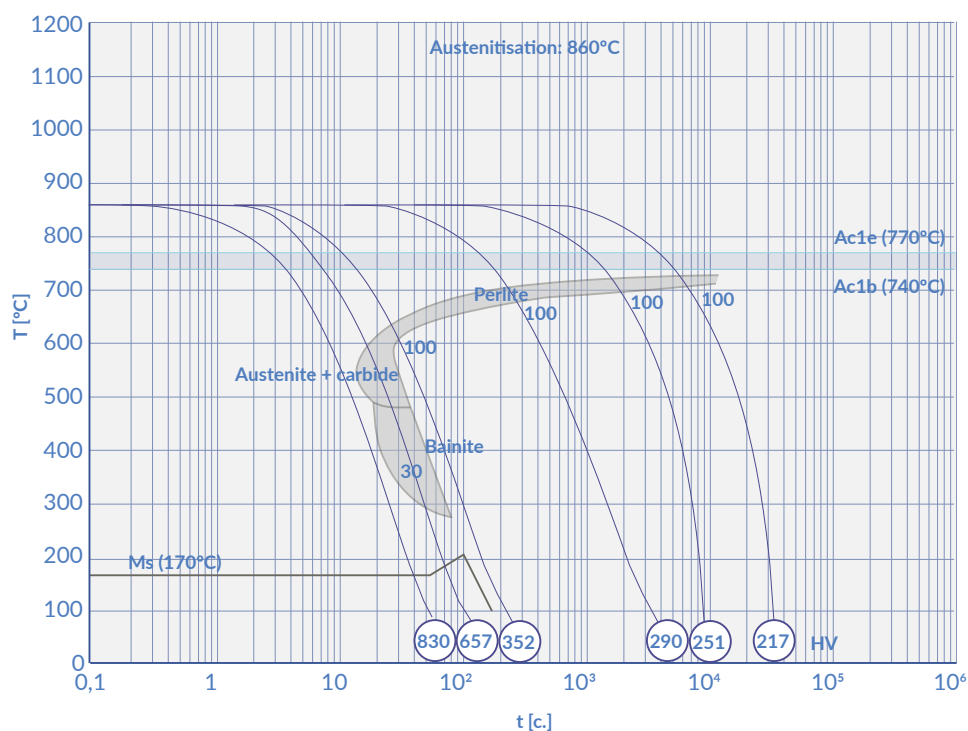
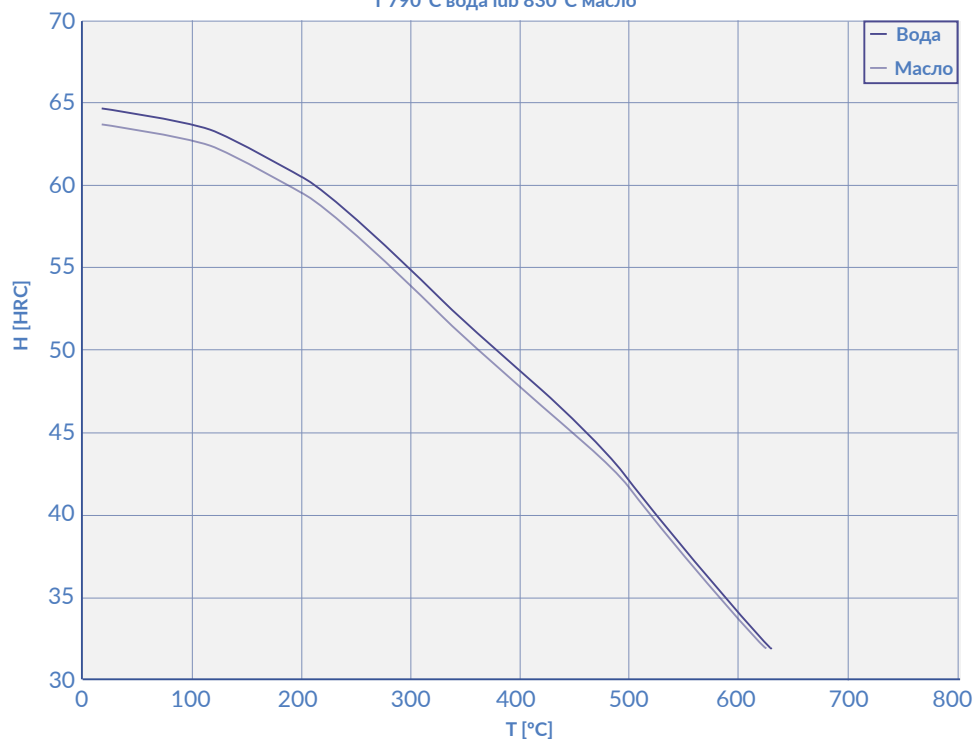


СХЕМА ОТПУСКА

Материал: 1.3505; 100Cr6; ŁH15

T 790°C вода lub 830°C масло



ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.