



ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ОБРАБОТКИ

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2550	NZ3	60WCrV8	5XB2CФ	S1

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V
мин.	0.55	0.70	0.15	макс.	макс.	0.90	1.70	0.10
макс.	0.65	1.00	0.45	0.03	0.03	1.20	2.20	0.20

ПРИМЕНЕНИЕ

Инструменты для резки листового металла, пуансоны для холодной обработки, лезвия для ножниц, инструменты для деревообработки, инструменты для штамповки, пневматические инструменты, инструменты для горячей обработки для использования при умеренных температурах. Плашки, гибочные формы, гильотинные ножи, долота для отбойных молотков.

ОБРАБОТКА

Закалка	910°C ± 10°C / масло
Отпуск	180°C ± 10°C (см. схему отпуска)
Твердость [HRC]	мин. 58

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Смягчающий отжиг	710 - 750°C
Снятие напряжения	650 - 680°C (только при поставке в размягченном состоянии)
Дополнительная обработка для закалки	Горячая баня 180-220°C

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Условия	Смягчающий отжиг (+A)	Отжиг и холодная вытяжка (+A+C)
Твердость [HВ]	макс. 229	макс. 249

СХЕМА ФАЗОВЫХ ПЕРЕХОДОВ (CCT)

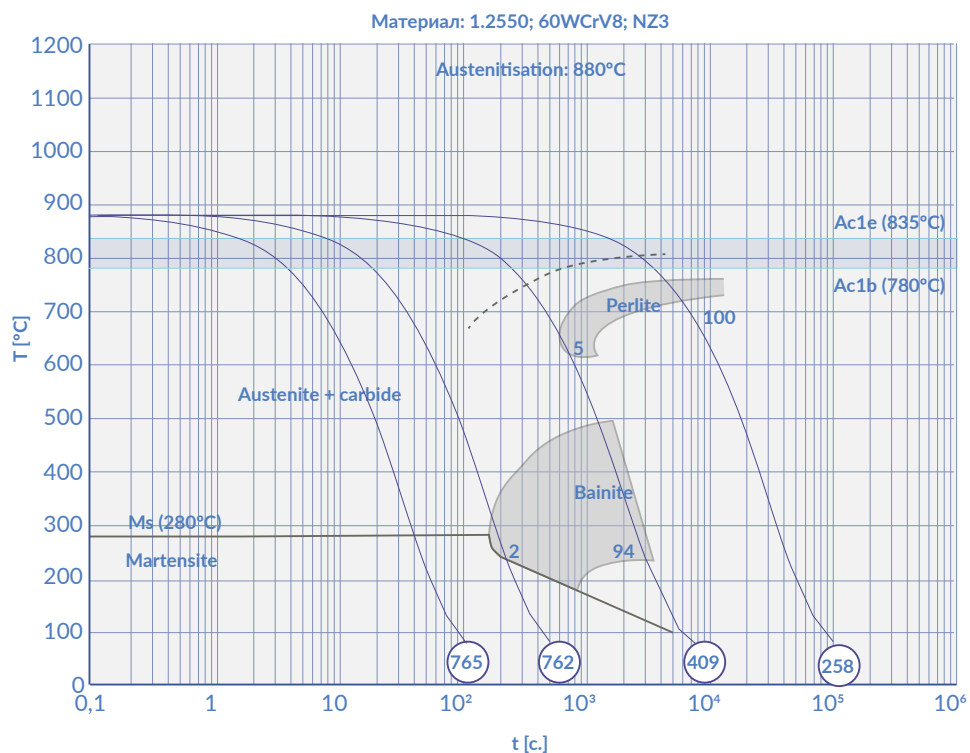
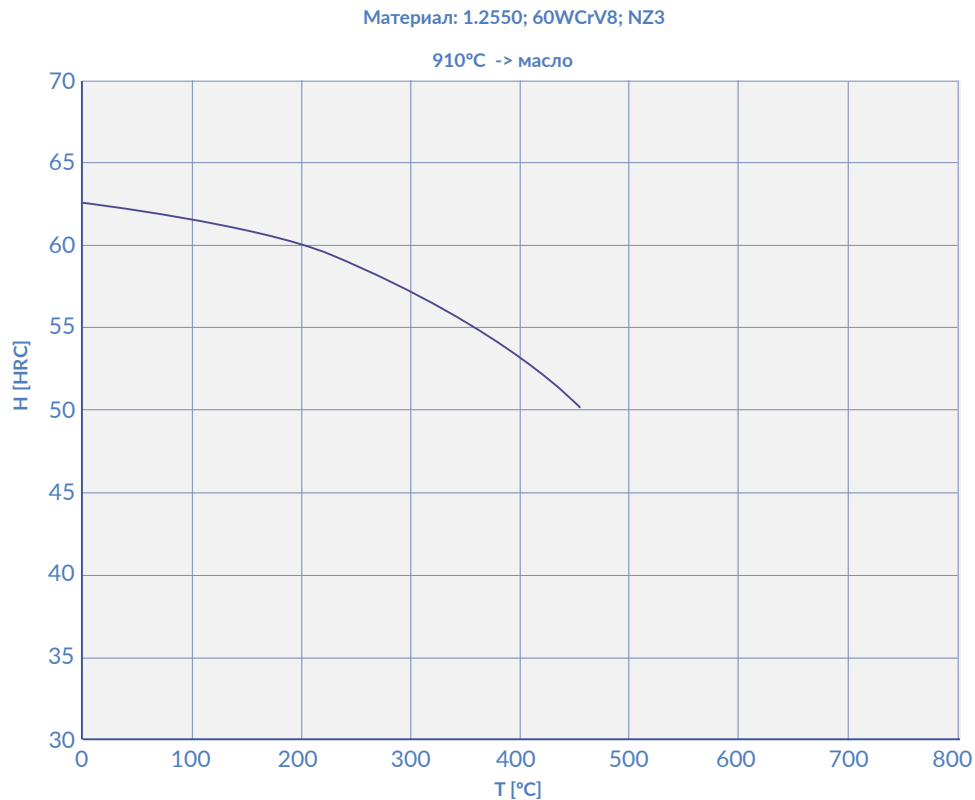


СХЕМА ОТПУСКА



ВНИМАНИЕ: Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.