

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ОБРАБОТКИ

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2201	NC10	X165CrV12	-	-

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Химический состав (% мас.)

Элемент	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
мин.	1.55	0.25	0.20	макс.	макс.	11.00	0.07
макс.	1.75	0.40	0.40	0.035	0.035	12.00	0.12

## ПРИМЕНЕНИЕ

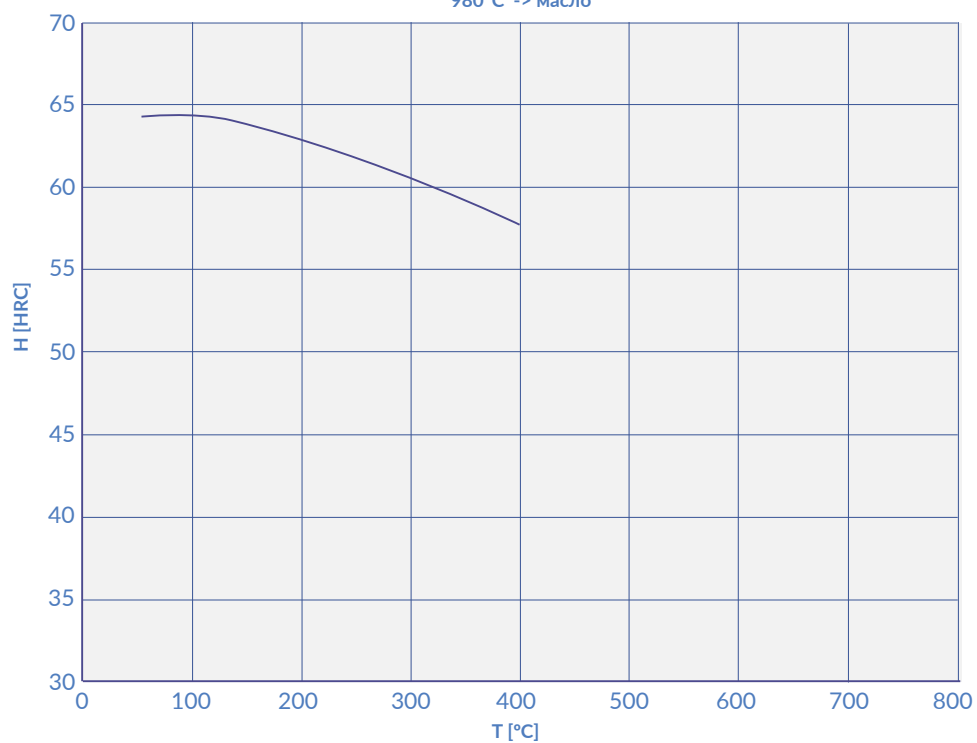
Инструменты для работы под давлением, инструменты для волочения, гибки, выдалбливания и штамповки, нарезные ролики, натяжные кольца, ножи, пуансоны, калибры, ковочные ролики, большие штампы, диски для производства гнутых профилей.

## ОБРАБОТКА

Смягчающий отжиг	820 - 850°C / макс. 230 НВ; макс. 775 Н/мм <sup>2</sup>
Закалка	960 - 1000°C / масло, горячая баня 500°C, псевдооживленный слой, газ; около 64 HRC
Отжиг для снятия напряжения	650 - 680°C / в отпущенном состоянии ниже температуры последнего отпуска
Предварительный нагрев	350°C, в зависимости от размера

Материал: 1.2201; X165CrV12; NC10

980°C -> масло



**ВНИМАНИЕ:** Вся техническая информация имеет ознакомительный характер.