

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.8509	38HMJ	41CrAlMo7-10	38X2MIOA	6431

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Al
min	0.38	maks.	0.40	maks.	maks.	1.50	0.20	0.80
max	0.45	0.40	0.70	0.025	0.035	1.80	0.35	1.20

APPLICATION

Pour la fabrication d'éléments de construction avec une dureté de surface élevée. Pour les pièces soumises à l'abrasion, par exemple les cylindres, les douilles, les arbres à cames, les extrudeuses, les dresseuses.

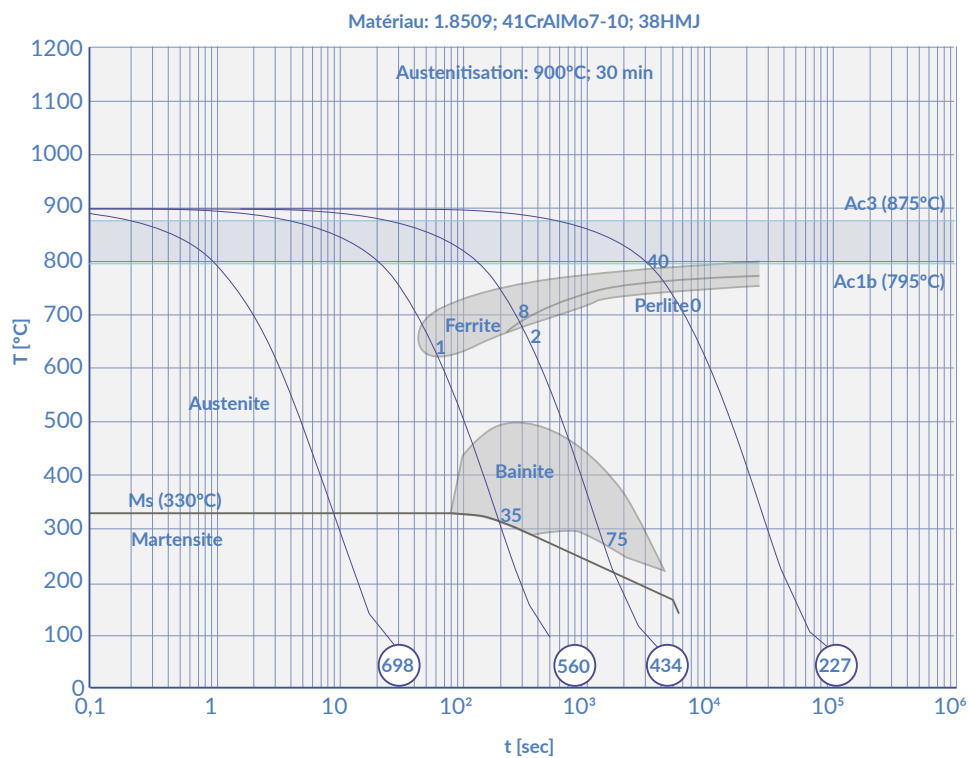
TRAITEMENT

Normalisation	890 -920°C / air
Recuit d'adoucissement	650 -750°C / air
Trempe	870 -930°C / huile ou eau
Revenu	580 -700°C min. 1h
Nitruration	480 -570°C

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Recuit d'adoucissement (+A)	Dureté de la surface soumise à la nitruration (environ)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur	max. 248	-
Dureté [HV]	-	-	950

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.