



ACIER POUR RESSORTS

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.8159	50HF	51CrV4	50XΦA	6150

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	V	Cu
min	0.47	0.10	0.60	max.	max.	0.80	0.10	max.
max	0.55	0.40	1.00	0.025	0.025	1.10	0.25	0.40

APPLICATION

Acier pour la production de transmissions, suspensions et ressorts, utilisés dans des équipements, des machines et des véhicules mécaniques.

TRAITEMENT

Essai Jominy	850 ± 5 °C temps d'austénitisation 30 - 35 min. (environ)
Trempe	820 - 860 °C au moins 30 min. (environ) / huile
Revenu	540 - 680 °C min. 60 min. (environ)

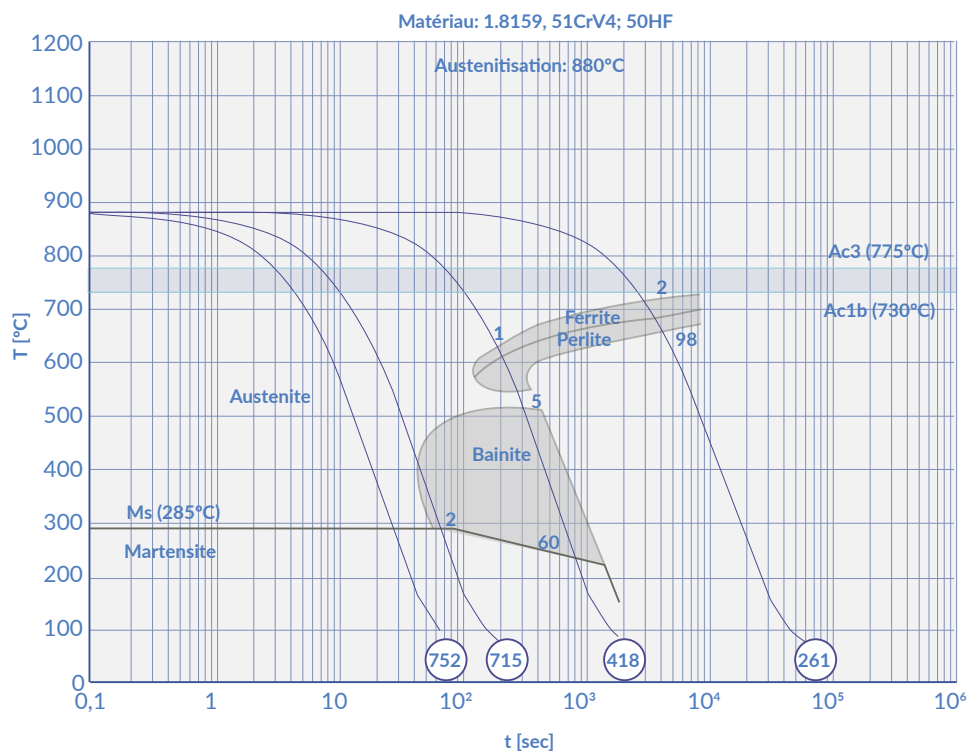
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Formage à chaud	1100 - 850 °C
Normalisation	840 - 880 °C
Recuit d'adoucissement	680 - 720 °C

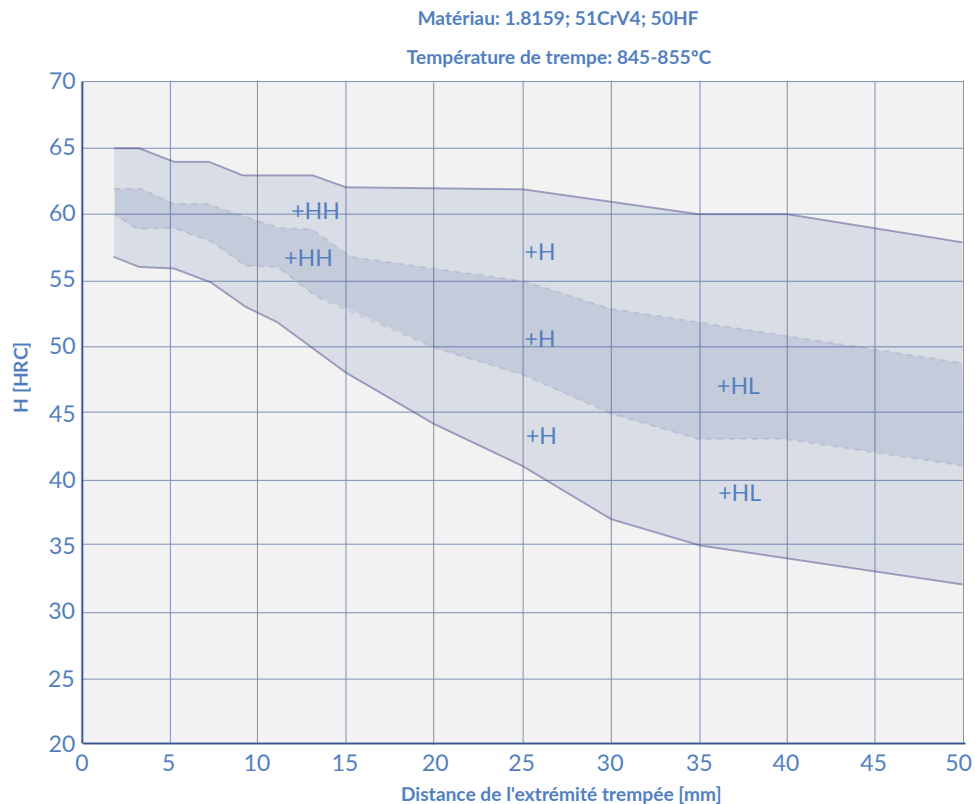
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur	max. 248

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.