



ACIER POUR TREMPÉ ET REVENU

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.7225	40HM	42CrMo4	40XM	4140

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu
min	0.38	0.10	0.60	max.	max.	0.90	0.15	max.
max	0.90	0.40	0.90	0.025	0.035	1.20	0.40	0.40

APPLICATION

Acier utilisé pour la fabrication de pièces à haute résistance destinées à la fabrication automobile et à la construction de véhicules. Utilisé pour fabriquer : des aiguillages, des bielles, des engrenages, des pignons, des broches, des jantes de renfort, des essieux.

TRAITEMENT

Revenu Trempe	820 - 860°C au moins 30 min. (environ) / huile ou eau
Odpuszczanie	540 - 680°C min. 60 min. (environ)

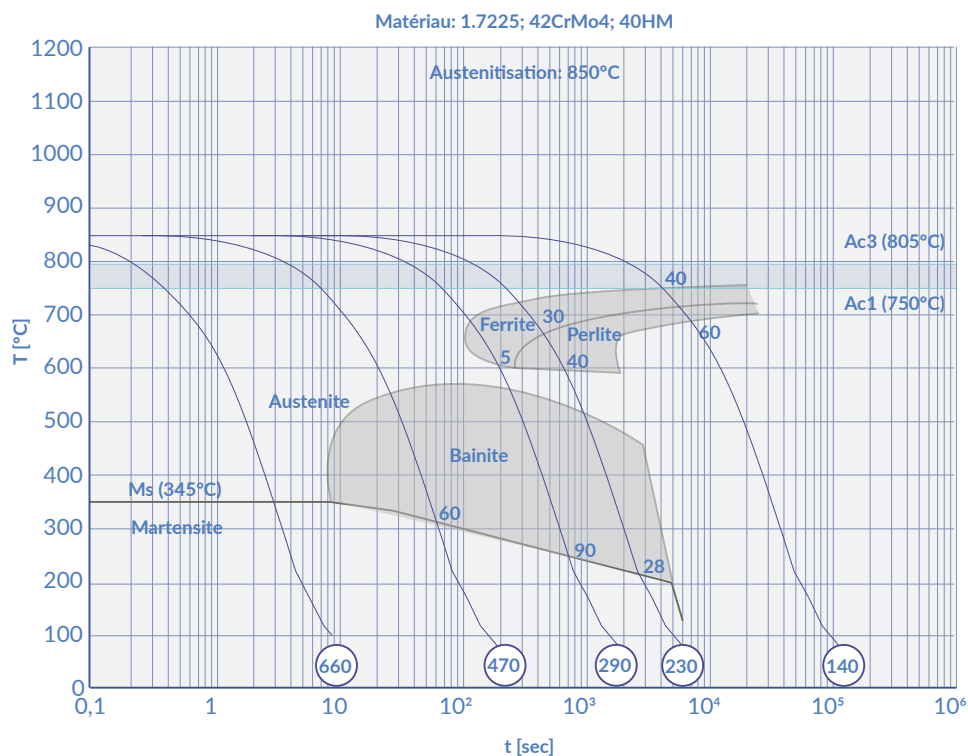
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Normalisation	840 - 880 °C
Recuit d'adoucissement	680 - 720 °C

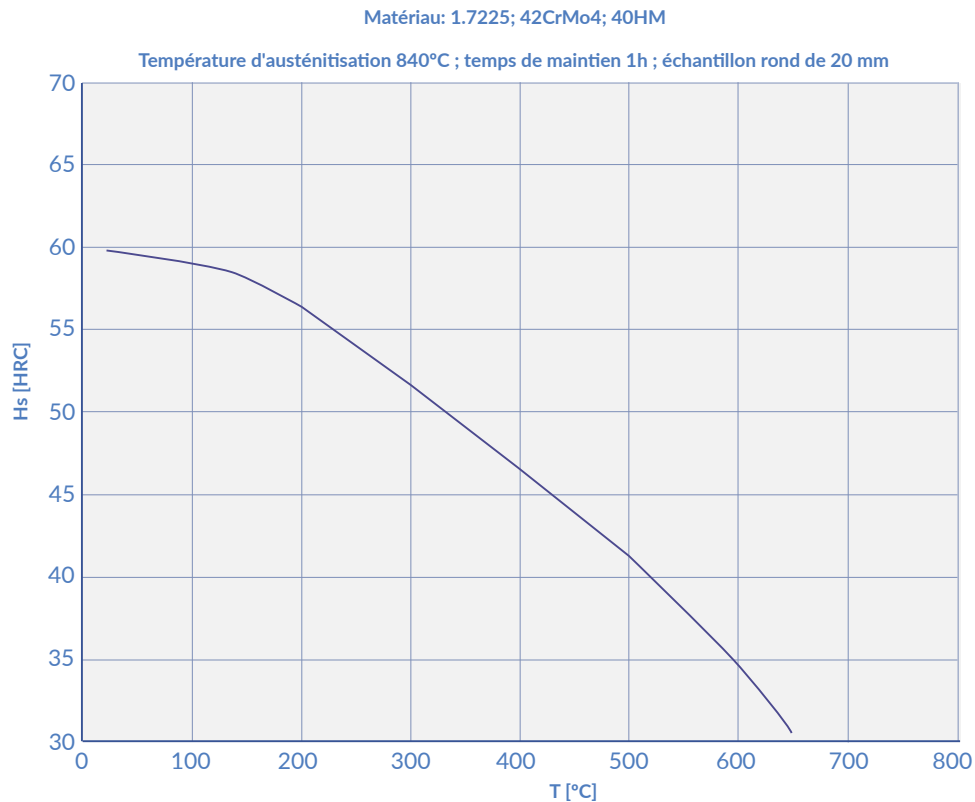
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Traité pour améliorer l'aptitude au cisaillement (+S)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur	max. 255	max. 241

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.