

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.6587	17HNM	18CrNiMo7-6	-	-

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.15	0.15	0.50	max.	max.	1.50	0.25	1.40	max.
max	0.21	0.40	0.90	0.025	0.035	1.80	0.35	1.70	0.40

APPLICATION

Composants soumis à des charges importantes, pour la construction automobile et engrenages à haute résistance, pignons coniques, engrenages, arbres, vis. Engrenages à grande vitesse soumis à des charges importantes, arbres et autres pièces soumises à de fortes pressions.

TRAITEMENT

Essai Jominy	860 ± 5 °C, temps d'austénitisation d'au moins 30 min (valeur de référence)
Cémentation	880 - 980 °C
Trempe directe et individuelle	810 - 850 °C
Trempe de l'âme	830 - 870 °C
Trempe de la surface	780 - 820 °C
Revenu	150 - 200 °C environ 60 min. environ

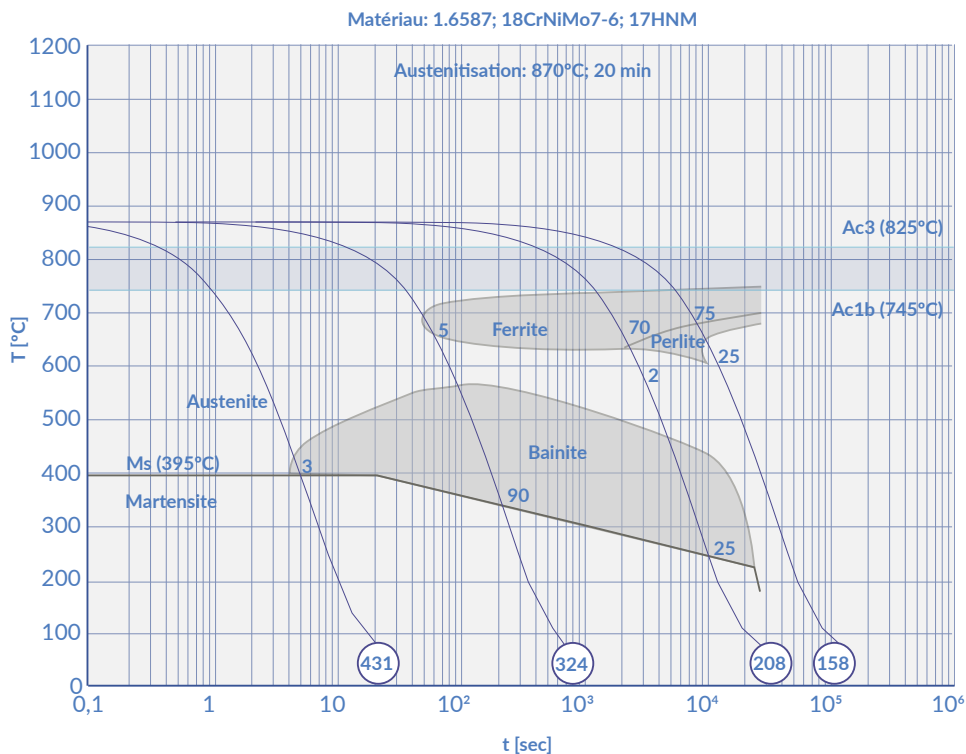
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Normalisation	850 - 880 °C
Recuit d'adoucissement	650 - 700 °C
Recuit intermédiaire	630 - 650 °C

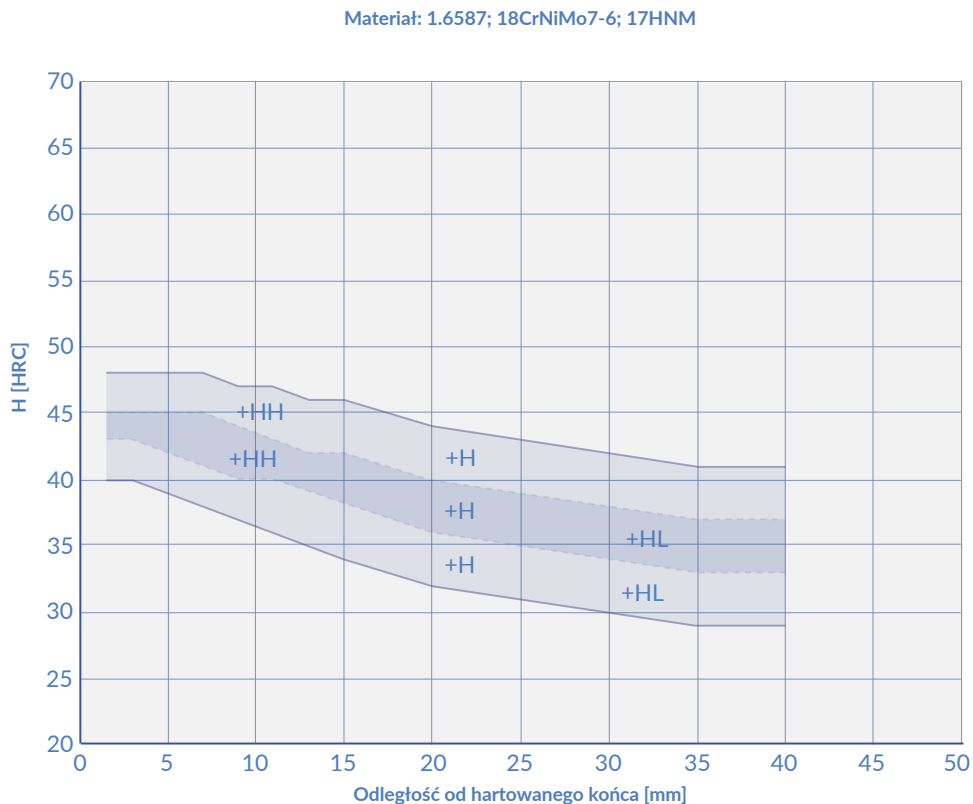
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Traité pour améliorer l'aptitude au cisaillement (+S)	Recuit d'adoucissement (+A)	Traitement de déformation par trempe (+TH)	Traités sur les structures de matériau ferritique de perlite et de déformation par trempe (+FP)
Dureté [HB]	max. 255	max. 229	179 - 229	159 - 207

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.