

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.6582	34HNM	34CrNiMo6	38X2H2MA	4337

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.30	0.10	0.50	max.	max.	1.30	0.15	1.30	max.
max	0.38	0.40	0.80	0.025	0.035	1.70	0.30	1.70	0.40

APPLICATION

Pour les pièces soumises à charges importantes dans la construction de voitures et de moteurs. Arbres à manivelle de moteurs d'avions, arbres de transmission, composants de grandes turbines, engrenages, bielles, arbres de pompes et de presses, rotors.

TRAITEMENT

Trempe	830 - 860 °C au moins 30 min. (environ) / huile
Revenu	540 - 660 °C min. 60 min. (environ)

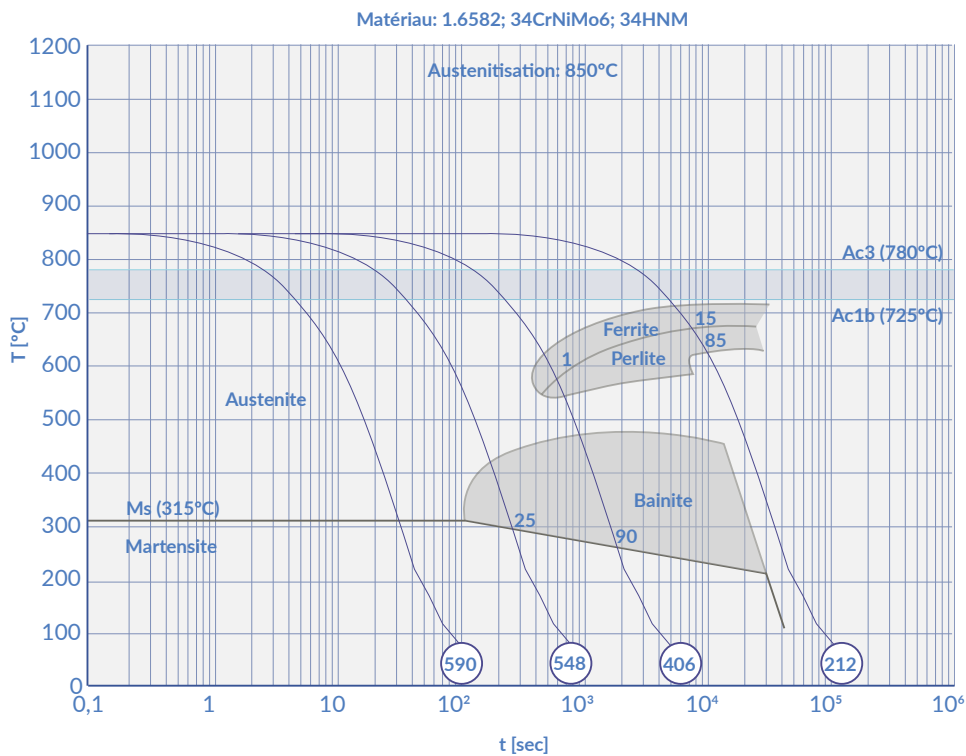
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Normalisation	850 - 880 °C
Recuit d'adoucissement	650 - 680 °C

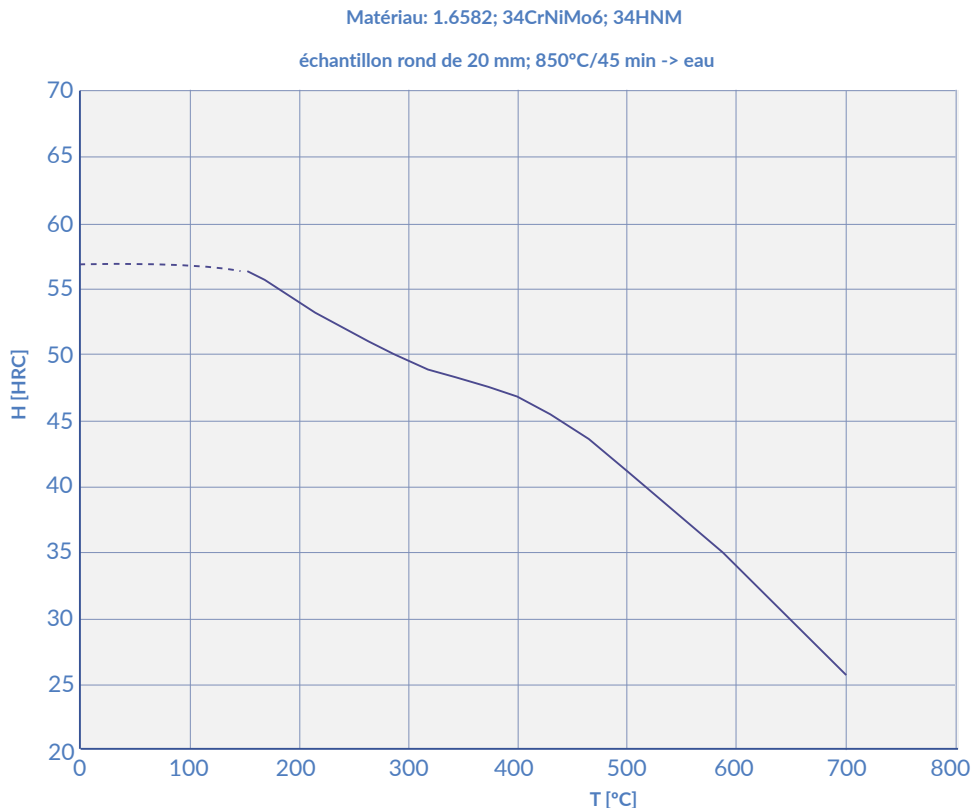
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur	max. 248

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.