



FERRITISCHER FEUERFESTER STAHL

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.4762	-	X10CrAl25	15X28	446

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al
min	max.	0.70	max.	max.	max.	23.00	1.20
max	0.12	1.40	1.00	0.04	0.015	26.00	1.70

ANWENDUNG

Leiterstreifen für Dampfkessel, Überhitzer usw.

BEHANDLUNG

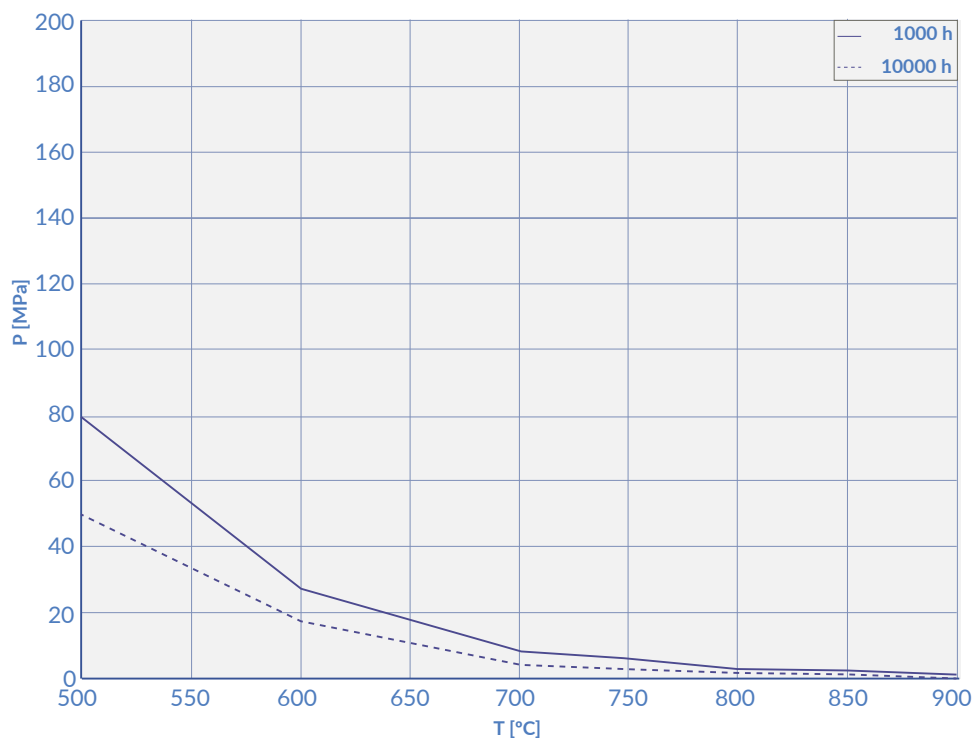
Glühen	800 - 860 °C / Wasser, Luft
Bedingung für die Wärmebehandlung	geglüht
Mikrostruktur	Ferrit

SCHWEISSBARKEIT

Aufheizen und Elektroschweißen (bedingt)

Geeignete Schweißzusatzwerkstoffe: 1.4773; 1.4820; 1.4842. Empfohlen wird ein Vorheizen auf 200-300 °C.

Material: 1.4762+A; X10CrAl24



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlic zur Veranschaulichung.