



FERRITISCHER FEUERFESTER STAHL

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.4742	-	X10CrAl18	15X18C10	442

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al
min	max.	0.70	max.	max.	max.	17.00	0.70
max	0.12	1.40	1.00	0.04	0.015	19.00	1.20

ANWENDUNG

Ofenbeschläge, Transportelemente, hitzebeständige Elemente des Ofens.

BEHANDLUNG

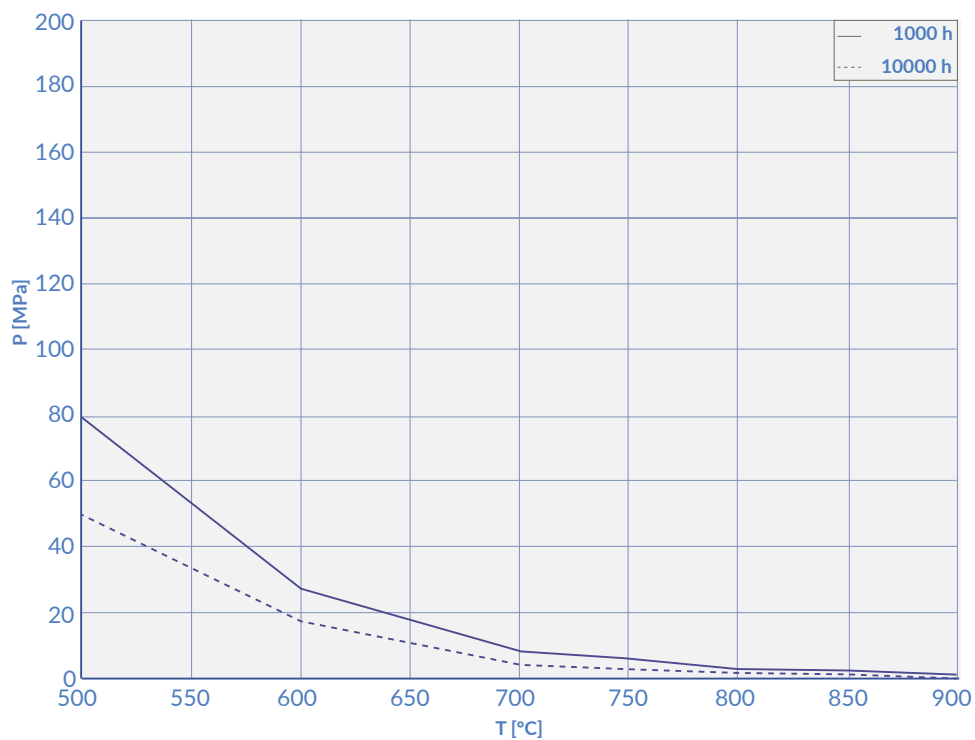
Glühen	800 - 860 °C /Wasser, Luft
Bedingung für die Wärmebehandlung	geglüht
Mikrostruktur	Ferrit

SCHWEISSBARKEIT

Aufheizen und Elektroschweißen (bedingt)

Geeignete Schweißzusatzwerkstoffe: 1.4820; 1.4773; 1.4829. Es wird eine Vorwärmung auf 200-300 °C empfohlen.

Material: 1.4742+A; X10CrAl18



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlic h zur Veranschaulichung.