



ACIER INOXYDABLE MARTENSITIQUE

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.4034	4H13	X46Cr13	40X13	420

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr
min	0.43	max.	max.	max.	max.	12.50
max	0.50	1.00	1.00	0.04	0.015	14.50

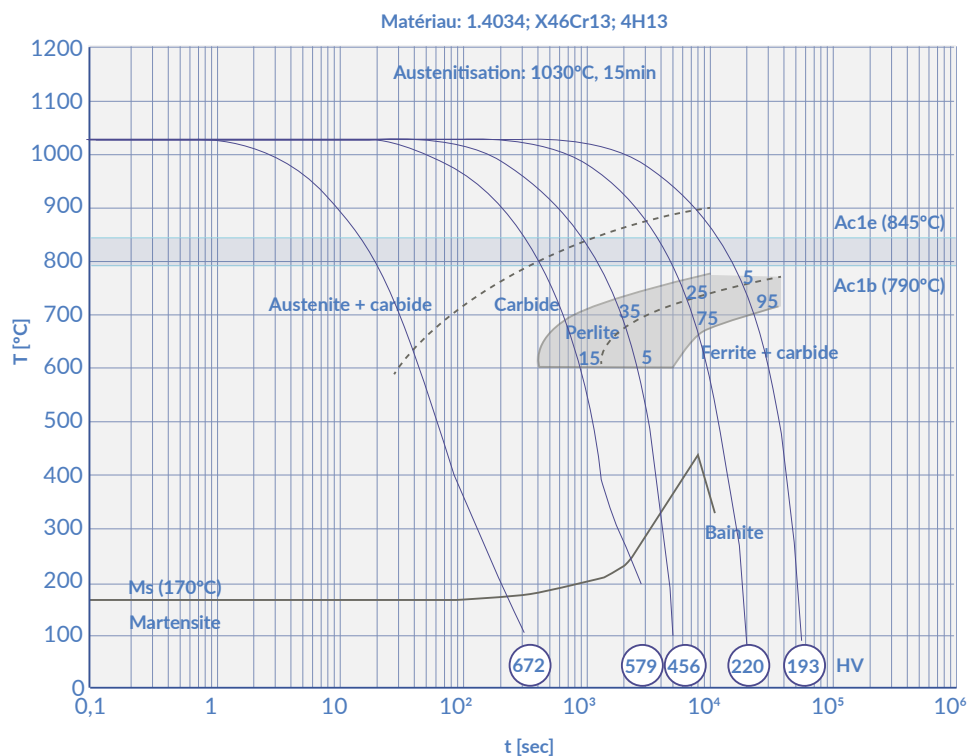
APPLICATION

Toutes sortes de coutellerie, couteaux de table, cisailles, broches, constructions de pompes et de compresseurs, tiges de piston, roulements à rouleaux, ressorts, instruments chirurgicaux, composants pour le polissage miroir.

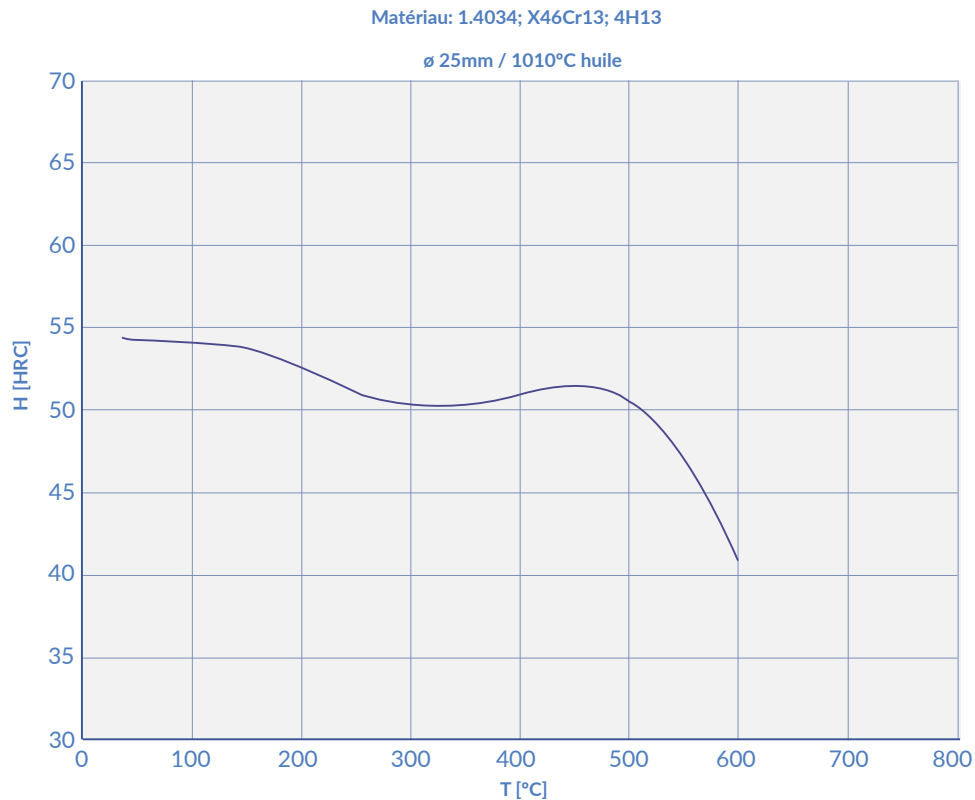
TRAITEMENT

Recuit de produits semi-finis	750 - 850 °C / four, air (état: +A)
Trempe et revenu de produits semi-finis	950 - 1050 °C / huile/air + 650 - 700 °C (état:QT850)
Recuit de tôles épaisses et de bandes	730 - 790 °C (état:+A)
Trempe et revenu de tôles épaisses et de bandes	1000 - 1100 °C / huile/air + 200 - 350 °C (état:+QT)

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.