



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.3505	ŁH15	100Cr6	ШХ15	E52100

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Al
min	0.93	0.15	0.25	max.	max.	1.35	max.	max.	maks.
max	1.05	0.35	0.45	0.025	0.015	1.60	0.10	0.30	0.05

APPLICATION

Bagues, roulements à bille fonctionnant dans un environnement non corrosif. Fabrication de rouleaux, billes, aiguilles, tapis roulants, tubes. Matériaux pour l'industrie aéronautique et spatiale.

TRAITEMENT

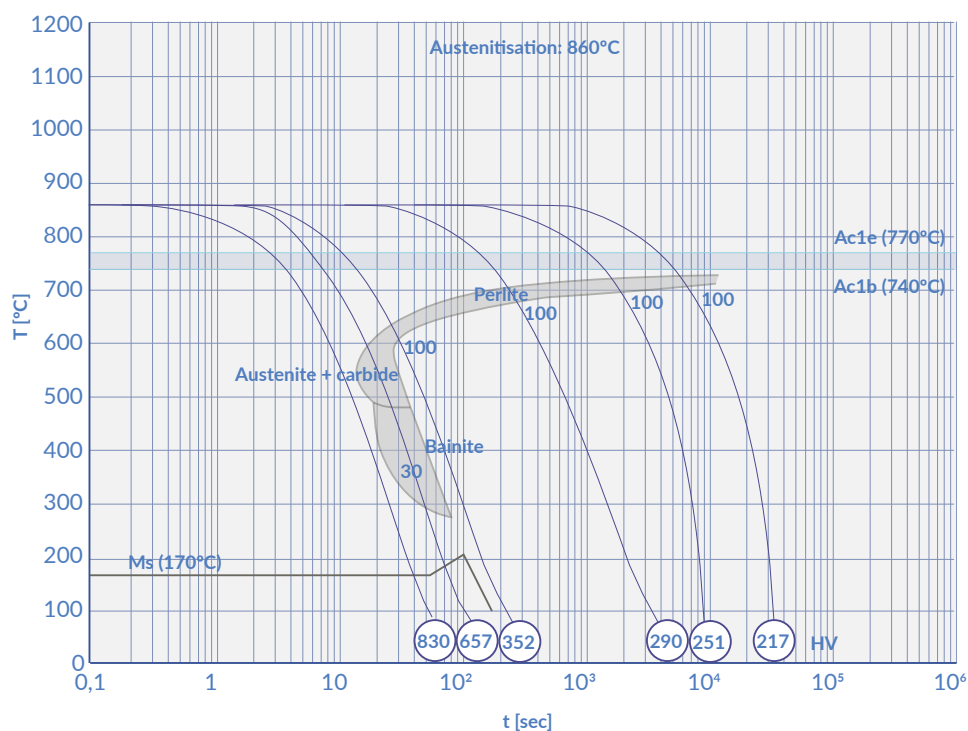
Recuit d'adoucissement	780 -800°C / four
Recuit de détente	650 -680°C (seulement pour la livraison en état adouci)
Trempe	830 - 870°C, huile, bain chaud 180-220°C (64 HRC)
Revenu	150 -180°C (voir Courbe de revenu)

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Traité pour améliorer l'aptitude au cisaillement (+S)	Recuit pour obtenir une sphéroïdisation de carbures (+AC)	Recuit pour obtenir une sphéroïdisation de carbures et formé à froid (+AC +C)
Dureté [HB]	comme convenu lors de la commande	max. 207	max. 207

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)

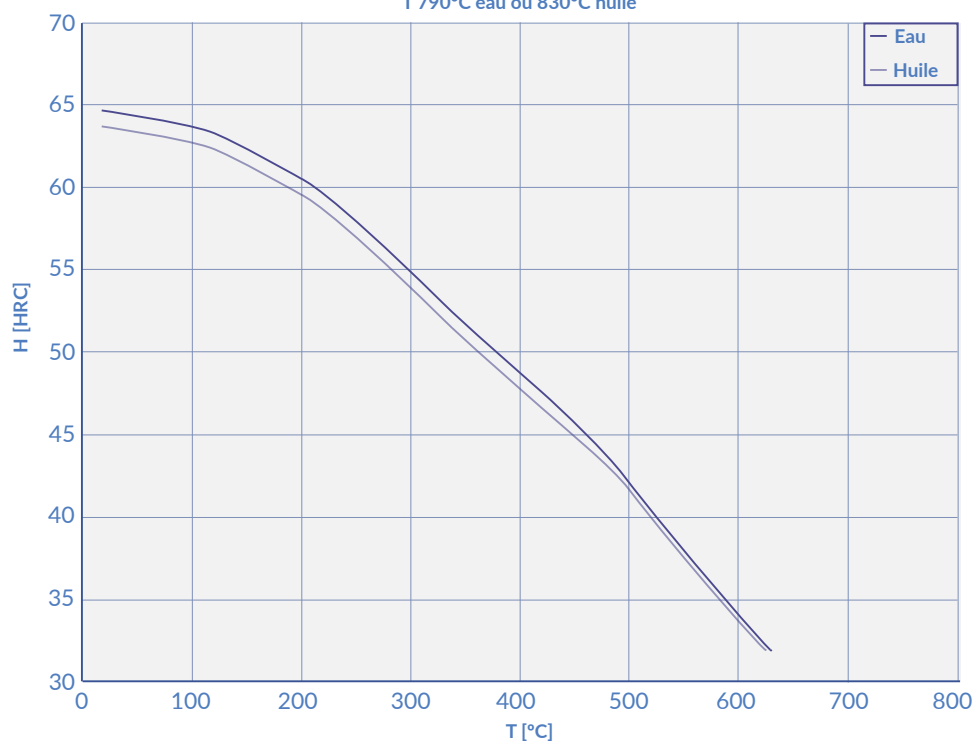
Matériau: 1.3505; 100Cr6; LH15



COURBE DE REVENU

Matériau: 1.3505; 100Cr6; LH15

T 790°C eau ou 830°C huile



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.