

ACIER À OUTILS POUR TRAVAIL À FROID

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2631	-	X50CrMoW9-1-1	-	-

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W
min	0.45	0.80	0.40	max.	max.	8.00	1.10	1.10
max	0.55	1.00	0.60	0.035	0.035	9.00	1.30	1.30

APPLICATION

Couteaux pour la coupe du bois, couteaux pour cisailles plates et rondes, couteaux pour l'industrie du papier.

TRAITEMENT

Trempe	1020 - 1050°C / huile, gaz sous pression (N2), air ou bain chaud (500 - 550°C)			
Revenu	voir Courbe de revenu			
Temperatura [°C]	100	200	300	400
Twardość [HRC]	58	57	56	55

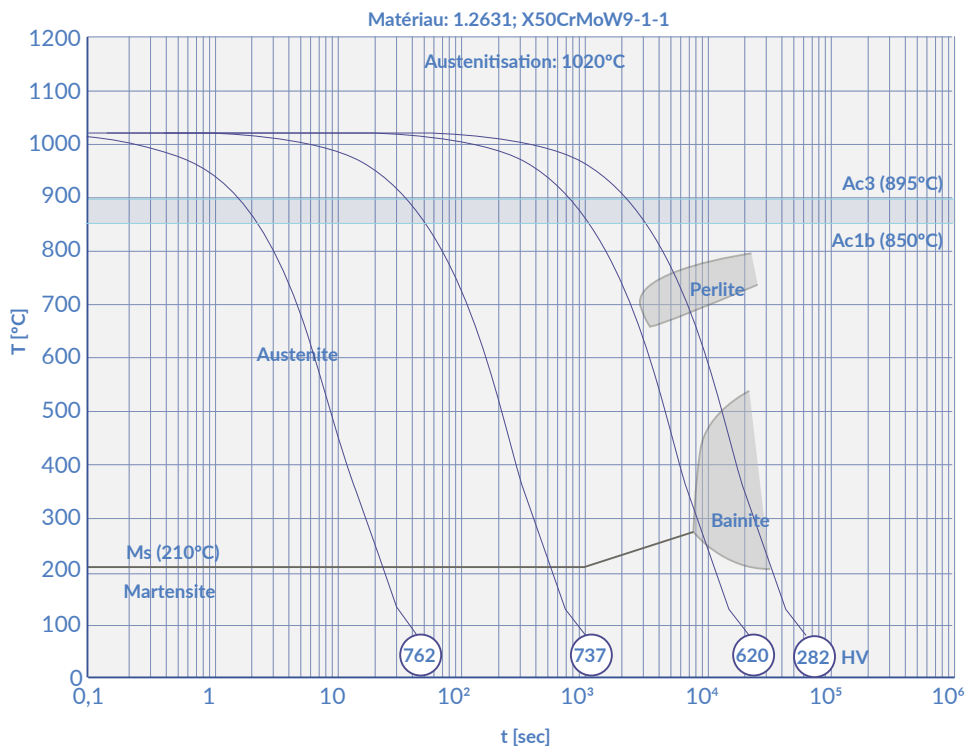
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Recuit d'adoucissement	820 - 870°C / four
Détente	600 - 650°C / refroidissement lent au four
Moyens supplémentaires de la trempe	Bain chaud 180 - 220°C

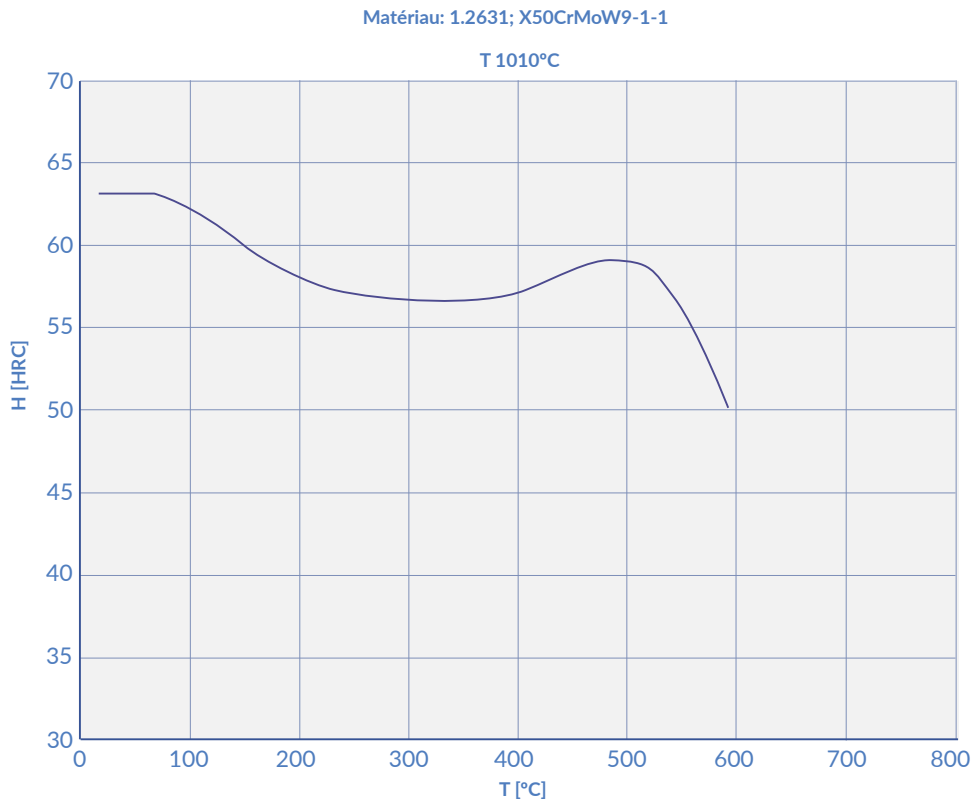
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	-	max. 240
Dureté [HRC]	58	-

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.