

ACIER À OUTILS POUR TRAVAIL À FROID

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2550	NZ3	60WCrV8	5XB2CΦ	S1

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V
min	0.55	0.70	0.15	max.	max.	0.90	1.70	0.10
max	0.65	1.00	0.45	0.03	0.03	1.20	2.20	0.20

APPLICATION:

Outils de coupe pour traitement de tôles, poinçons pour le travail à froid, lames de cisailles, outils pour le travail du bois, outils de poinçonnage, outils pneumatiques, outils de travail à chaud pour une utilisation à des températures modérées. Matrices, moules de pliage, cisailles à guillotine, ciseaux pour marteaux pneumatiques.

TRAITEMENT

Trempe	910°C ± 10°C / huile
Revenu	180°C ± 10°C (voir Courbe de revenu)
Dureté [HRC]	min. 58

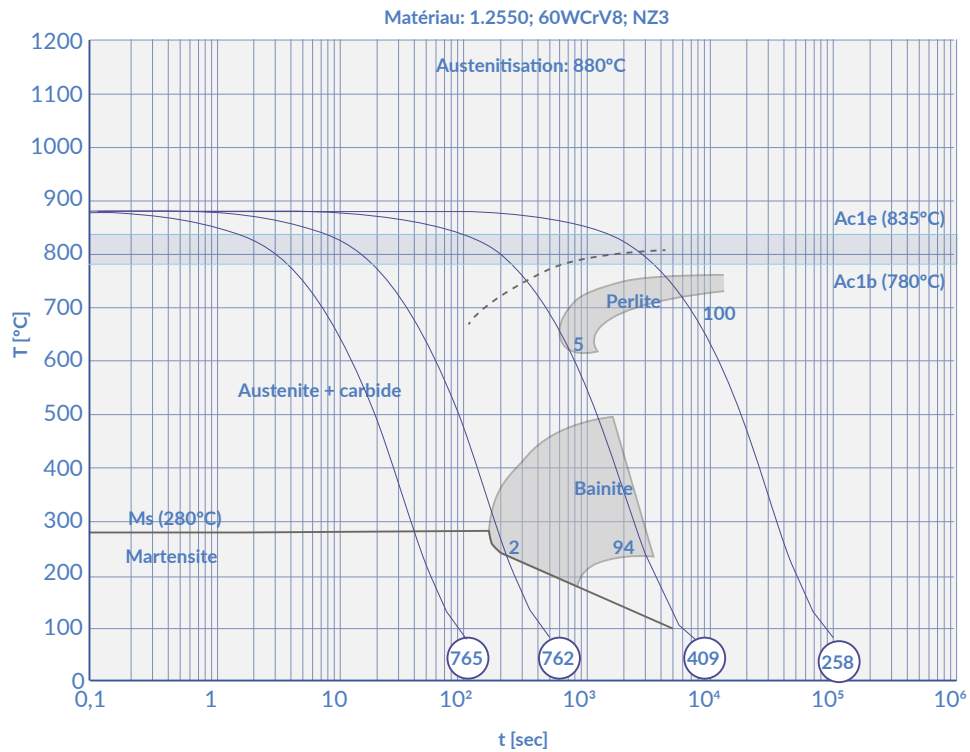
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Recuit d'adoucissement	710 - 750°C
Recuit de détente	650 - 680°C (seulement pour la livraison en état adouci)
Moyens de trempe supplémentaires	Bain chaud 180-220°C

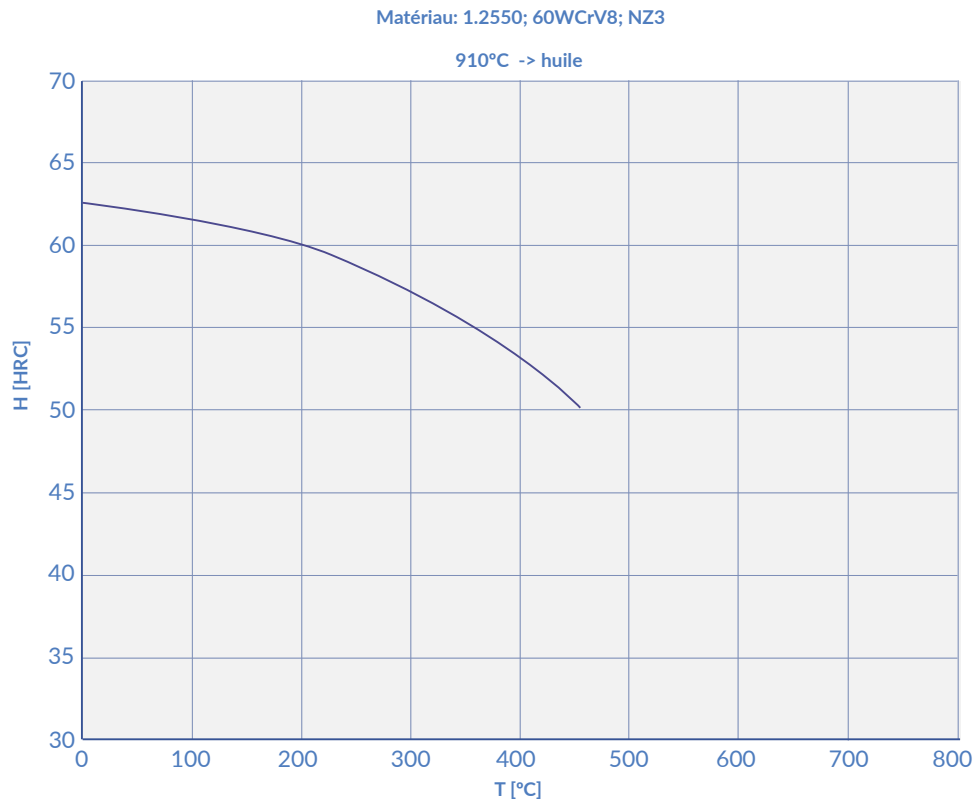
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Recuit d'adoucissement (+A)	Recuit et tréfilé à froid (+A+C)
Dureté [HB]	max. 229	max. 249

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.