

ACIER À OUTILS POUR TRAVAIL À FROID

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2379	NC11LV	X153CrMoV12	X12	D2

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min	1.45	0.10	0.20	max.	max.	11.00	0.70	0.70
max	1.60	0.60	0.60	0.03	0.03	13.00	1.00	1.00

APPLICATION

Outils de coupe à haute performance, matrices et poinçons pour le poinçonnage et l'estampage, outils pour le travail du bois, couteaux pour la coupe de matériaux fins, outils de laminage de filetages, outils d'étirage, d'emboutissage et d'extrusion à froid, outils de pressage pour industries céramique et pharmaceutique, rouleaux de travail pour le laminage à froid pour les stations à rouleaux multiples, instruments de mesure et jauges, petits moules pour l'industrie des matières plastiques, où une excellente résistance à l'abrasion est requise.

TRAITEMENT

Trempe	1020°C ± 10°C/air
Revenu	180°C ± 10°C (voir Courbe de revenu)
Dureté [HRC]	min. 61

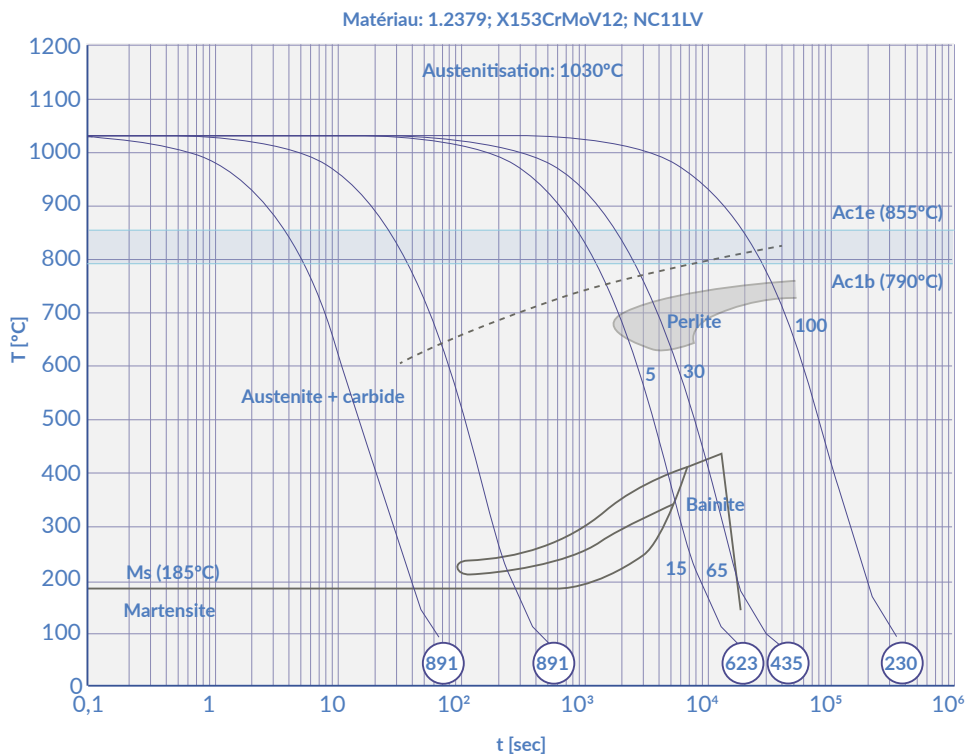
TRAITEMENT THERMIQUE SUPPLÉMENTAIRE

Recuit d'adoucissement	830 - 860°C
Recuit de détente	650 - 680°C (seulement pour la livraison en état adouci)
Moyens de trempe supplémentaires	Huile, bain chaud à 500 °C, lit fluidisé, surpression de gaz

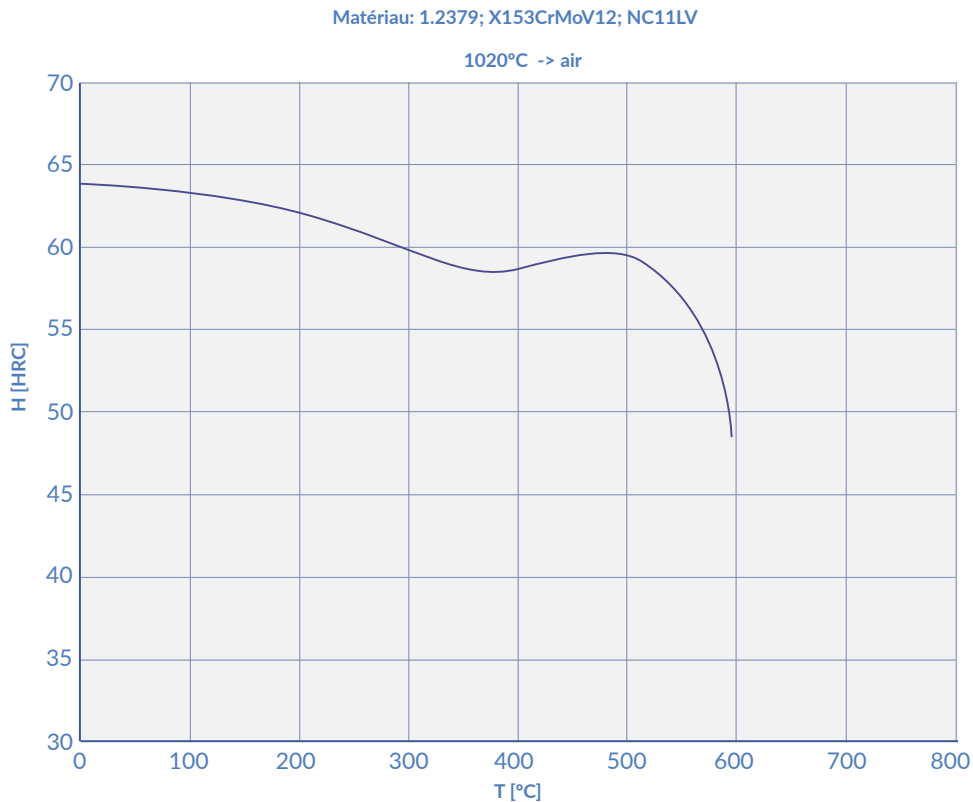
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	max. 255

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.