

ACIER INOXYDABLE MARTENSITIQUE

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2316	-	X38CrMo16	-	420mod

## COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Éléme <sup>t</sup>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min	0.33	max.	max.	max.	max.	15.50	0.80	max.
max	0.45	1.00	1.50	0.03	0.03	17.50	1.30	1.00

## APPLICATION

Moules et outils pour le traitement de matières plastiques exposées à des réactions corrosives, matrices pour le pressage de matériaux chimiquement agressifs, certaines parties de moules pour la coulée sous pression d'alliages légers de métaux non ferreux, fabrication de machines pour le secteur des chantiers navals, pièces de robinetterie et de pompes, pièces de compresseurs et compresseurs, instruments chirurgicaux.

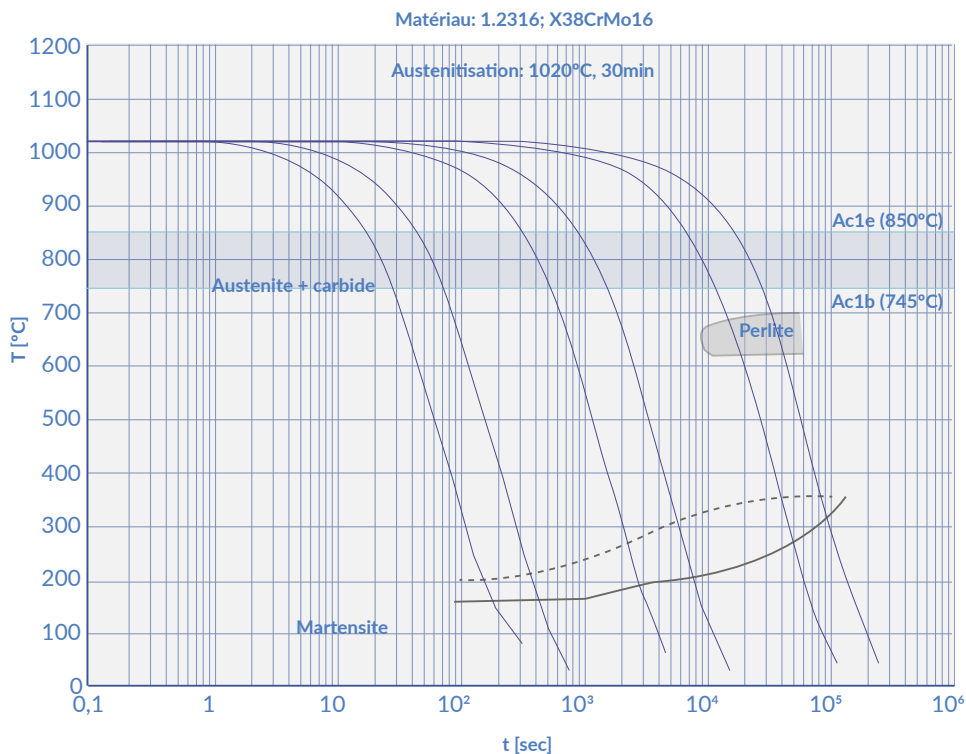
## TRAITEMENT

Recuit d'adoucissement	760 - 800°C / four					
Trempe	1020 - 1050°C / huile, bain chaud 500 - 550°C					
Revenu	voir Courbe de revenu					
Température [°C]	100	200	300	400	500	600
Dureté [HRC]	49	47	46	46	47	31

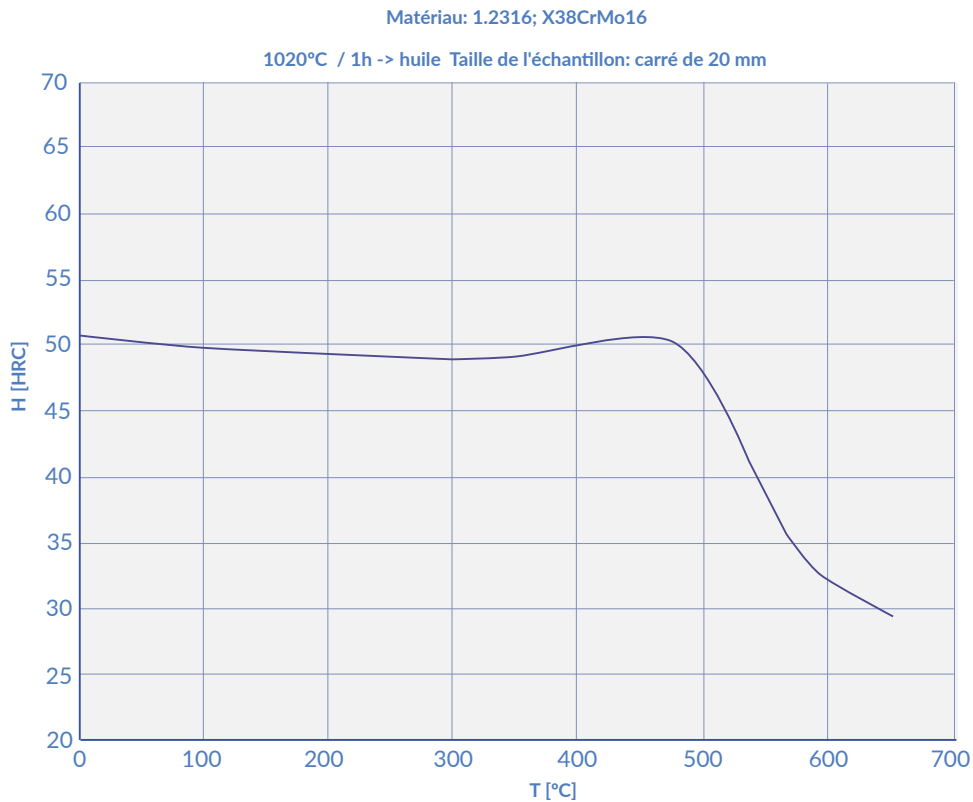
## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempe et revenu (+QT)	Recuit d'adoucissement (+A)
Dureté [HB]	-	max. 230
Dureté [HRC]	max.49	-

## DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



## COURBE DE REVENU



**ATTENTION:** Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.