

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2312	-	40CrMnMoS8-6	-	P20+S

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min	0.35	0.30	1.40	max.	0.05	1.80	0.15
max	0.45	0.50	1.60	0.03	0.10	2.00	0.25

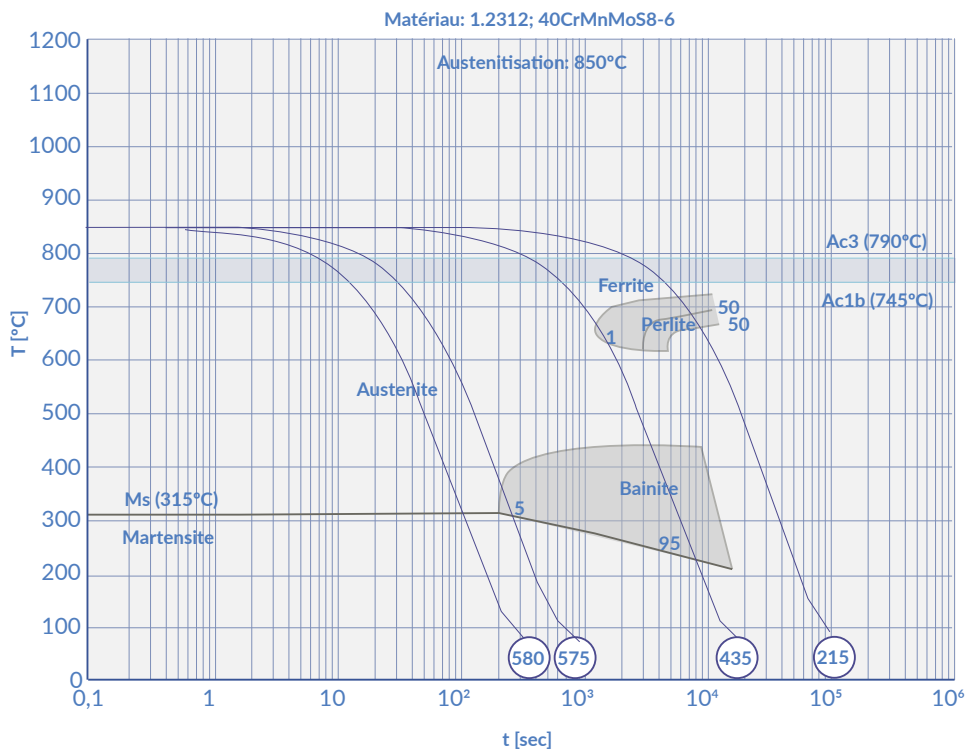
APPLICATION

Moules de grande et moyenne taille pour matières plastiques, cadres de moules pour l'industrie du moulage par injection et du moulage sous pression, composants pour la mécanique générale. Grands corps et inserts pour matières plastiques et pour moules de coulée sous pression, où une bonne aptitude au polissage n'est pas requise.

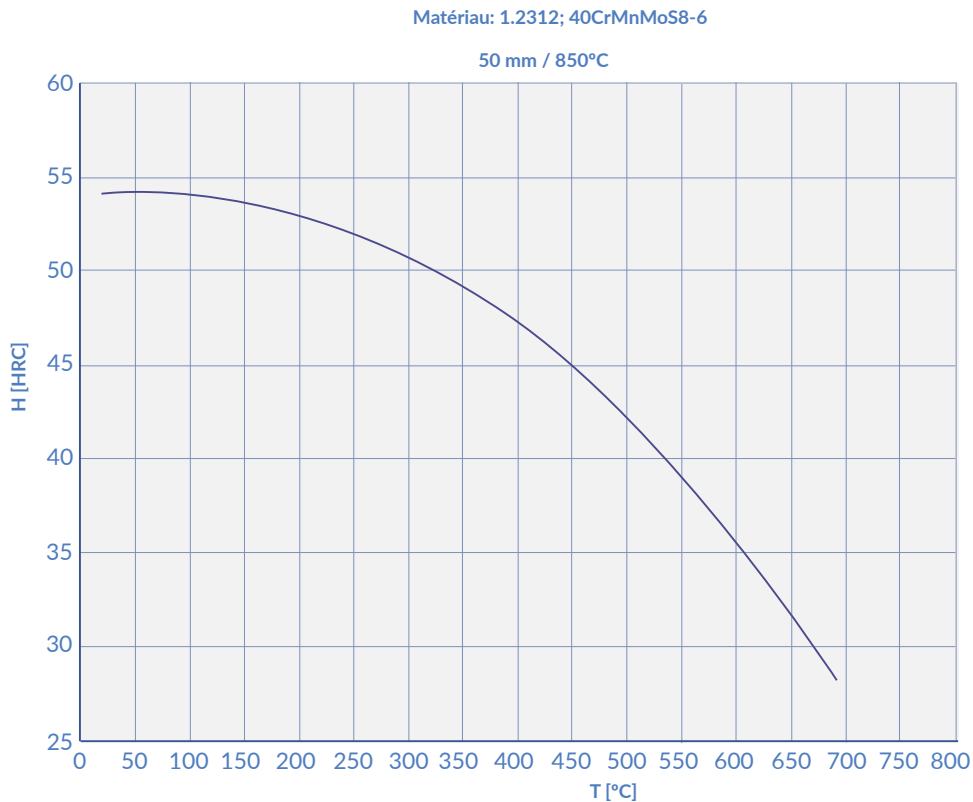
TRAITEMENT

Normalisation	850 - 900°C / refroidissement par air
Recuit	720 - 740°C / max. 230 HB
Détente	650 - 680°C
Chauffage	350°C / selon les dimensions
Trempe	840 - 880°C / huile, air
Dureté réalisable	environ 54 HRC

DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



COURBE DE REVENU



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.