



ACIER À OUTILS POUR TRAVAIL À FROID

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2201	NC10	X165CrV12	-	-

COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
min	1.55	0.25	0.20	max.	max.	11.00	0.07
max	1.75	0.40	0.40	0.035	0.035	12.00	0.12

APPLICATION

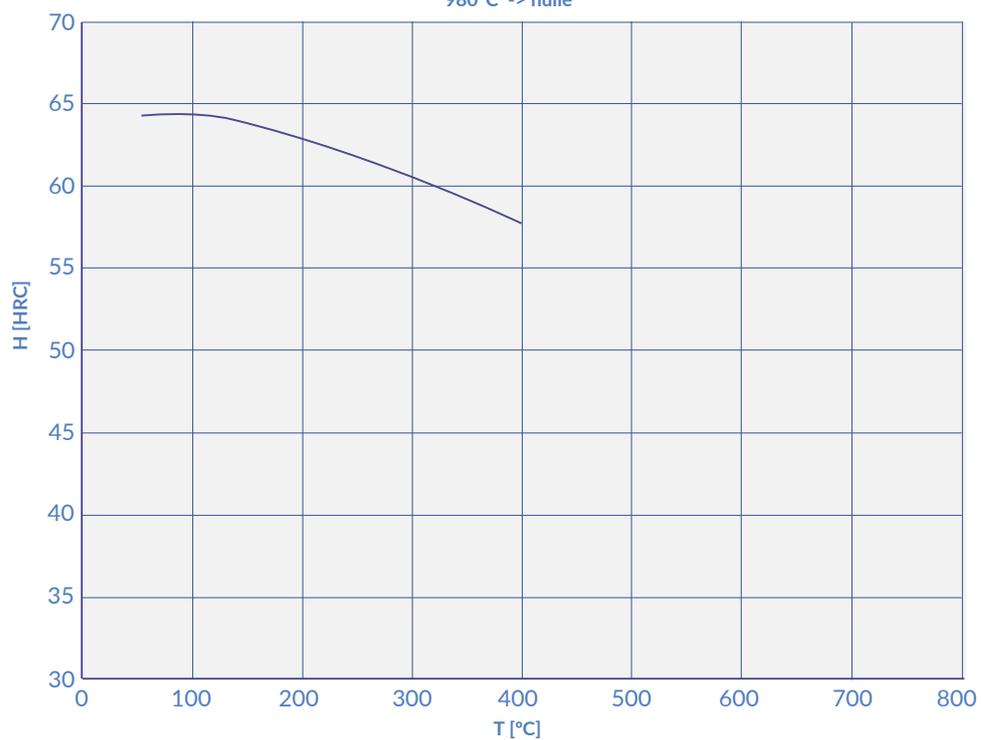
Outils de pression, outils d'étirage, de pliage, de creusement et d'estampage, rouleaux de filetage, anneaux de traction, couteaux, poinçons, cales-étalons, laminoirs de forge, grandes matrices, disques pour la production de profilés pliés.

TRAITEMENT

Recuit d'adoucissement	820 - 850 °C / max. 230 HB ; max. 775 N/mm ²
Trempe	960 - 1000 °C / huile, bain chaud à 500 °C, lit fluidisé, gaz ; environ 64 HRC
Recuit de détente	650 - 680 °C / à l'état revenu en dessous de la température de dernier revenu
Chauffage	350 °C, selon les dimensions

Matériau: 1.2201; X165CrV12; NC10

980°C -> huile



ATTENTION: Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.