

KALTARBEITSSTAHL

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2063	NC6	145Cr6	12X1	-

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Ni	Cu	Mo
min	1.3	0.15	0.4	max.	max.	1.3	max.	0.1	max.	max.	max.
max	1.45	0.4	0.7	0.03	0.03	1.65	0.2	0.25	0.3	0.35	0.2

ANWENDUNG:

Schnitt- und Schneidwerkzeuge, Gewindebohrer, Schneideisen, Profilbohrer, Aufreiber, Fräser, Schneidplatten, Lehren, kleine Matrizen, Formrollen für die Blechbearbeitung.

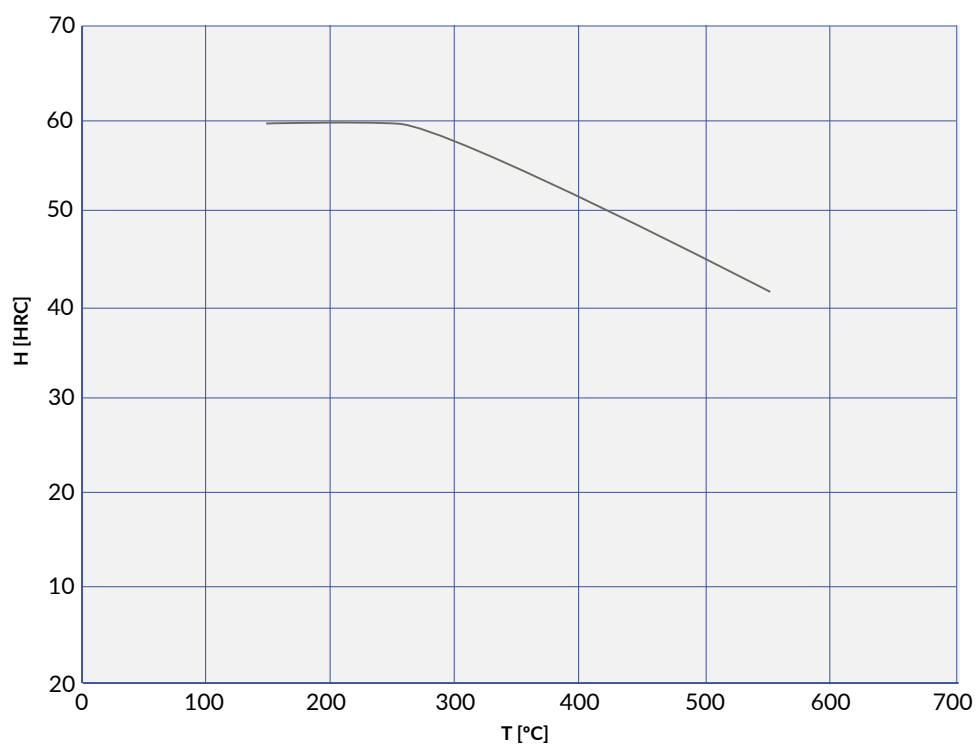
BEHANDLUNG

Härten	810°C - 830°C
Anlassen	150°C - 260°C

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Für Ölhärten, maßstabil nach dem Härten, abriebfest.

Material: 1.2063; 145Cr6; NC6



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlich zur Veranschaulichung.