



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.1730	-	C45U	-	-

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Chemische Zusammensetzung (Gehalt in %)

Element	C	Si	Mn	P	S
min	0.42	0.15	0.60	max.	max.
max	0.50	1.40	0.80	0.03	0.03

ANWENDUNG:

Kurbelwellen, Formengehäuse, Zahnräder, Tragplatten, Werkzeugkörper, Handwerkzeuge, landwirtschaftliche Werkzeuge, Spindeln, Achsen.

BEHANDLUNG

Härten	810°C ± 10°C / Wasser
Anlassen	180°C ± 10°C (siehe wärmebehandlungsdiagramm)
Härte [HRC]	min. 54

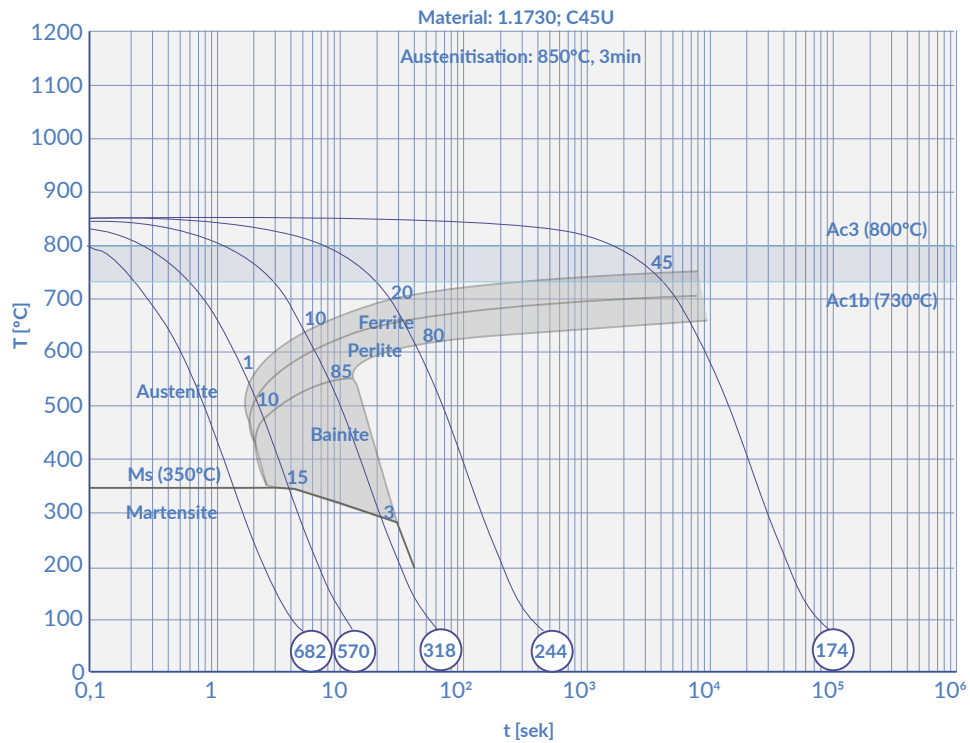
ZUSÄTZLICHE WÄRMEBEHANDLUNG

Normalisierung	850°C / Luft
Weichglühen	680 - 710°C / Ofen, Luft
Entspannung	600 - 650°C (nur bei erweichtem Lieferzustand)

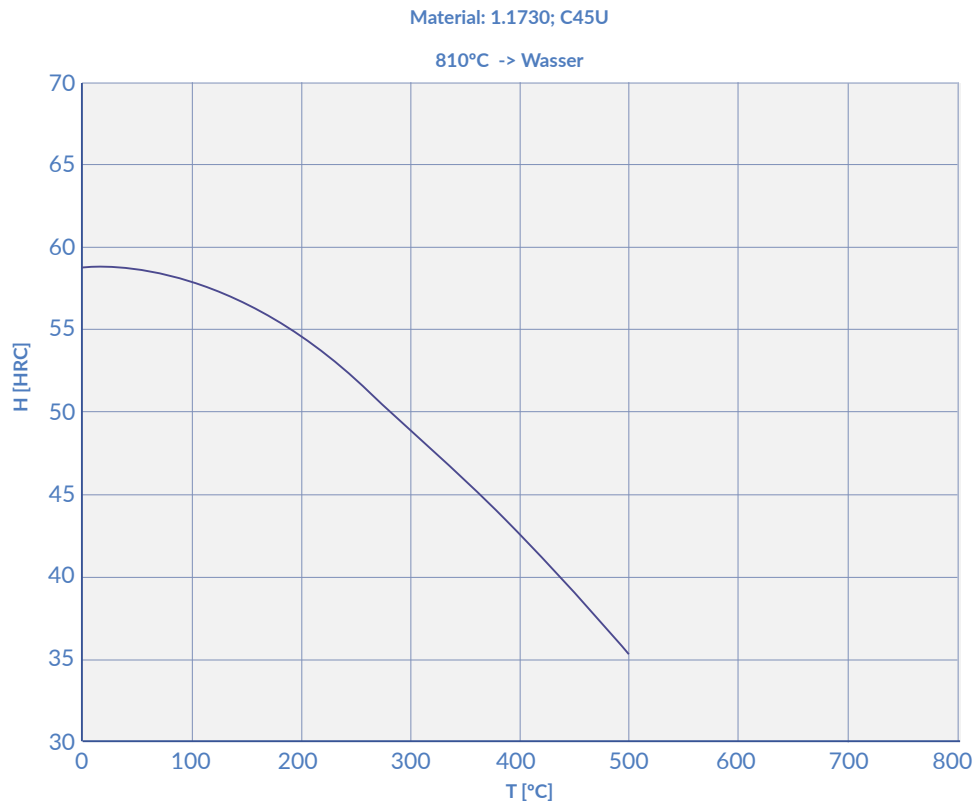
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Bedingungen	Weichglühen (+A)	Geglüht und kalt gezogen (+A+C)
Härte [HB]	max. 207	max. 227

PHASENÜBERGANGSDIAGRAMM (CCT)



WÄRMEBEHANDLUNGSDIAGRAMM



ACHTUNG: Alle technischen Informationen dienen ausschließlich zur Veranschaulichung.