



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.0535	55	C55	55	1055

## COMPOSITION CHIMIQUE

Composition chimique (% de la masse)

Élément	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.52	0.60	0.60	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max	0.60	0.40	0.90	0.045	0.045	0.40	0.10	0.40	0.30

## APPLICATION

Acier de construction non allié pour composants généralement utilisés dans la fabrication de machines et dans la production de véhicules. Pour composants de machines et d'équipements soumis à des charges moyennes, ayant une résistance accrue à l'abrasion, et utilisés dans l'industrie mécanique ainsi que dans l'industrie automobile, tels que : mandrins, essieux, arbres, raccords, ressorts, mâchoires d'outils.

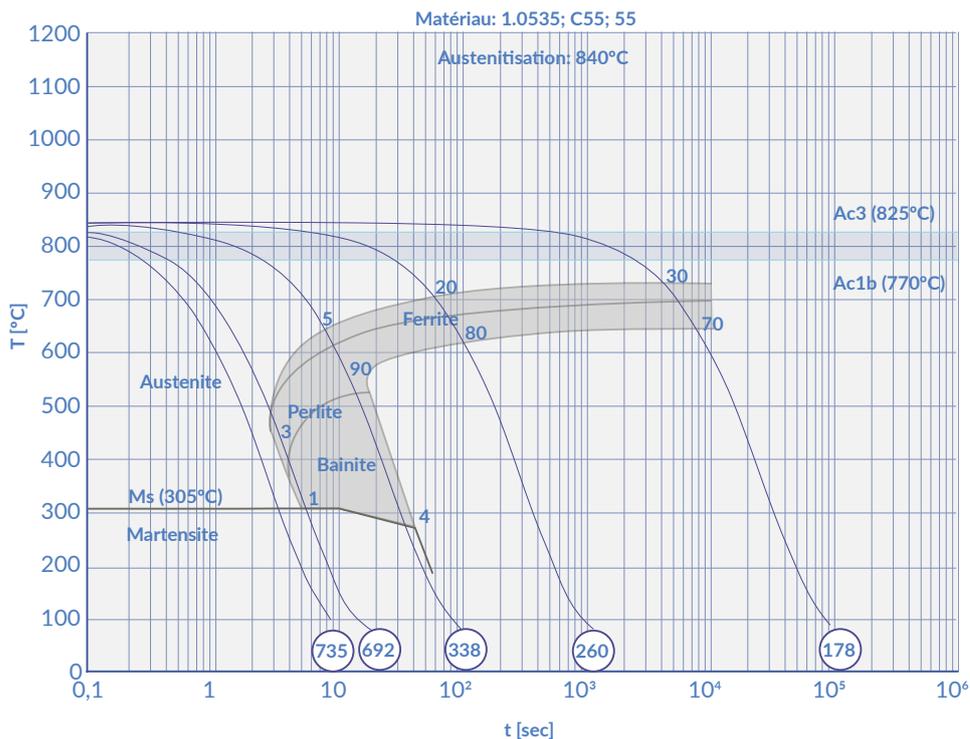
## TRAITEMENT

Normalisation	825 - 865°C au moins 30 min. d'austénitisation (environ)
Trempe	805 - 845°C / huile ou eau, min. 30 min. d'austénitisation (environ)
Revenu	550 - 660°C min. 60 min. (environ)
Recuit d'adoucissement	680 - 710°C

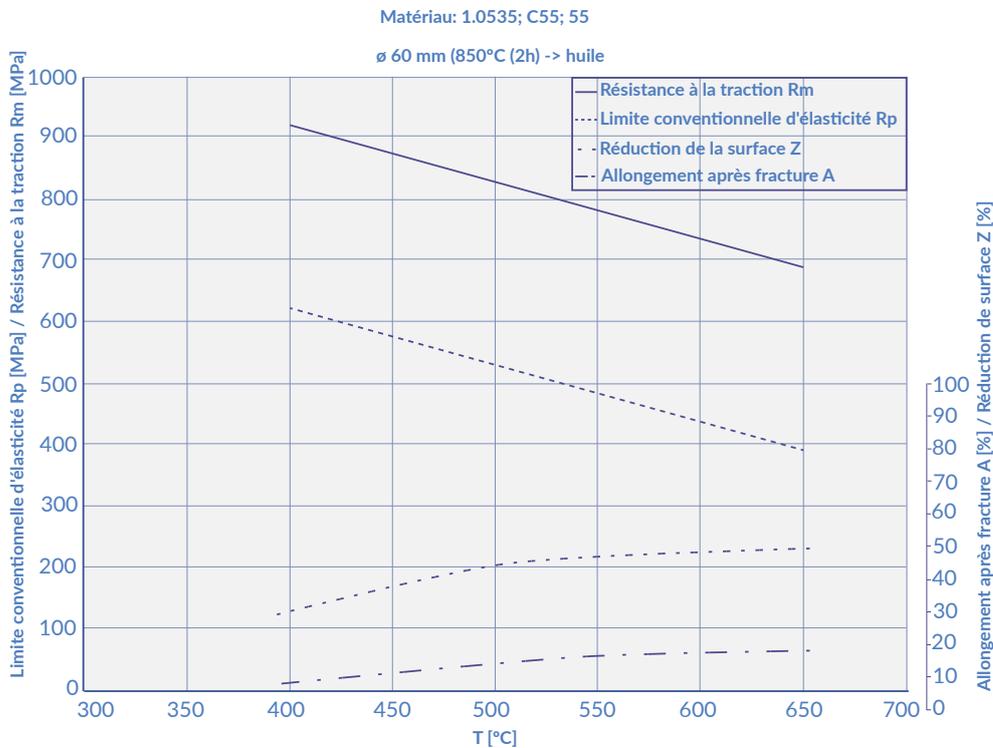
## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Conditions	Trempé et revenu (+QT)	Normalisé (+N)	Traité pour améliorer l'aptitude au cisaillement (+S)	Recuit d'adoucissement(+A)
Dureté [HB]	Dépend du diamètre et de l'épaisseur		max. 255	-

## DIAGRAMME TTT (TEMPS-TEMPÉRATURE-TRANSFORMATION)



## COURBE DE REVENU



**ATTENTION:** Toutes les informations techniques ne sont données qu'à titre indicatif.