

| Wr.Nr. | PN    | EN | GOST  | AISI |
|--------|-------|----|-------|------|
| -      | 35HGS | -  | 35XГC | -    |

## CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

| Prvok | C    | Si  | Mn  | P     | S     | Cr  | Mo   | W    | V    | Ni   |
|-------|------|-----|-----|-------|-------|-----|------|------|------|------|
| min   | 0.32 | 1.1 | 0.8 | max.  | max.  | 1.1 | max. | max. | max. | max. |
| max.  | 0.40 | 1.4 | 1.1 | 0.035 | 0.035 | 1.4 | 0.1  | 0.2  | 0.05 | 0.3  |

## POUŽITIE:

Po tepelnom zušľachtení alebo kalení na silno zaťažené diely: hriadele, osi, valce, vretená, páky, polosi vozidiel.

## SPRACOVANIE

|            |               |
|------------|---------------|
| Valcovanie | ÁNO           |
| Nitridácia | ÁNO           |
| Kalenie    | 860°C - 880°C |
| Popúšťanie | 500°C - 650°C |

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

|                   |                |
|-------------------|----------------|
| V zmäkčenom stave | max. 240 HB    |
| V kalenom stave   | max. 60 HRC    |
| V zlepšenom stave | max. 32 HRC    |
| Pevnosť v ťahu    | Rm >= 1620 MPa |
| Medza pružnosti   | Re >= 1280 MPa |
| Predĺženie A5 (%) | >=9            |
| Zúženie Z (%)     | >=40           |
| Sila lomu KU2 (J) | >=32           |

**POZOR:** Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.