

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
-	18HGT	-	18XГТ	-

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V	Ni	Cu
min	0.17	0.17	0.8	max.	max.	1.1	max.	max.	max.	max.
max.	0.23	0.37	1.1	0.035	0.035	1.3	0.2	0.05	0.3	0.3

POUŽITIE:

Oceľ na zaťažené diely, vyžadujúce veľkú pevnosť jadra: ozubené kolesá, hriadele.

SPRACOVANIE

Nauhličovanie	880°C - 950°C
Karbonitridácia	860°C - 930°C
Kalenie I	850°C - 880°C
Žihanie	660°C - 680°C
Kalenie II	810°C - 830°C
Popúšťanie	150°C - 200°C

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Pevnosť v ťahu	≥ 980
Predĺženie A5 (%)	≥ 9
Zúženie Z (%)	≥ 50
Medza pružnosti	≥ 830
Sila lomu KU2 (J)	≥ 64
Tvrdosť (po zmäkčovaní)	≥ 217

POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.