



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.8509	38HMJ	41CrAlMo7-10	38X2M10A	6431

## CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Al
min	0.38	max.	0.40	max.	max.	1.50	0.20	0.80
max.	0.45	0.40	0.70	0.025	0.035	1.80	0.35	1.20

## POUŽITIE:

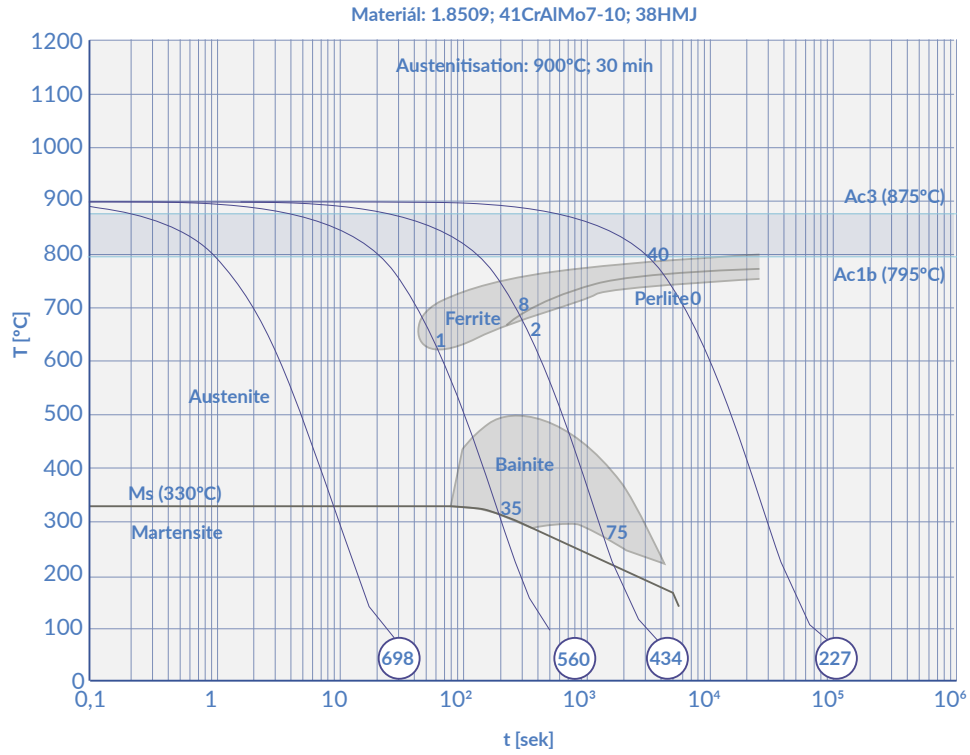
Na výrobu konštrukčných prvkov s vysokou tvrdosťou povrchu. Na diely, ktoré sú vystavené na trenie, napr. valce, hrdlá, hriadele rozvodov, pretláčacích a vyrovnávacích matric, formy na lisovanie plastov.

## SPRACOVANIE

Normalizačné žihanie	890 -920°C / vzduch
Žihanie na mätko	650 -750°C / vzduch
Kalenie	870 -930°C / olej alebo voda
Popúšťanie	580 -700°C min. 1h
Nitridácia	480 -570°C

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Žihanie na mätko (+A)	Tvrdosť nitridovaného povrchu (približne)
Tvrdosť [HB]	Závisí od priemeru a hrúbky	max. 248	-
Tvrdosť [HV]	-	-	950



**POZOR:** Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.