

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.7225	40HM	42CrMo4	40XM	4140

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu
min	0.38	0.10	0.60	max.	max.	0.90	0.15	max.
max.	0.90	0.40	0.90	0.025	0.035	1.20	0.40	0.40

POUŽITIE:

Oceľ používaná na výrobu dielov s vysokou pevnosťou, ktoré sa používajú vo vozidlách a konštrukciách vozidiel. Vyrábajú sa z nej: čapy, ojnice, ozubené kolesá, ozubené valce, vretená, kľukové hriadele, výstužné obruče, osi.

SPRACOVANIE

Kalenie	820 – 860 °C aspoň 30 min. (približne) / olej alebo voda
Popúšťanie	540 – 680 °C min. 60 min. (približne)

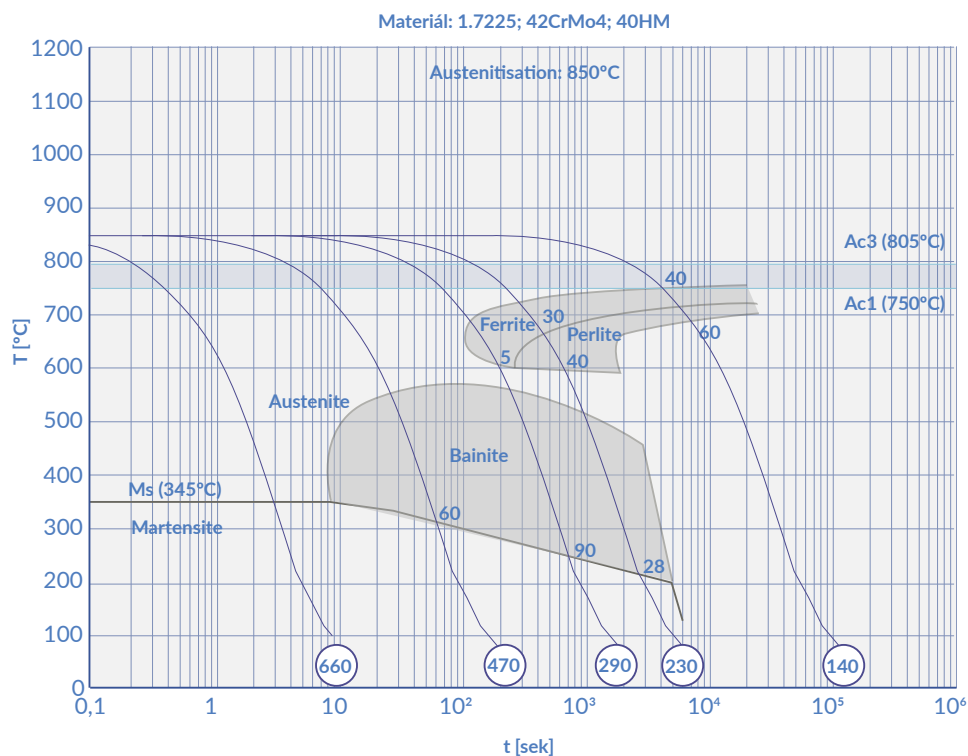
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Normalizačné žíhanie	840 - 880 °C
Žíhanie na mätko	680 - 720 °C

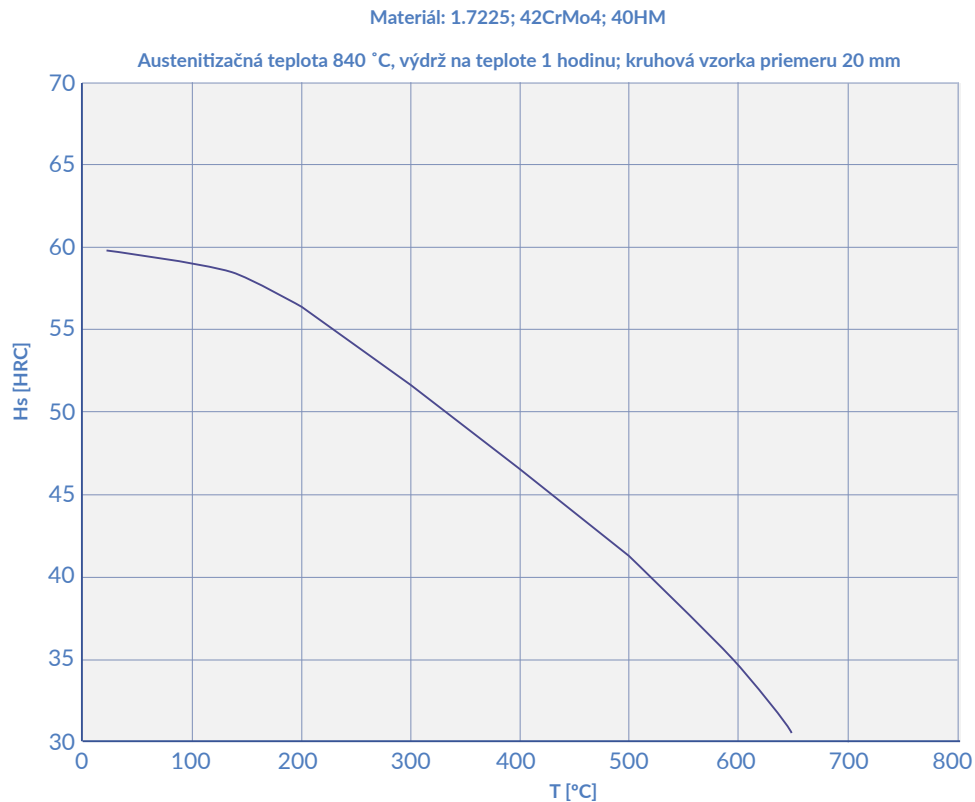
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalené a popúšťané (+QT)	Spracované na strihatelnosť (+S)	Žíhané na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	Podľa priemeru a hrúbky	max. 255	max. 241

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.