



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.7035	40H	41Cr4	40X	5140

## CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Cu
min	0.38	0.10	0.60	max.	max.	max.	max.
max.	0.45	0.40	0.90	0.025	0.035	0.035	0.40

## POUŽITIE:

Osi, časti riadenia, ozubené kolesá, páky, ojnice, prvky korpusov a držiakov náradia, spojovacie prvky. Po povrchovom kalení sa môže používať na výrobu hriadeľov, čapov.

## SPRACOVANIE

Kalenie	820 - 860 °C aspoň 30 min. (približne) / olej alebo voda
Popúšťanie	540 - 680 °C min. 60 min. (približne)

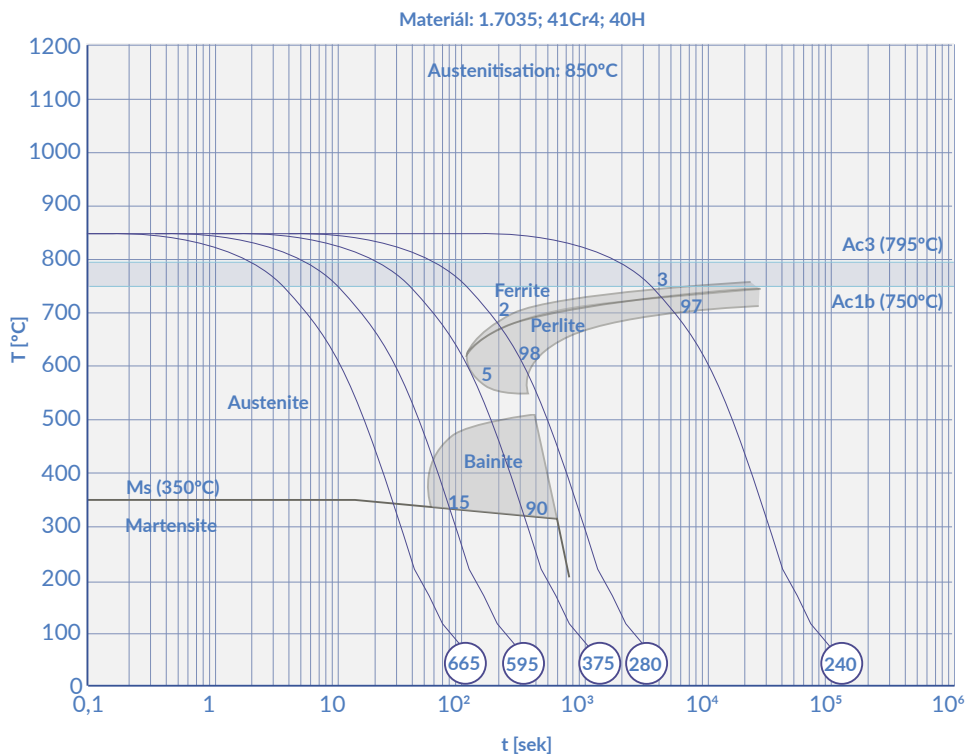
## DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Normalizačné žihanie	840 - 880 °C
Žihanie na mätko	680 - 720 °C

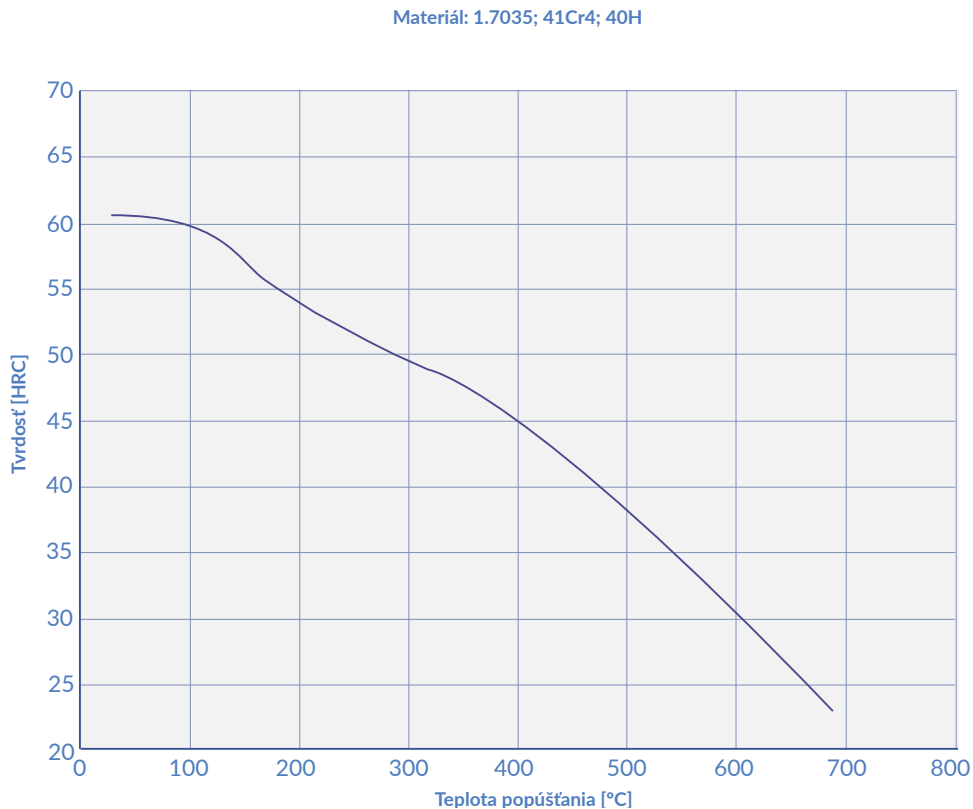
## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalené a popúšťané (+QT)	Kalené a popúšťané, ako aj povrchovo kalené s odstránením vnútorných napätí 150 - 180 °C (1 hod.)
Tvrdosť [HB]	Podľa priemeru a hrúbky	max. 53

## GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



## GRAF POPÚŠŤANIA



**POZOR:** Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.