

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.6587	17HNM	18CrNiMo7-6	-	-

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.15	0.15	0.50	max.	max.	1.50	0.25	1.40	max.
max.	0.21	0.40	0.90	0.025	0.035	1.80	0.35	1.70	0.40

POUŽITIE:

Vysoko zaťažené komponenty v konštrukciách vozidiel a prevodov s vysokou pevnosťou, kužeľové ozubené kolesá, ozubené kolesá, hriadele, skrutky. Silno zaťažené vysokootáčkové ozubené kolesá športových prevodoviek, hriadele a iné diely.

SPRACOVANIE

Jominyho skúška	860 ± 5 °C, aspoň 30 min. trvanie austenitizácie (referenčná hodnota)
Nauhlčovanie	880 - 980 °C
Kalenie povrchu	810 - 850 °C
Priame a jednotlivé kalenie	830 - 870 °C
Kalenie povrchu	780 - 820 °C
Popúšťanie	150 - 200 °C približne 60 min. (približne)

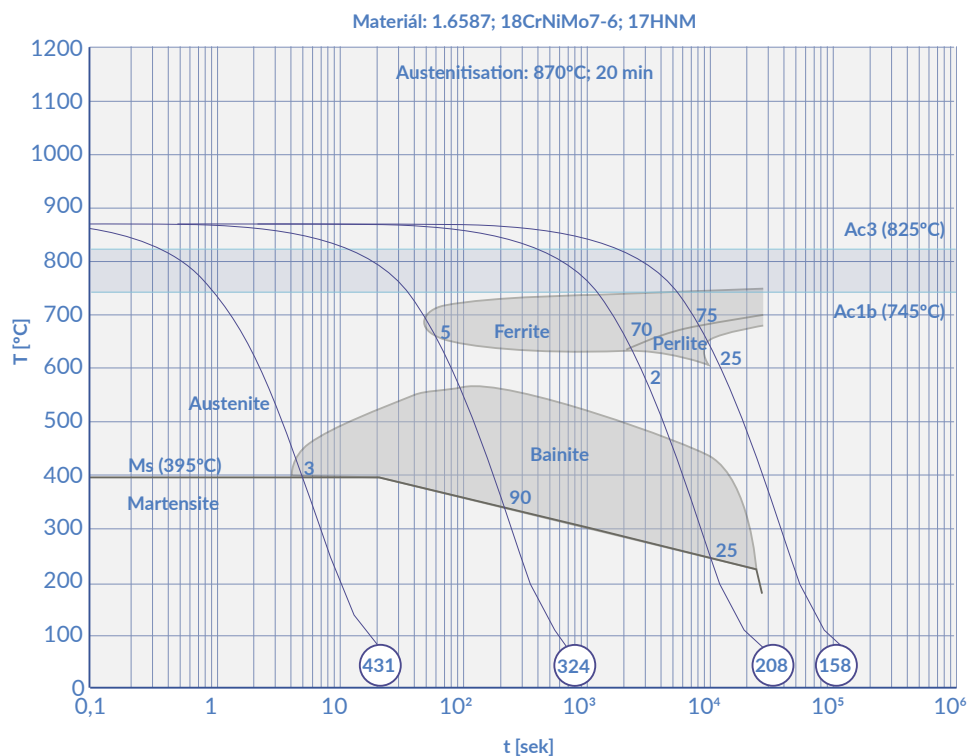
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Normalizačné žíhanie	850 - 880 °C
Žíhanie na mätko	650 - 700 °C
Nepriame žíhanie	630 - 650 °C

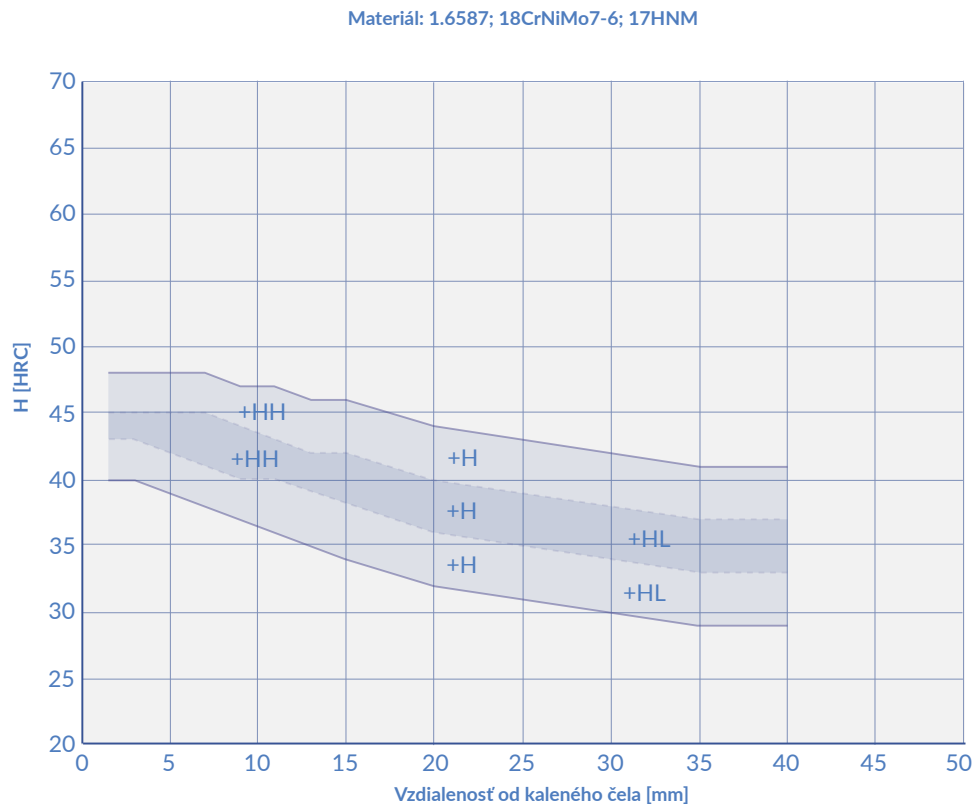
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Spracovaná s cieľom zlepšiť odolnosť voči oderu (+S)	Žíhanie na mätko (+A)	Spracovanie kalicou deformáciou (+FP) (+TH)	Spracovanie na štruktúrach materiálu feritového perlitu a kalicou deformáciou (+FP)
Tvrdosť [HB]	max. 255	max. 229	179 - 229	159 - 207

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPÚŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.