



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.6582	34HNM	34CrNiMo6	38X2H2MA	4337

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.30	0.10	0.50	max.	max.	1.30	0.15	1.30	max.
max.	0.38	0.40	0.80	0.025	0.035	1.70	0.30	1.70	0.40

POUŽITIE:

Na silno zaťažené časti v konštrukciách vozidiel a motorov. Kľukové hriadele leteckých motorov, hnacie hriadele, prvky veľkorozmerných turbín, ozubené kolesá, ojnice, hriadele čerpadiel a lisov, prvky riadení, hriadele parných turbín, obruče.

SPRACOVANIE

Kalenie	830 - 860 °C aspoň 30 min. (približne) / olej
Popúšťanie	540 - 660 °C min. 60 min. (približne)

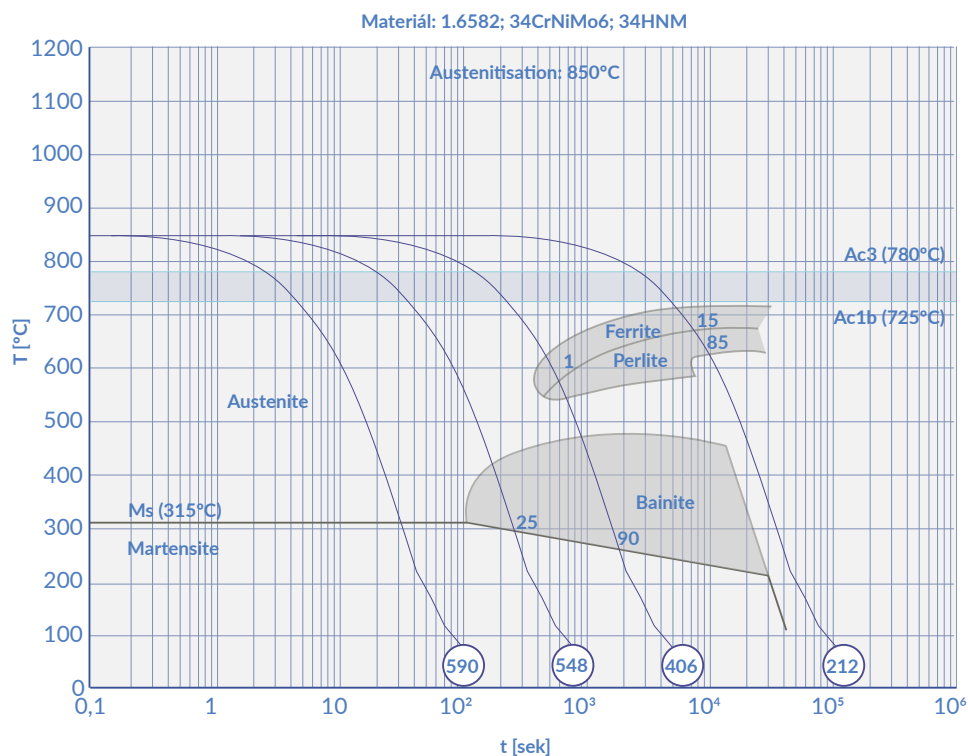
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Normalizácia	850 - 880 °C
Zmäkčujúce žihanie	650 - 680 °C

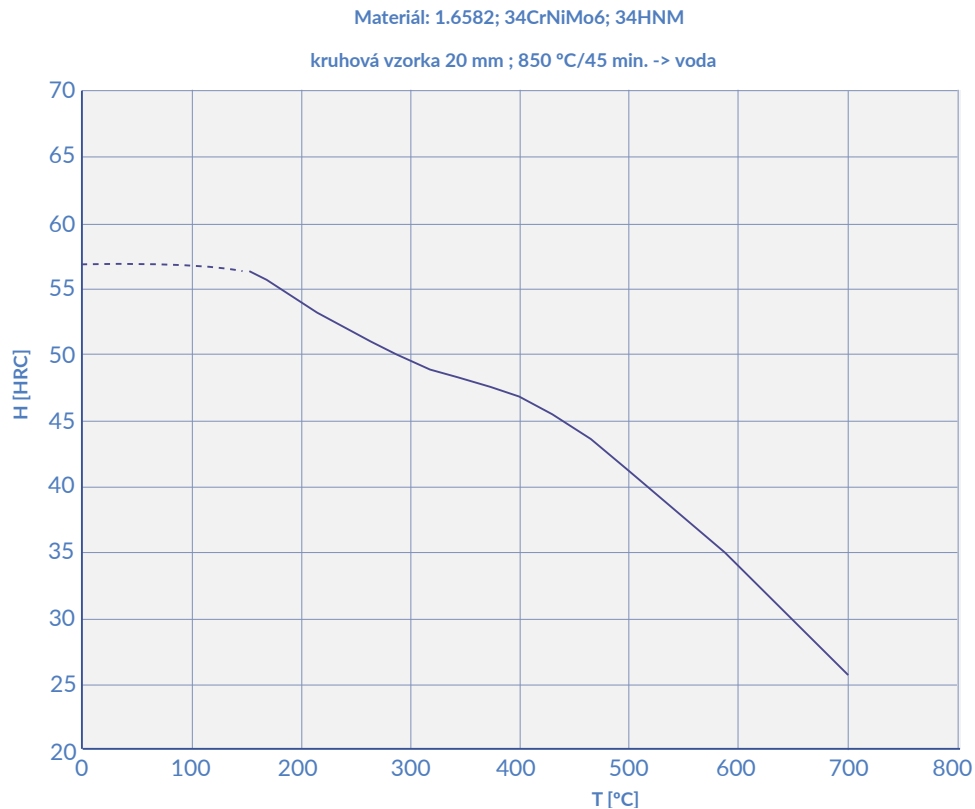
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Žihané na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	Závisí od priemeru a hrúbky	max. 248

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPÚŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.