

OCEĽ NA TEPELNÉ ZUŠĽAHTENIE

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.6580	30H2N2M	30CrNiMo8	-	-

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.26	0.10	0.50	max.	max.	1.80	0.30	1.80	max.
max.	0.34	0.40	0.80	0.025	0.035	2.20	0.50	2.20	0.40

POUŽITIE:

Na veľmi namáhané diely v konštrukciách vozidiel. Kľukové hriadele leteckých motorov, hnacie hriadele, prvky veľkorozmerných turbín, ozubené kolesá, ojnice, hriadele čerpadiel a lisov, prvky riadení, hriadele parných turbín, obruče.

SPRACOVANIE

Kalenie	830 - 860 °C aspoň 30 min. (referenčná hodnota) / olej
---------	--

Popúšťanie	540 - 660 °C aspoň 60 min. (referenčná hodnota)
------------	---

DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Normalizácia	850 - 880 °C
--------------	--------------

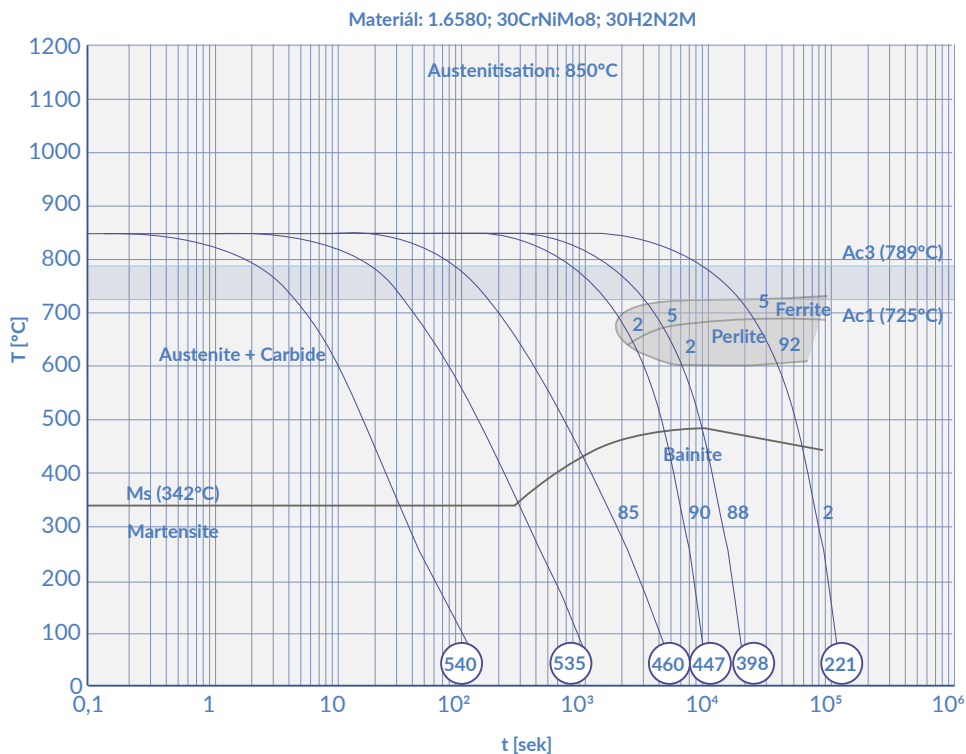
Zmäkčujúce žíhanie	650 - 680 °C
--------------------	--------------

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

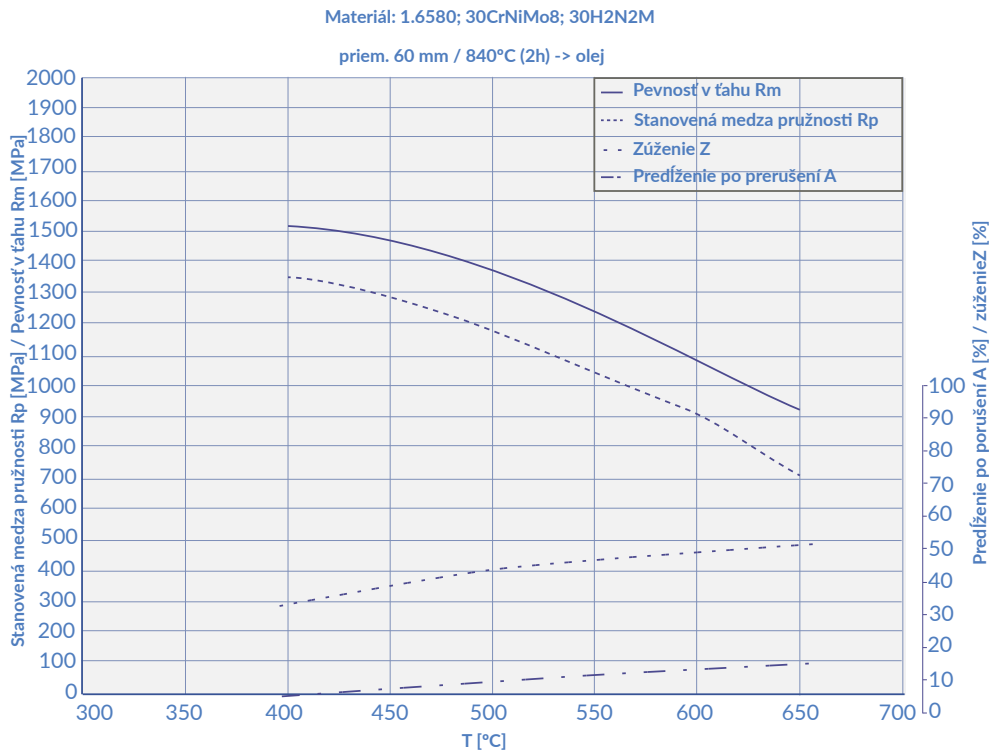
Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Žíhané na mätko (+A)
-----------	--------------------------	----------------------

Tvrdosť [HB]	Závisí od priemeru a hrúbky	max. 248
--------------	-----------------------------	----------

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPUŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.