

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.3505	ŁH15	100Cr6	ШХ15	E52100

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Cu	Al
min	0.93	0.15	0.25	max.	max.	1.35	max.	max.	max.
max.	1.05	0.35	0.45	0.025	0.015	1.60	0.10	0.30	0.05

POUŽITIE:

Obruče, valivé ložiská pracujúce v nekoróznych podmienkach. Výroba hriadeľov, guľičiek, ihličiek, behúňov, rúrok. Výrobky pre letecký a vesmírny priemysel.

SPRACOVANIE

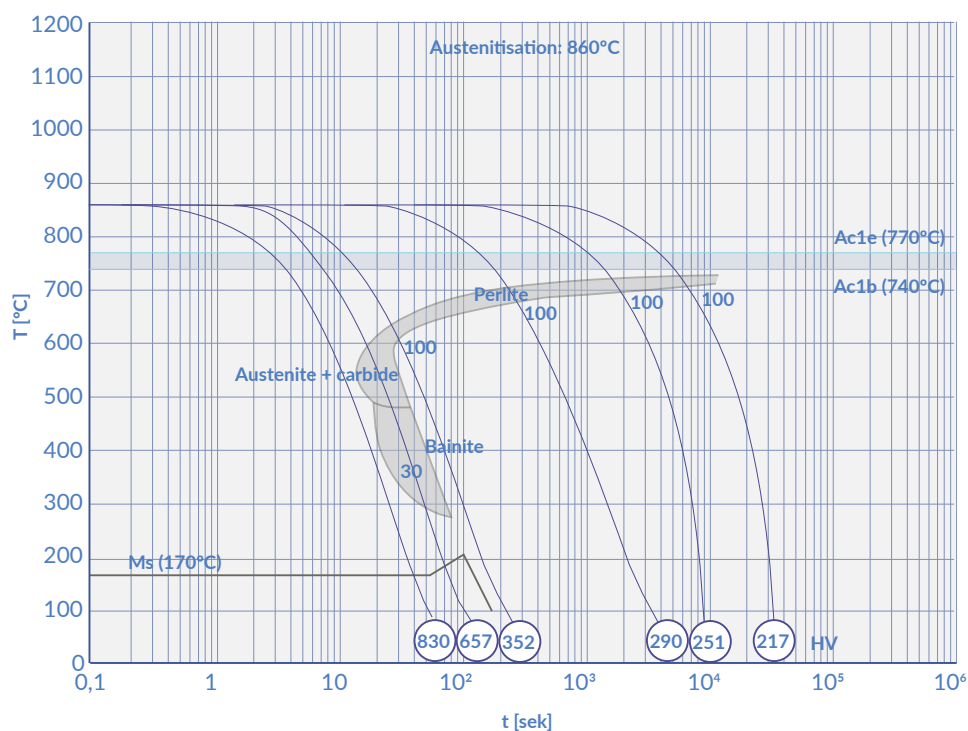
Žihanie na mätko	780 -800°C / pec
Žihanie na odstránenie vnút. napätí	650 -680°C (iba v prípade žíhaného stavu)
Kalenie	830 - 870°C, olej, kúpeľ 180 – 220 °C (64 HRC)
Popúšťanie	150 -180°C (graf popúšťania)

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	spracovaná na strihatelnosť (+S)	Žíhaná s cieľom dosiahnuť sferoidizáciu karbidov (+AC)	Žíhaná s cieľom dosiahnuť sferoidizáciu karbidov a ťahaná za studena (+AC +C)
Tvrdosť [HB]	podľa dohody pri objednávke	max. 207	max. 207

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)

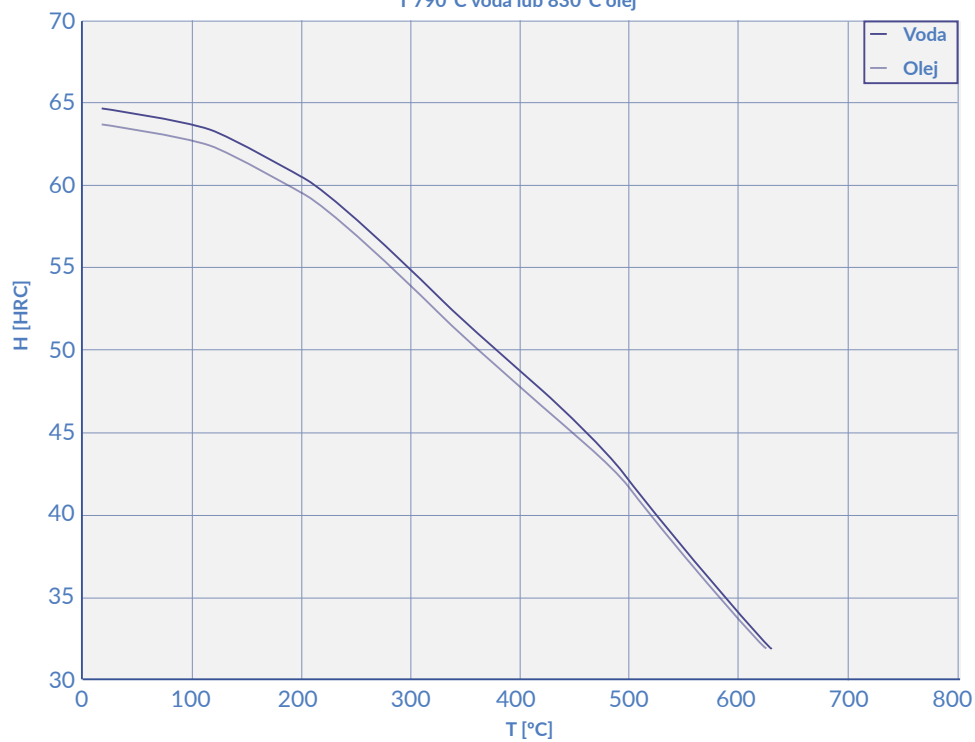
Materiál: 1.3505; 100Cr6; ŁH15



GRAF POPÚŠŤANIA

Materiál: 1.3505; 100Cr6; ŁH15

T 790°C voda lub 830°C olej



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.