

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2767	NPW	45NiCrMo16	-	6F3

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min	0.40	0.10	0.20	max.	max.	1.20	0.15	3.80
max.	0.50	0.40	0.50	0.03	0.03	1.50	0.35	4.30

POUŽITIE:

Nákovy bucharov, barany a baranidlá, formy a strižníky pre horizontálne tvárniace stroje, valce pre valcovacie trate na ohýbanie za tepla.

SPRACOVANIE

Kalenie	850 ± 10°C / olej
Popúšťanie	180 ± 10°C
Tvrdosť [HRC]	min. 52 (vid. graf popúšťania)

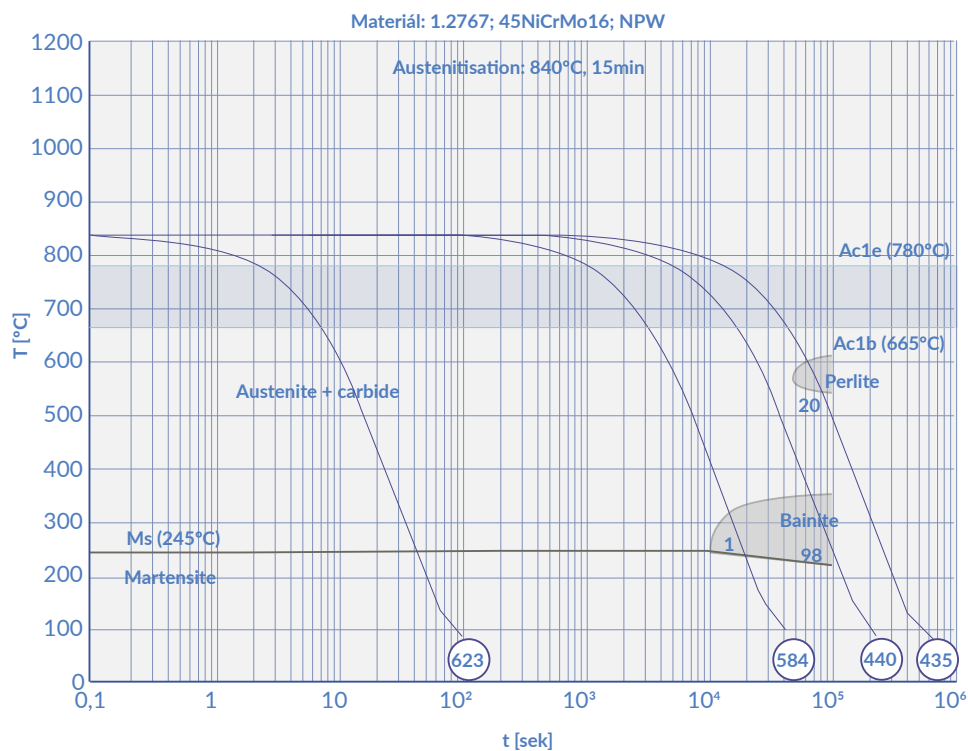
TEPELNÉ SPRACOVANIE

Zmäkčujúce žiňanie	610 - 650°C / pec; max. 260 HB
Odstraňovanie napätí	610 - 650°C (iba v prípade žiňaného stavu)
Dodatočné kaliace prostriedky	vzduch, kúpeľ 180-220°C

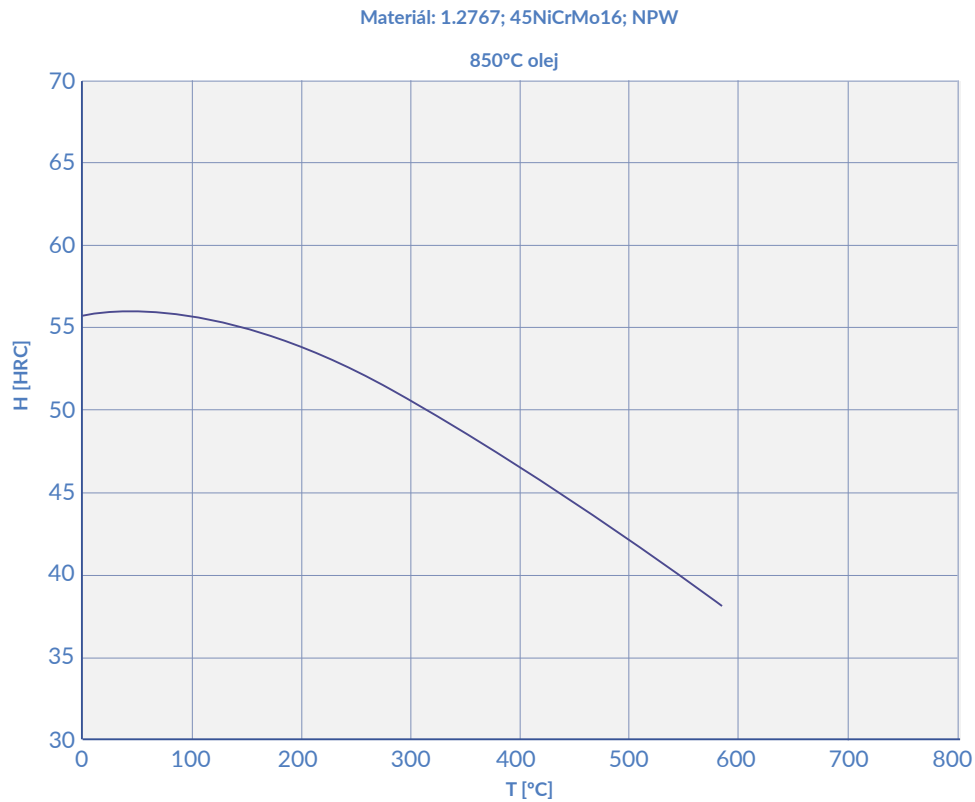
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Žiňaná na mätko (+A)	Žiňaná a ťahaná za studena (+A+C)
Tvrdosť [HB]	max. 285	max. 305

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPÚŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.