



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2738	-	40CrMnNiMo8-6-4	-	P20+Ni

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min	0.35	0.20	1.30	max.	max.	1.80	0.15	0.90
max.	0.45	0.40	1.60	0.03	0.03	2.10	0.25	1.20

POUŽITIE:

Veľké plastové formy so silne zaťaženým jadrom, formy na vstrekovanie a extrúziu, formy na spracovanie kaučuku, nosné rámy foriem.

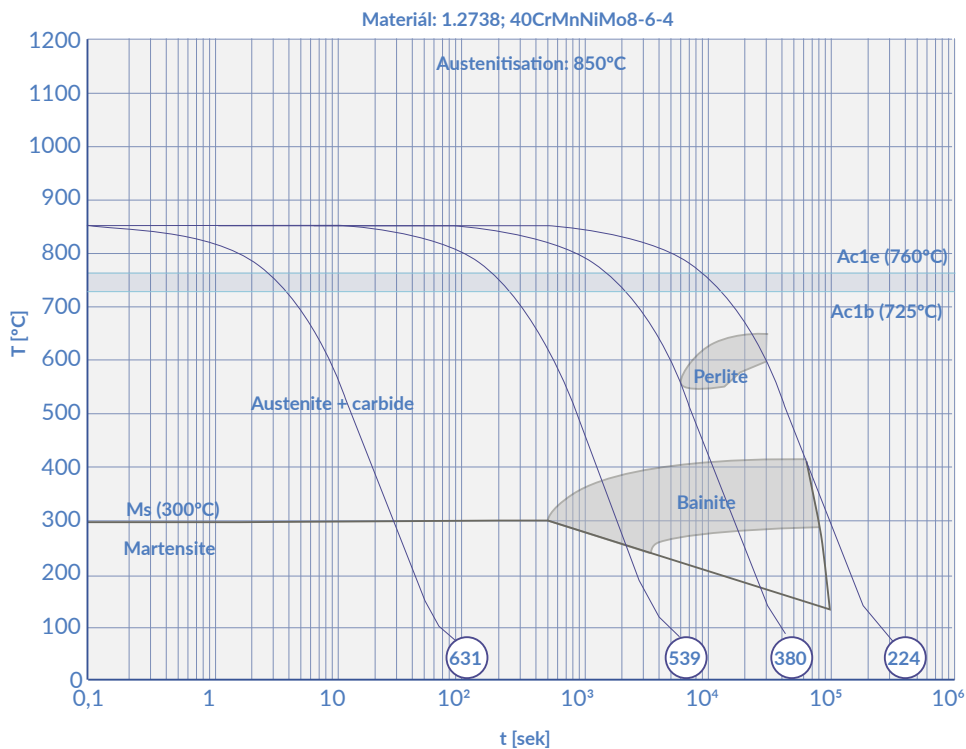
SPRACOVANIE

Žihanie zmäkčujúce	710 - 740°C / pomalé kontrolované chladnutie v peci s rýchlosťou 10 až 20 °C/hod. na cca 600 °C, ďalšie chladnutie na vzduchu
Odstraňovanie napätí	600 - 650°C (podmienky zmäkčujúceho žihania)
Odstraňovanie napätí	500 - 550°C (podmienky vstupného popúšťania)
Kalenie	840 - 870°C / vzduch, olej, horúca kúpeľ 180 - 220°C
Popúšťanie:	200 - 600°C
Popúšťanie [HRC]:	min. 63

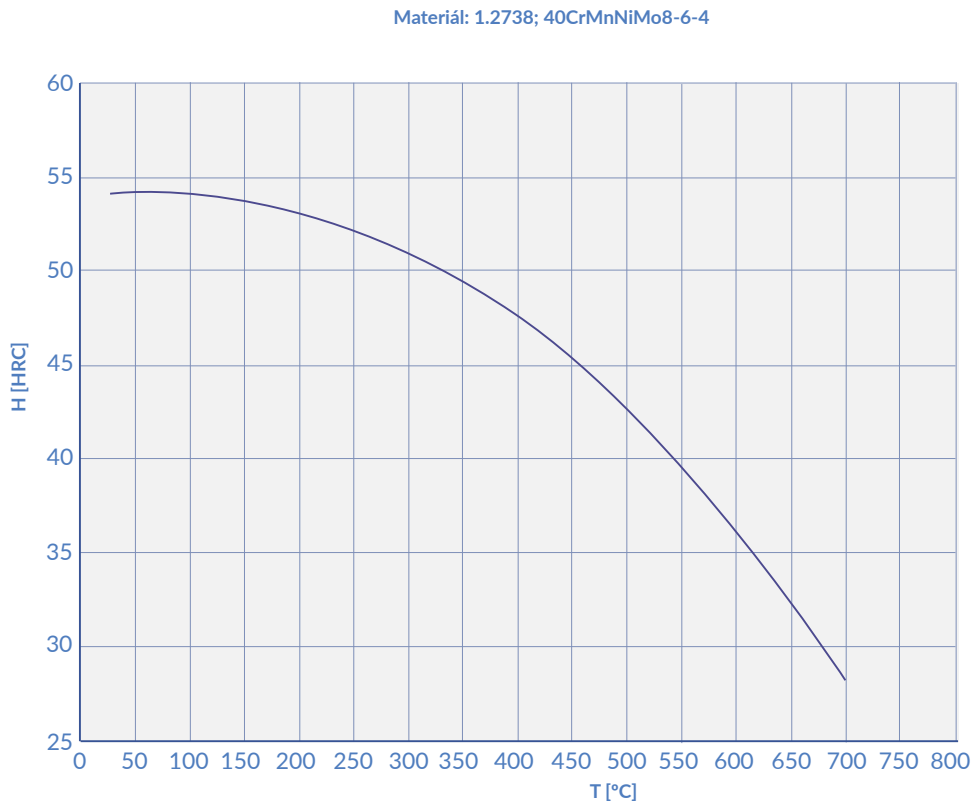
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Žíhaná na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	280 - 325

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.