

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2631	-	X50CrMoW9-1-1	-	-

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	W
min	0.45	0.80	0.40	max.	max.	8.00	1.10	1.10
max.	0.55	1.00	0.60	0.035	0.035	9.00	1.30	1.30

POUŽITIE:

Nože na rezanie dreva, nože do plochých a okrúhlych nožníc, nože pre papierenský priemysel.

SPRACOVANIE

Kalenie	1020 - 1050°C / olej, plyn pod tlakom (N ₂), vzduch alebo horúca kúpeľ (500 - 550 °C)			
Popúšťanie	(vid'. graf popúšťania)			
Teplota [°C]	100	200	300	400
Tvrdosť [HRC]	58	57	56	55

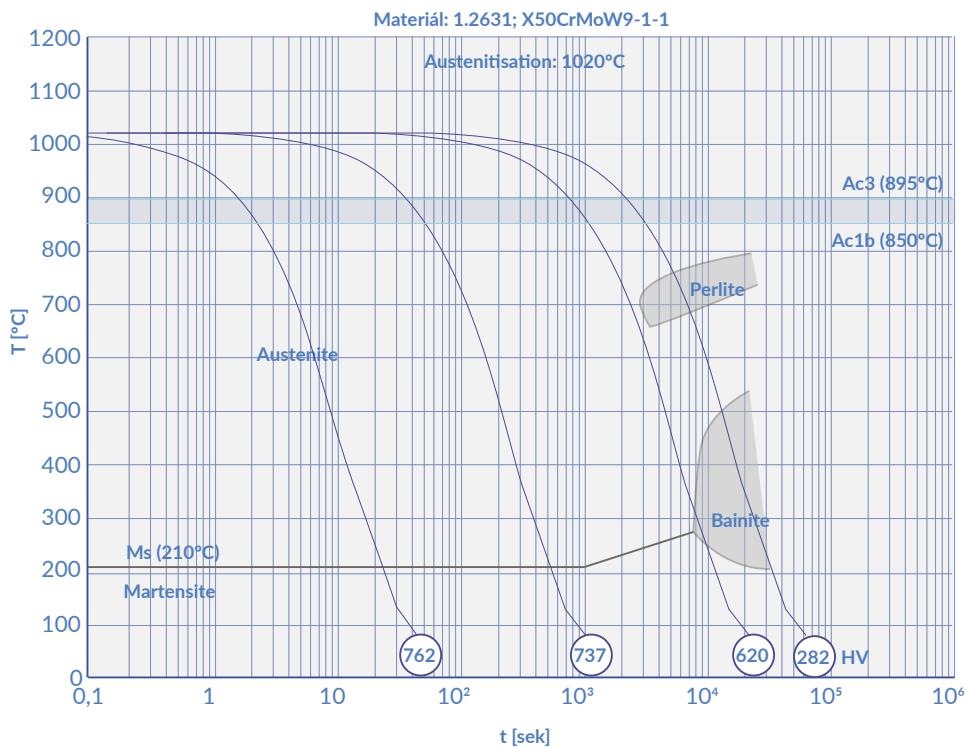
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Žihanie na mätko	820 - 870°C / pec
Žihanie na odstránenie vnút. napätí	600 - 650°C / pomalé ochladzovanie v peci
Kaliace prostriedie	Solný kúpeľ 180 - 220 °C

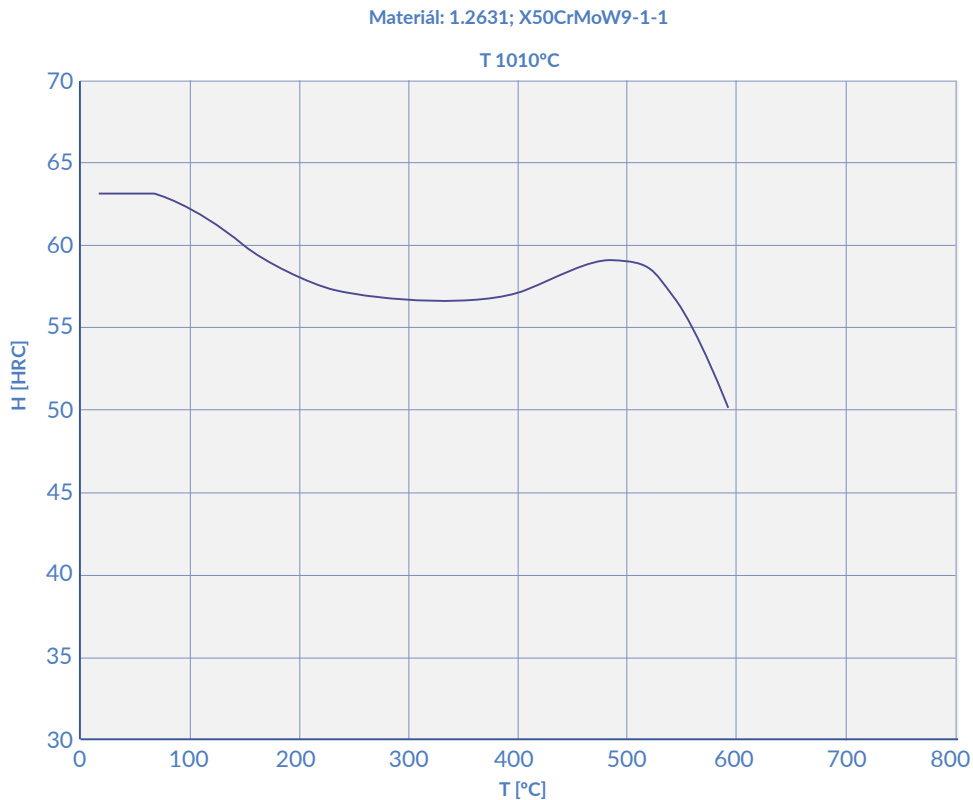
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Žíhané na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	-	max. 240
Tvrdosť [HRC]	58	-

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.