

NÁSTROJOVÁ OCEĽ PRE PRÁCU ZA STUDENA

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2550	NZ3	60WCrV8	5XB2CΦ	S1

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	W	V
min	0.55	0.70	0.15	max.	max.	0.90	1.70	0.10
max.	0.65	1.00	0.45	0.03	0.03	1.20	2.20	0.20

POUŽITIE:

Rezné nástroje na obrábanie plechov, pečate na používanie za studena, čepele nožníc, nástroje na spracovanie dreva, nástroje na vybíjanie, pneumatické nástroje, nástroje na používanie zatepla pri miernych teplotách. Matrice, formy na ohýbanie, gilotínové nože, dláta do pneumatických kladív.

SPRACOVANIE

Kalenie	910°C ± 10°C / olej
Popúšťanie	180°C ± 10°C (vid. graf popúšťania)
Tvrdosť [HRC]	min. 58

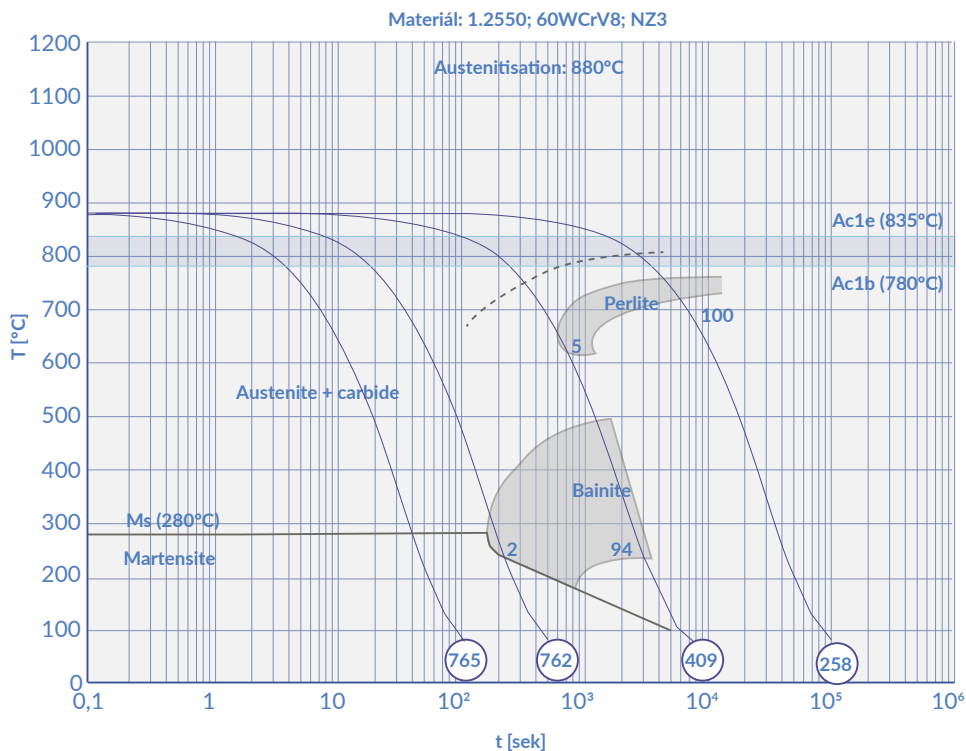
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Žihanie na mätko	710 - 750°C
Žihanie na odstránenie vnút. napätí	650 - 680°C (iba v prípade žihaného stavu)
Kaliace prostriedie	Kúpeľ 180-220°C

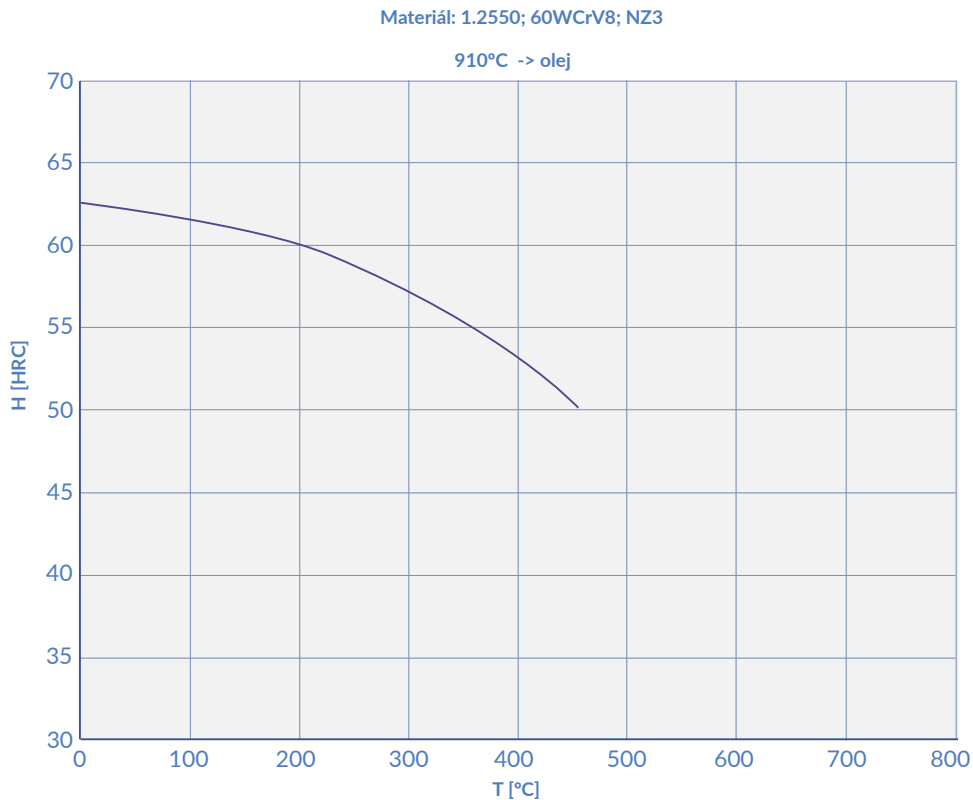
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Žíhané na mätko (+A)	Žíhaná a ťahaná za studena (+A+C)
Tvrdosť [HB]	max. 229	max. 249

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.