

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2379	NC11LV	X153CrMoV12	X12	D2

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min	1.45	0.10	0.20	max.	max.	11.00	0.70	0.70
max.	1.60	0.60	0.60	0.03	0.03	13.00	1.00	1.00

POUŽITIE:

Vysoko výkonné rezné nástroje, matrice a pečate na vykrajovanie a vybíjanie, nástroje na obrábanie dreva, nože na rezanie tenkých materiálov, nástroje na valcovanie závitov, nástroje na ťahanie, hlboké lisovanie a pretláčanie zastudena, nástroje na lisovanie pre keramický a farmaceutický priemysel, pracovné valce na valcovanie zastudena pre viacvalcové linky, meracie prístroje, malé formy pre odvetvie plastov, kde je potrebná perfektná odolnosť voči oteru.

SPRACOVANIE

Kalenie	1020°C ± 10°C/vzduch
Popúšťanie	180°C ± 10°C (vid. graf popúšťania)
Tvrdosť [HRC]	min. 61

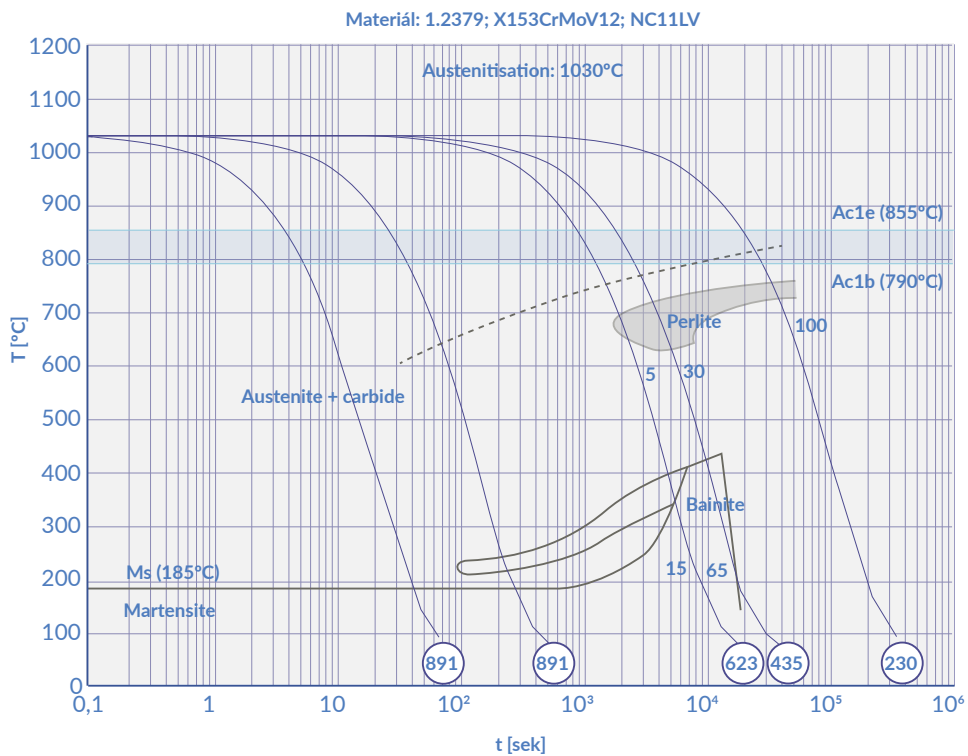
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Žihanie na mätko	830 - 860°C
Žihanie na odstránenie vnút. napätí	650 - 680°C (iba v prípade zmäkčeného stavu dodávky)
Kaliace prostriedie	Olej, solný kúpeľ, vzduch, tlak vzduchu

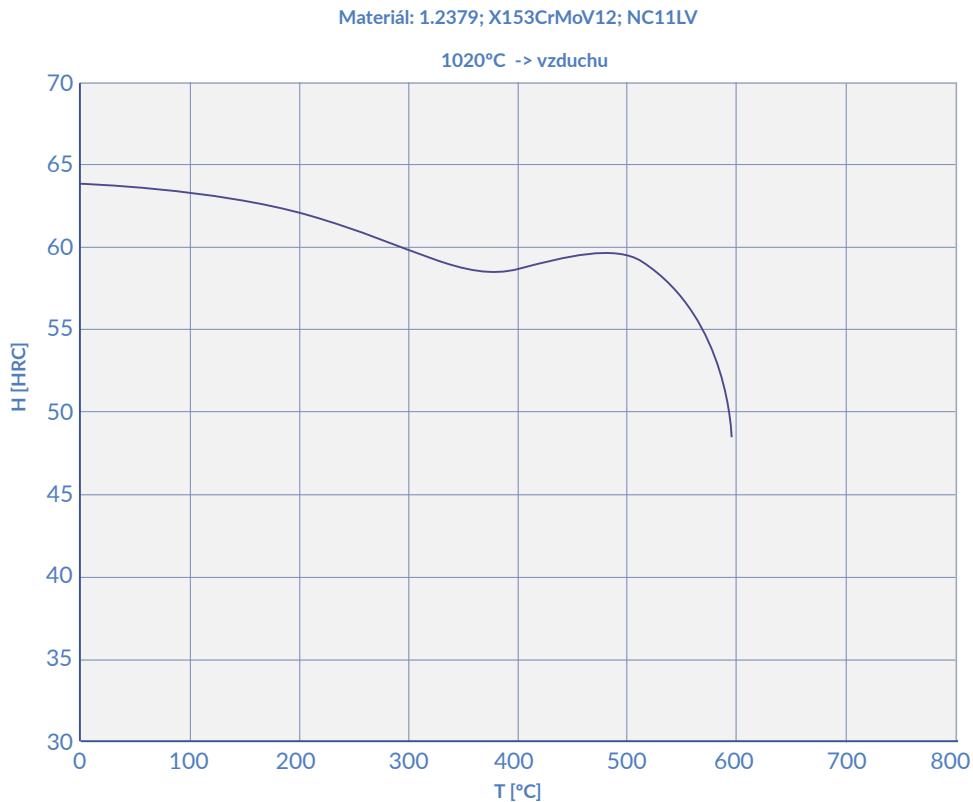
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Žíhané na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	max. 255

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPÚŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.