



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2343	WCL	X37CrMoV5-1	4X5MΦC	H13

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
min	0.33	0.80	0.25	max.	max.	4.80	1.10	0.30
max.	0.41	1.20	0.50	0.03	0.02	5.50	1.50	0.50

POUŽITIE:

Lisovacie nástroje na tlakové liatie ľahkých zliatin, foriem na spracovanie plastov, lisovacie nástroje na tvárnenie (ocelí, mosadzí, hliníka a jeho zliatin) za tepla, pretlačovacie nástroje na hliník, nástroje na strihanie za tepla.

SPRACOVANIE

Kalenie	1020°C ± 10°C / olej
Popúšťanie	550°C ± 10°C (vid'. graf popúšťania)
Tvrdosť [HRC]	min. 48

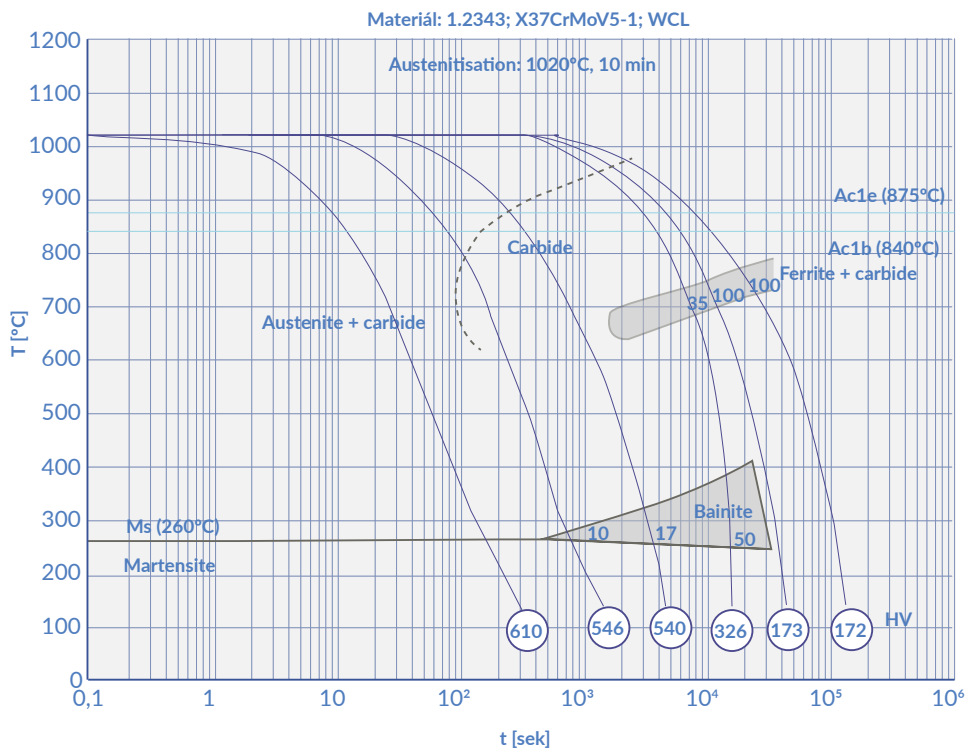
DODATOČNÉ TEPELNÉ SPRACOVANIE

Žihanie na mätko	750 - 780°C
Žihanie na odstránenie vnút. napätí	650 - 680 °C (iba v prípade žihaného stavu)
Kaliace prostriedie	Vzduch, horúca kúpeľ 500 °C, fluidné lôžko, pretlak plynu

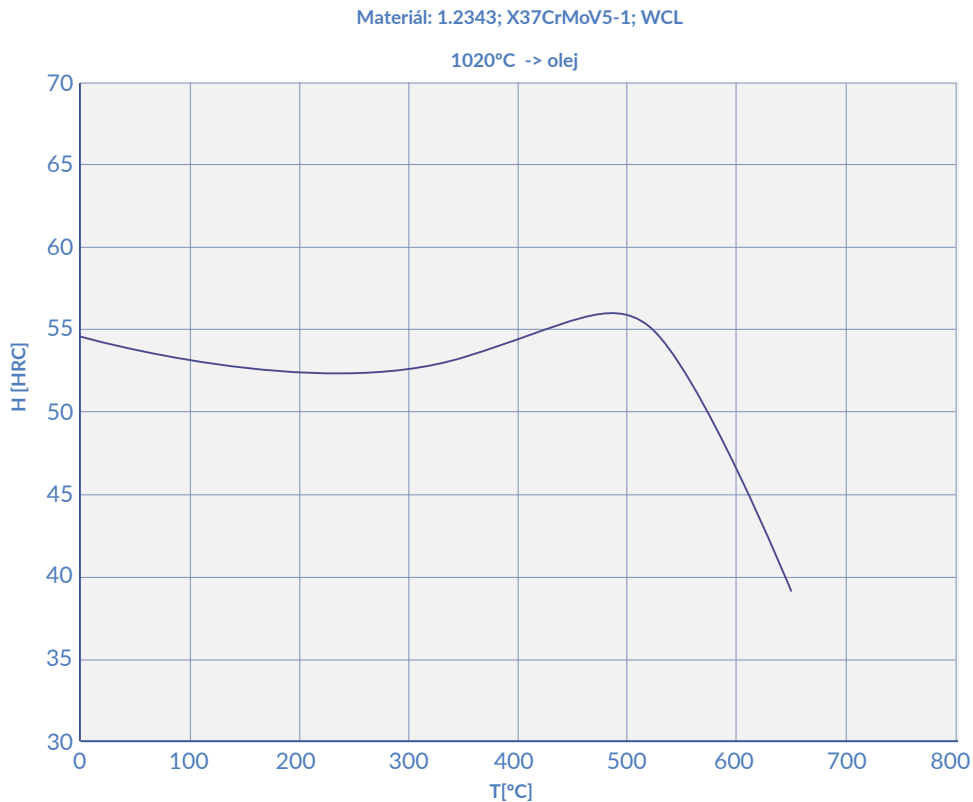
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Žíhaná na mätko (+A)	Žíhaná a ťahaná za studena (+A+C)
Tvrdosť [HB]	max. 229	max. 249

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPÚŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.