



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2316	-	X38CrMo16	-	420mod

## CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
min	0.33	max.	max.	max.	max.	15.50	0.80	max.
max.	0.45	1.00	1.50	0.03	0.03	17.50	1.30	1.00

## POUŽITIE:

Formy a nástroje na spracúvanie agresívnych plastov, časti čerpadiel, prvky kompresorov, chirurgické nástroje.

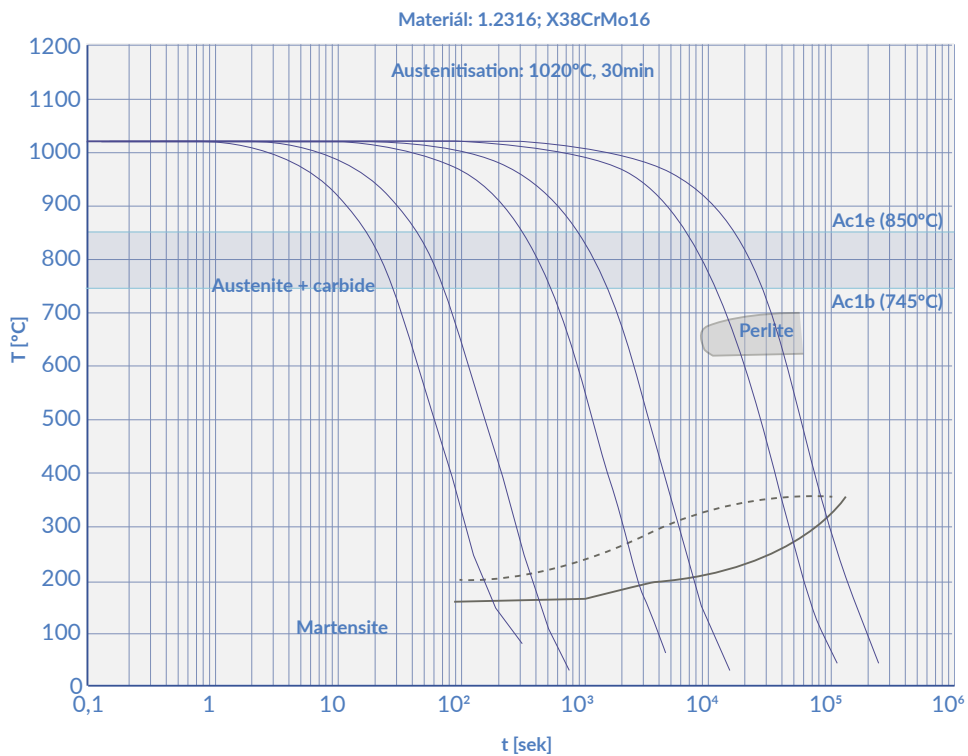
## SPRACOVANIE

Zmäkčujúce žihanie	760 - 800°C / pec					
Kalenie	1020 - 1050°C / olej, horúca kúpeľ 500 - 550 °CC					
Popúšťanie	(vid. graf popúšťania)					
Teplota [°C]	100	200	300	400	500	600
Tvrdosť [HRC]	49	47	46	46	47	31

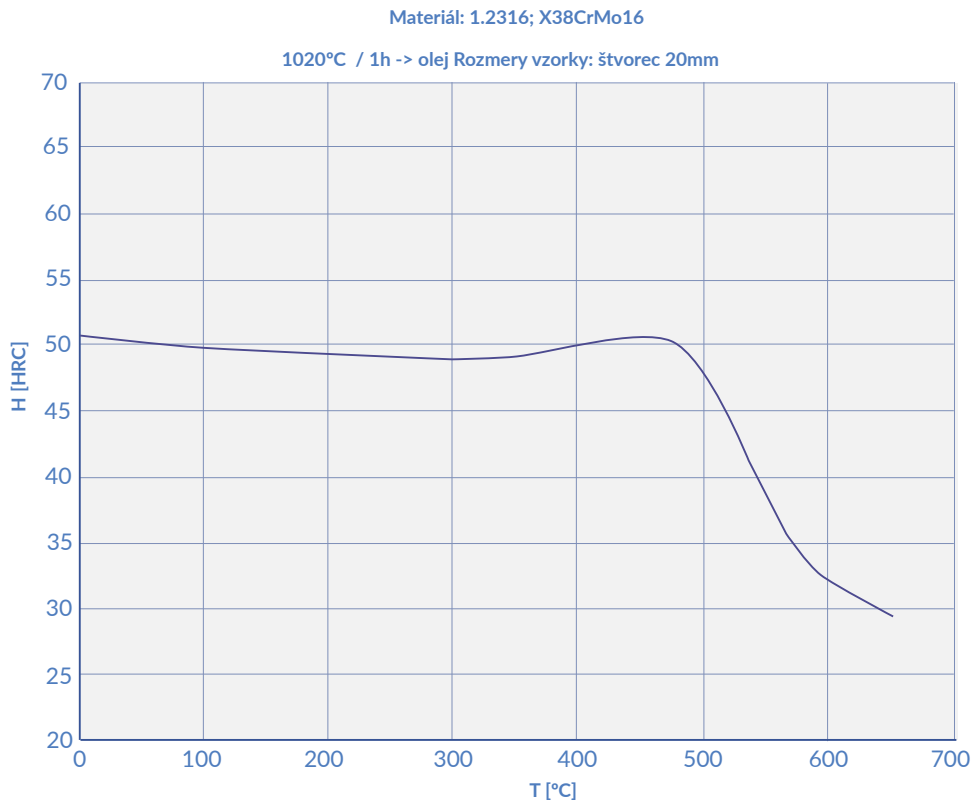
## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Žihané na mäkko (+A)
Tvrdosť [HB]	-	max. 230
Tvrdosť [HRC]	max.49	-

## GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



## GRAF POPÚŠŤANIA



**POZOR:** Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.