

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2311	-	40CrMnMo7	-	P20

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
min	0.35	0.20	1.30	max.	max.	1.80	0.15
max.	0.45	0.40	1.60	0.035	0.035	2.10	0.25

POUŽITIE:

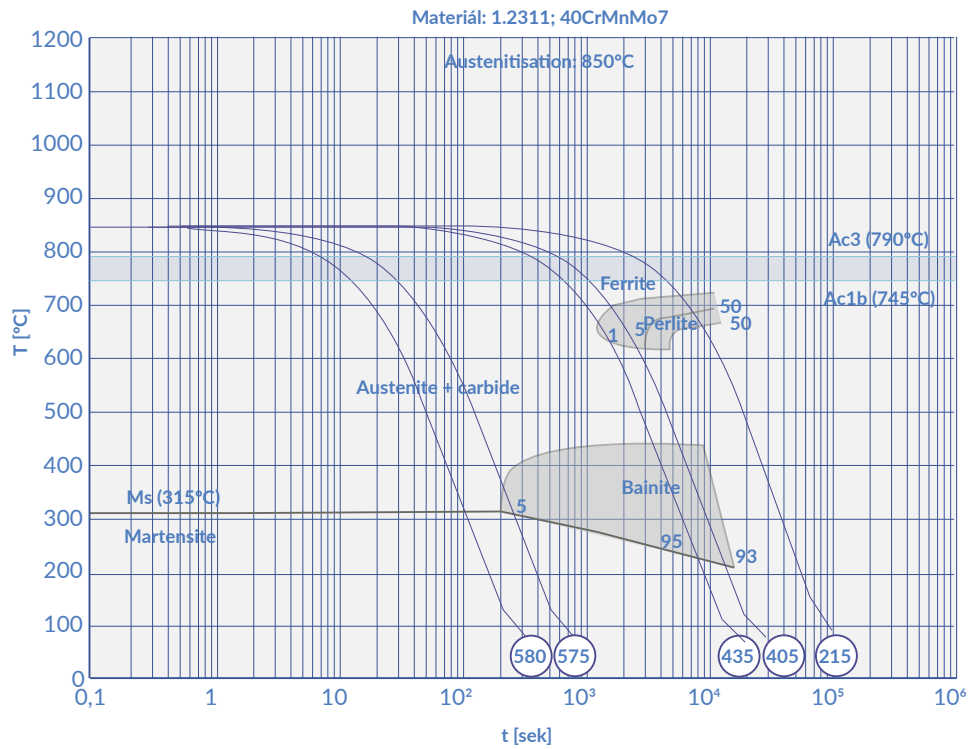
Veľkorozmerné a strednorozmerné formy na plasty, rámy foriem, diely pre všeobecné strojárstvo.

SPRACOVANIE

Žihanie zmäkčujúce	710 - 740°C / pomalé kontrolované chladnutie v peci s rýchlosťou 10 až 20 °C/hod. na cca 600 °C, ďalšie chladnutie na vzduchu						
Odstraňovanie napätí	650 - 680°C / v kalenom a popustenom stave pod poslednou teplotou popúšťania						
Vstupné zohrievanie	350°C / podľa rozmerov						
Kalenie	840 - 870°C / vzduch, olej, kúpeľ 180 - 220°C						
Popúšťanie [°C]:	100	200	300	400	500	600	700
Popúšťanie [HRC]:	51	50	48	46	42	36	28

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalenie a popúšťanie (Q+T) pri cca 1000 MPa (cca 300 HB)
Tvrdosť [HB]	max. 235



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.