

Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.2201	NC10	X165CrV12	-	-

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	V
min	1.55	0.25	0.20	max.	max.	11.00	0.07
max.	1.75	0.40	0.40	0.035	0.035	12.00	0.12

POUŽITIE:

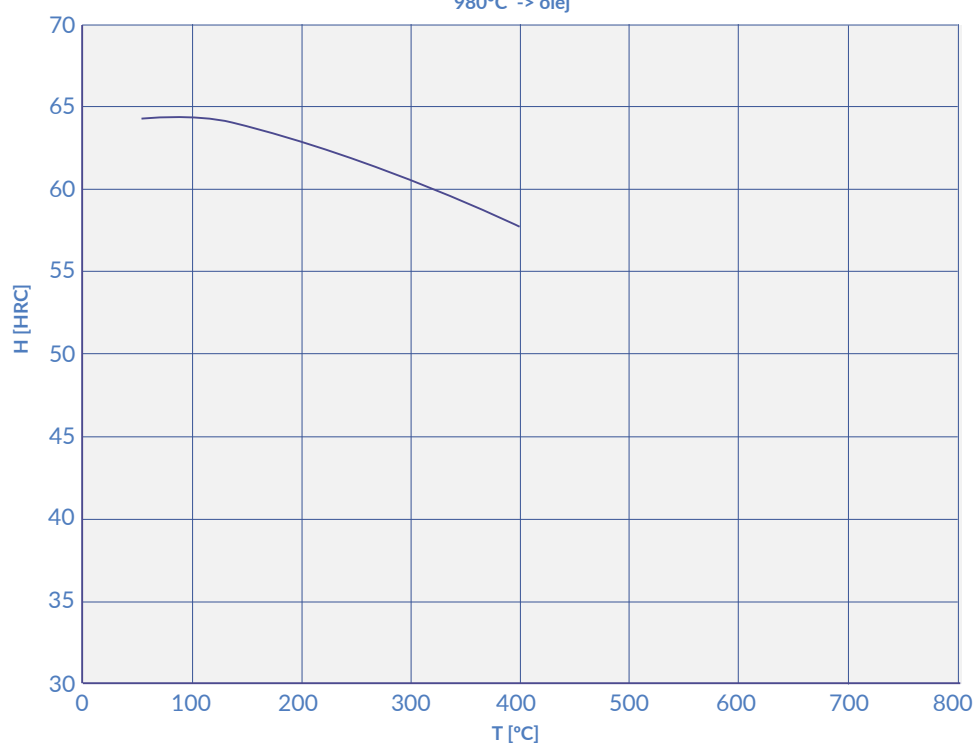
Tlakové nástroje, nástroje na ťhanie, ohýbanie, razenie a lisovanie, valce na závitovanie, krúžky na pretahovanie, nože, pečate, meracie nástroje, kováčske valce, veľké matrice, valce na výrobu ohýbaných profilov.

SPRACOVANIE

Žíhanie na mätko	820 - 850°C / max., 230 HB; max. 775 N/mm ²
Kalenie	960 - 1000°C / olej, solný kúpeľ, plyn; cca 64 HRC
Žíhanie odstraňujúce napätia	650 - 680°C / v popustenom stave pod poslednou teplotou popúšťania
Zohrievanie	350°C, podľa rozmerov

Materiál: 1.2201; X165CrV12; NC10

980°C -> olej



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.