



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.0601	60	C60	-	1060

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.57	0.10	0.60	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.65	0.40	0.90	0.045	0.045	0.04	0.10	0.40	0.30

POUŽITIE:

Určená pre diely na všeobecné použitie v strojoch a konštrukciách vozidiel. Na výrobu stredne zaťažených dielov strojov a zariadení, takých ako sú: vretená, osi, hriadele, hriadele elektromotorov, kotúče, skrutky, páky, obyčajné nože, náboje kolies, kolíky, valčeky, rotory čerpadiel.

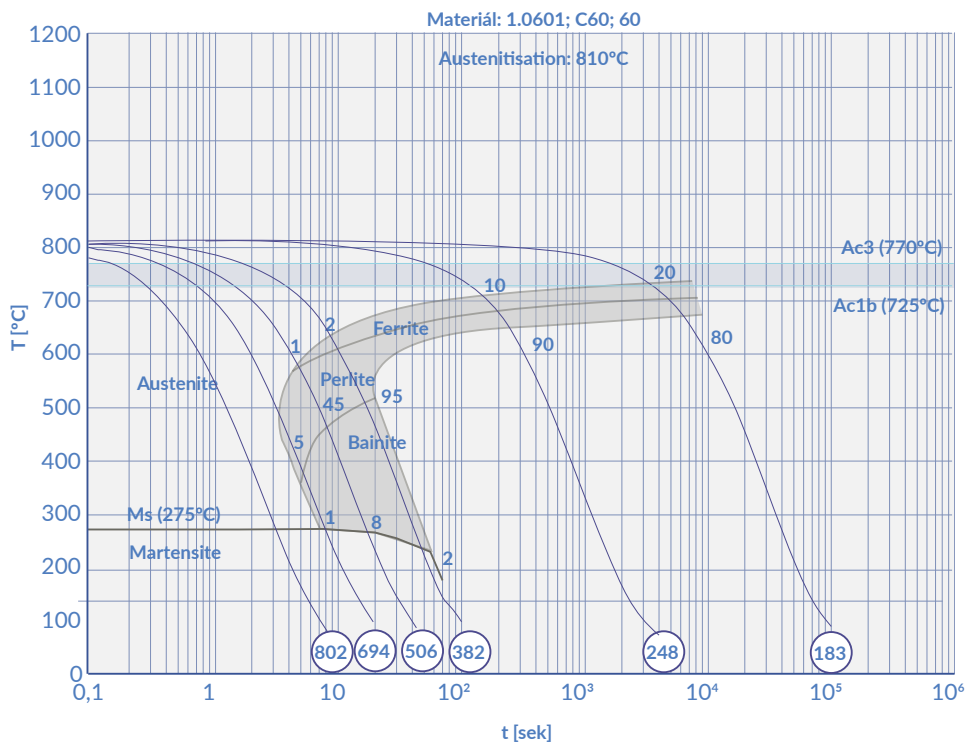
SPRACOVANIE

Normalizačné žihanie	820 - 860°C aspoň 30 min. trvania austenitizácie (približne)
Kalenie	800 - 840°C / olej alebo voda, min. 30 min. trvania austenitizácie (približne)
Popúšťanie	550 - 660°C min. 60 min. (približne)
Žihanie na mätko	710 °C

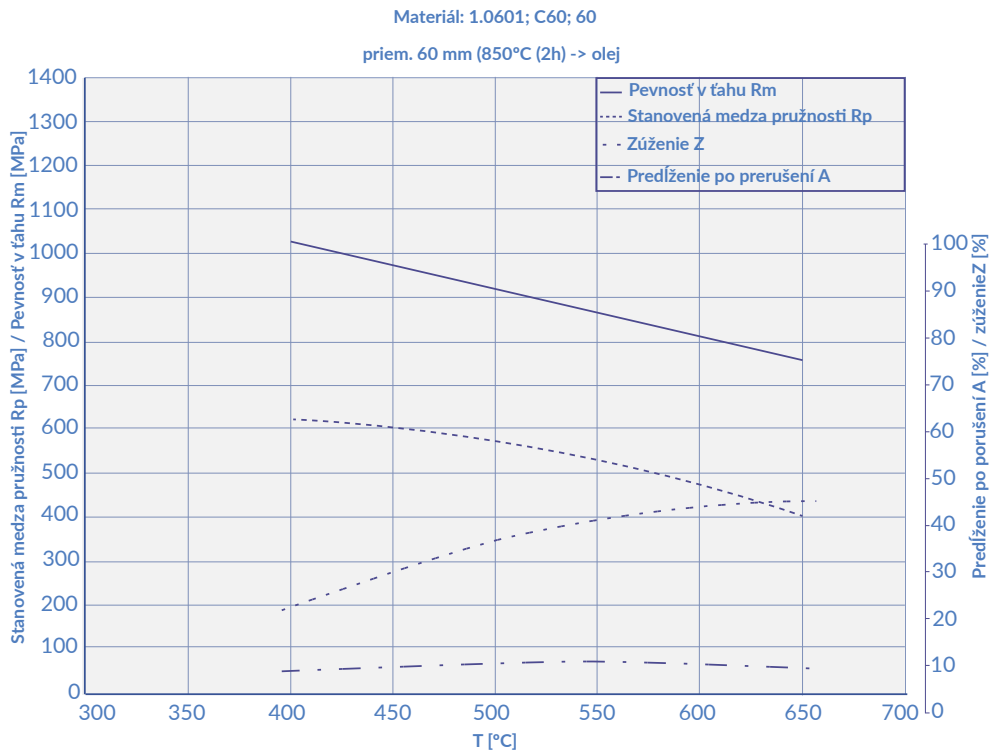
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalené a popúšťané (+QT)	Spracované na strihatelnosť (+S)	Žihanie na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	Podľa hrúbky a priemeru	max. 255	-

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPUŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.