



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.0535	55	C55	55	1055

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.52	0.60	0.60	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.60	0.40	0.90	0.045	0.045	0.40	0.10	0.40	0.30

POUŽITIE:

Nelegovaná konštrukčná oceľ určená na diely na všeobecné použitie v strojoch a konštrukciách vozidiel. Na výrobu stredne zaťažených dielov strojov a zariadení so zvýšenou odolnosťou voči oderu, ktoré sa používajú v strojárstve a automobilovom priemysle, ako sú: vretená, osi, hriadele, spojovacie prvky, pružiny, uchopovacie čeluste nástrojov.

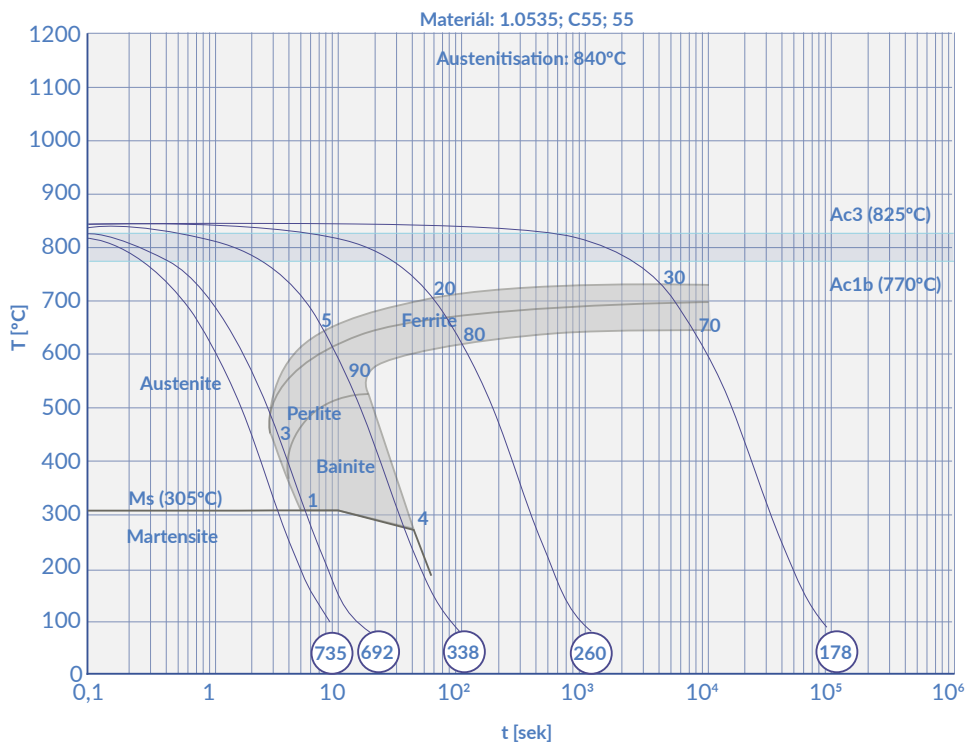
SPRACOVANIE

Normalizačné žihanie	825 - 865°C aspoň 30 min. austenitizácie (približne)
Kalenie	805 - 845°C / olej alebo voda min. 30 min. austenitizácie (približne)
Popúšťanie	550 - 660°C min. 60 min. (približne)
Žihanie na mätko	680 - 710°C

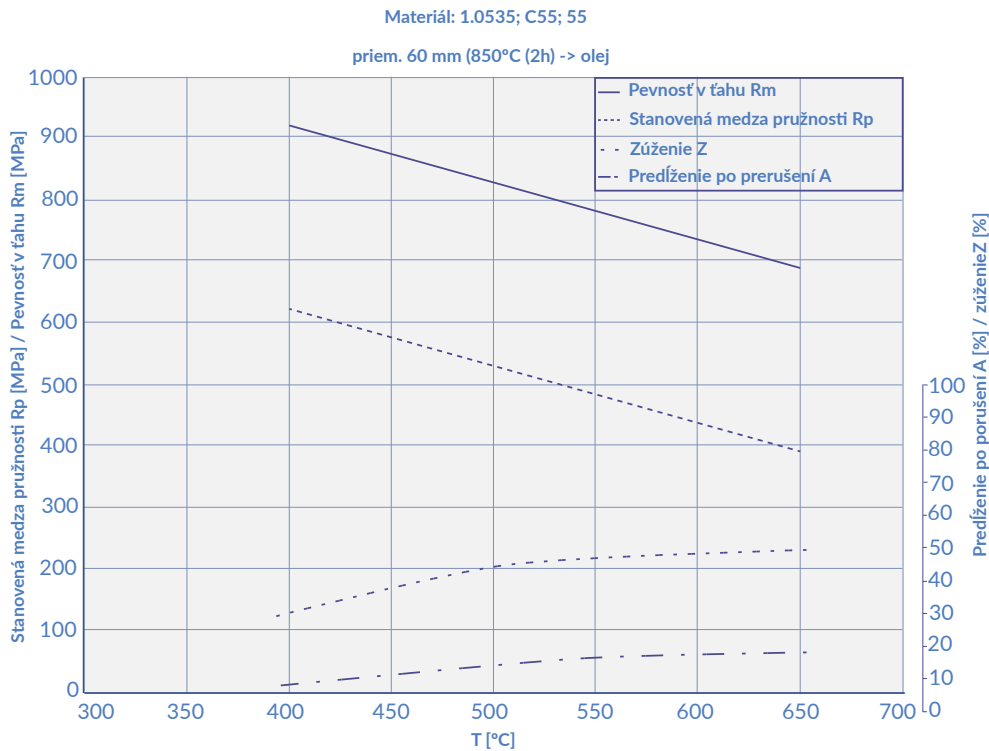
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Normalizačne žihaná (+N)	Spracované na strihatelnosť (+S)	Žihanie na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	Podľa priemeru a hrúbky		max. 255	-

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.