



Wr.Nr.	PN	EN	GOST	AISI
1.0503	45	C45	45	1045

CHEMICKÉ ZLOŽENIE

Chemické zloženie (obsah %)

Prvok	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu
min	0.42	0.10	0.50	max.	max.	max.	max.	max.	max.
max.	0.50	0.40	0.80	0.045	0.045	0.40	0.10	0.40	0.30

POUŽITIE:

Určená pre diely na všeobecné použitie v strojoch a konštrukciách vozidiel. Na výrobu stredne zaťažených dielov strojov a zariadení ako sú: vretená, osi, hriadele, hriadele elektromotorov, kotúče, skrutky, páky, obyčajné nože, vývrtky, náboje kolies, kolíky, valčeky, rotory čerpadiel.

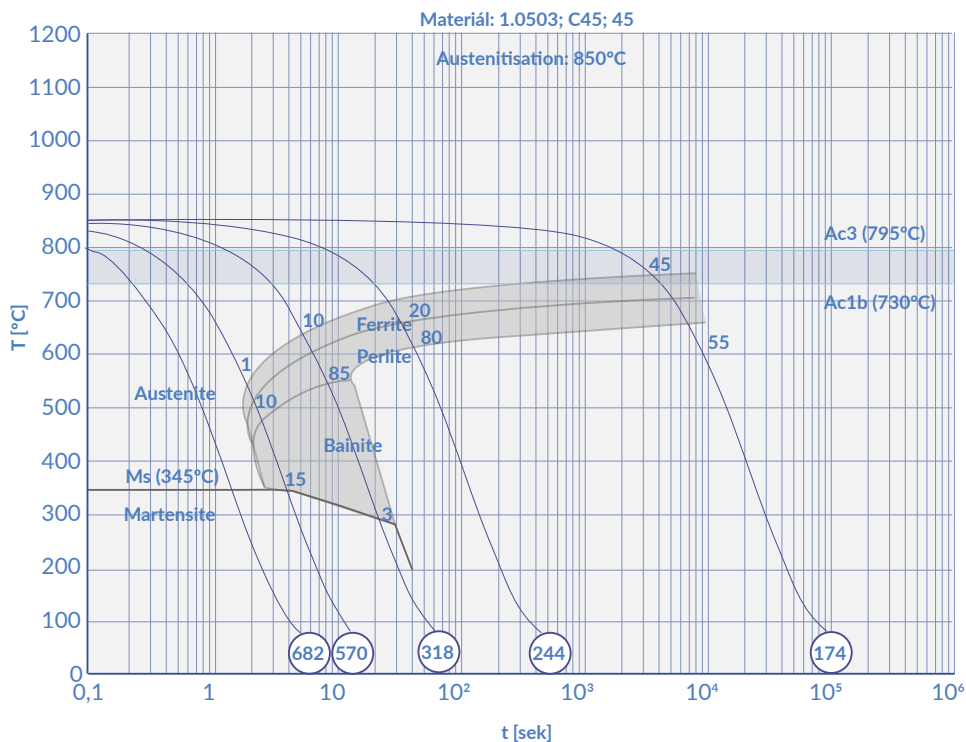
SPRACOVANIE

Normalizačné žihanie	840 - 880°C aspoň 30 min. austenitizácie (približne)
Kalenie	820 - 860°C / olej alebo voda min. 30 min. austenitizácie (približne)
Popúšťanie	550 - 660 °C min. 60 min. (približne)
Žihanie na mätko	680 - 710 °C

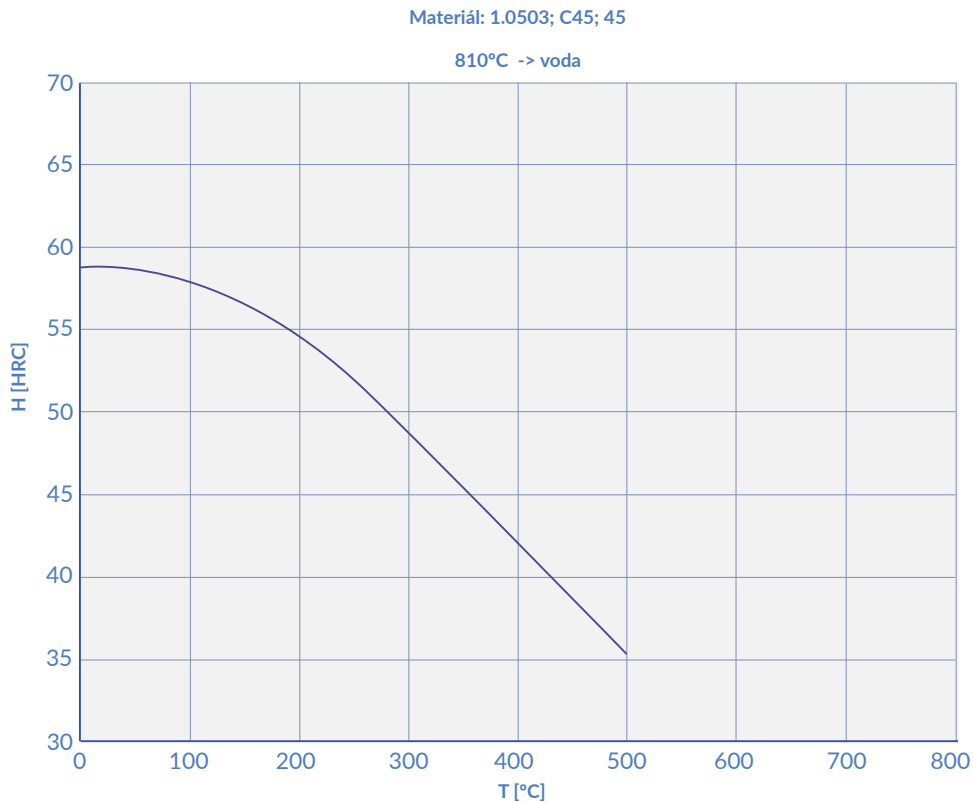
MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Podmienky	Kalená a popúšťaná (+QT)	Normalizačne žihaná (+N)	Spracované na strihatelnosť (+S)	Žihanie na mätko (+A)
Tvrdosť [HB]	Podľa priemeru a hrúbky		max. 255	-

GRAF FÁZOVÝCH PREMIEN (CCT)



GRAF POPŮŠŤANIA



POZOR: Všetky technické informácie majú výhradne iba odporúčací charakter.